樹脂ナット送りねじ編 Lead Screws with Plastic Nuts

レジンリードスクリュー Resin Lead Screws

●特長

- 軸にはSUS304 (またはSUS303) を使用しているため、 耐食性に優れます。
- 軸径とリードの組み合わせが豊富で、幅広い選択が可 能です。
- MRH(標準材質)に関しては、潤滑剤を含有している ため、無給油で使用が可能です。潤滑剤との併用で、 よりスムースな運転が可能となります。
- ボールねじと同じゴシックアーク溝を採用しています ので、滑らかな伝動が得られます。
- MRHタイプが標準ですが、用途に応じてナット材質を 変更することもできます。
- バックラッシュフリータイプを選択することで、軸方 向のバックラッシュをゼロにすることもできます。

Features

- The Shaft is manufactured from SUS304(or SUS303), which gives excellent corrosion resistance.
- Wide range of combination of Shaft dia. and Lead are available.
- MRH incorporates a lubricating agent so it can be used without oiling. It is possible to obtain smooth movement with lubricant.
- Uses the same gothic arc grooves as Ball Screws, ensuring smooth transmission.
- MRH is standard in stock, but Nut material can be changed to order, based on the environmental condition.
- Selecting backlash free type, Axial play can be 0.

●ねじ軸呼び外径とリードの組み合わせ Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Lead リード Shaft dia. 呼び外径	1	2	5	6	8	9	10	12	15	18	20	24	30	36
4	D109	D109												
6	D109	D105 D106 D109		D105 D106		D105 D106 D109				D109				
8	D109	D105 D106 D109	D105 D106		D105 D106			D105 D106 D109				D109		
10		D105 D106 D109		D105 D106			D105 D106		D105 D106 D109		D105 D106		D109	
12		D105 D106 D109		D105 D106			D105 D106			D109	D105 D106		D105 D106	D109

注1)表中の数字は、掲載ページを表し、D105及びD109はバックラッシュタイプ、D106はバックラッシュフリータイプの掲載ページ Note1) The numbers in each cell show pages in the catalogue. D105 and D109 are for back lash type, D106 is for backlash free type.

●仕様

精度等級とすきま

KSSレジンリードスクリューの精度等級は、ボールねじの JIS Ct10に準拠します(ページA805)。詳細は仕様図にて 提示いたします。

また、軸方向すきまは、0.05~0.10mmで管理します(バ ックラッシュフリータイプは除く)。

Specifications

Accuracy grade and Axial play

Accuracy grade of KSS Resin Lead Screws is based on JIS Ct10 (See page A805)

Unit(単位):mm

Details will be described in Drawing.

Axial play is 0.05 to 0.10mm (except Backlash free type).

●種類

受注生産品

MRH-A,Bシリーズ: KSS製品

標準であるMRHのナット材質には、 すべり特性の良いポリアミド系樹脂 を使用しています。この材質は潤滑 剤を含有しているため、無給油で使 用できます。また、その他のナット材 質もオプションとして対応可能です。

Type

Customized products

MRH-A,B series: KSS products A Polyamide type Resin with good sliding properties is employed in the standard MRH Nut material. And because a lubricating agent is incorporated in the material, it can be used without oiling. Additionally, other Nut materials are available as options.

Material

ねじ軸取付け精度

Parts/部 品	Material / 材質
Shaft / ねじ軸	SUS304 or SUS303
Nut / ナット	MC nylon (MC703HL) Mitsubishi Chemical Advanced Materials MCナイロン(MC703HL) 三菱ケミカルアドバンスドマテリアルズ

注1)特殊環境に対応したナット材質は、ページD104を参照くだ

注2)上記以外の材質をご要望の場合は、KSSへお問い合わせく

Note 1) Please refer to page D104 for Nut material suitable for special environment.

Note 2) If material other than the table is requested, please inquire KSS



受注生産品

MRH-BP2シリーズ: KSS製品 すべり特性の良いポリアミド系樹脂 を使用し、ダブルナット+中間バネ によるバックラッシュフリー構造を 実現しました。

Customized products

MRH-BP2 series: KSS products A Polyamide type Resin with good sliding properties is employed. Backlash free construction made possible with Double Nuts and a Spring in between.

KSSレジンリードスクリューのねじ軸取付け部精度は、 以下のように表記し、管理します。

各部の振れの精度規格については、ボールねじJIS Ct10 に準拠しています。

Description of Run-out and location tolerance

Description of Run-out and location tolerance for KSS Resin Lead Screws is as follows.

Each part of Run-out tolerance is based on JIS Ct10 of Ball Screws.



受注生産品

R-MSS(Y)シリーズ:

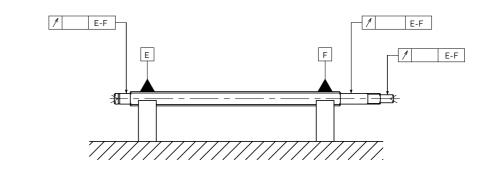
NTN製品

耐食性・耐熱性など幅広い環境に対 応でき、ハイリードタイプ(軸径の3 倍)を取りそろえています。

Customized products

R-MSS(Y) series: NTN Corp. products

Corresponding to a wide range of environment and having corrosion resistance, heat resistance. High lead types (3 times as dia.) are available.



Resin Lead Screws レジンリードスクリュー

D101 V10.3.1 D102

Resin Lead Screws レジンリードスクリュー

ねじ溝形状

ねじ軸の溝形状は、ゴシックアーク形状です。弊社の ボールねじに使用している溝形状と基本的に同じです。

機械効率

KSSレジンリードスクリューの機械効率 η (%)は下式 で計算できます。実測値から統計処理された機械効率の 期待値は、20~50%です。

一般的にリードが大きくなると機械効率は大きくなる 傾向にあります。ひとつの目安としてご利用ください。

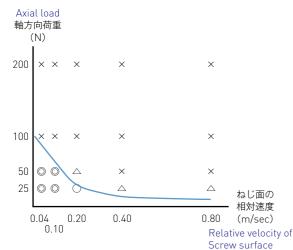
$$\eta = \frac{Fa \times \ell}{T \times 2\pi} \times 100 \quad (\%)$$

使用限界FV値と耐久データ

• 使用限界FV值

KSSレジンリードスクリューは、軸方向荷重(F)とね じ面の相対速度(V)の積をFV値と定義し、その使用可 否判断の目安としています。図 D-11は、MRH(材質 MC703HL)をナット材料に使用した場合の、無潤滑 運転が可能な使用限界FV値です。ご使用の際の参考 としてください。なお、潤滑剤の供給により、さらな る運転条件の向上が期待できます。

図 D-11:使用限界FV値 Fig. D-11: FV value limits



予圧品(BP2タイプ)の耐久試験データ Endurance test data of Preloaded products (BP2 type)

: ϕ 10mm, y - F / Lead = 6mm式 / Model

負荷荷重 / Load 無負荷 / None

スピード/Speed : 1000rpm ストローク / Travel : 400mm (往復 / 2-way)

滑 / Lubricant:なし / None 耐久結果 / Result : 100km走行後、異常なし

After running 100km, operation were good.

起動トルク変化 / Starting Torque monitor:右記参照

see Diagram right

Technical Data

Fa:軸方向荷重/Axial load(N) ℓ:ねじのリード/Screw Lead(m) T :回転トルク / Rotational torque (Nm)

Thread groove profile

The thread grooves are of a gothic arc design. This is basically the same as those used in our Ball Screws.

Mechanical efficiency

Mechanical efficiency of KSS Resin Lead Screws η (%) can be calculated by the following formula. The expected "Mechanical efficiency" calculated from measurements is 20%-50%.

Generally, as the Lead increases, "Mechanical efficiency" tends to be high. Please use this number as a reference.

FV value limits on use and endurance data

• FV value limits on use

For KSS Resin Lead Screws, the product of Axial Load and relative velocity of Screw surface is defined as FV, and this definition is reference to check if it is usable or not. Fig. D-11 is maximum FV which can be operated without lubricants in case of using Nut material MRH (Material: MC703HI)

Please use it as one of the reference. It is expected to improve operational condition by applying lubricants.

実験型式 / Model: MRH0805 潤 滑 / Lubricant:なし / None 運転評価 / Evaluation

◎安定的な運転状態が長期に維持できた。

Stable operational conditions were maintained for the long term ○運転状態は良好であるが、ナットに摩耗損傷が見受けられた。

Operation were good, but some wears were seen on the Nuts. △比較的短期間に運転が困難になった。

Operations became difficult in a relatively short time

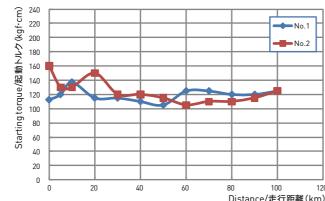
×早期に運転が困難になった。

Operations became difficult in the short time.

FV<5(N·m/s)であれば安定した運転が得られる結果となりました。 FV>10 (N·m/s)の運転を安定して行うことは困難と言えます。 相対速度よりも、軸方向荷重の上限設定を厳しくするようにしてください。

In case of FV<5(N·m/s), stable operations were maintained. Operations under FV>10 (N·m/s), maintaining stability was difficult Axial Load should be treated more carefully as to upper limits rather than relative speed.

Starting torque during operation / 走行中の起動トルク変化



●特殊品対応

KSSレジンリードスクリューは、MCナイロン(MC703HL) をナットの標準材としていますが、以下のナット材につい ても対応いたします。

ねじ溝の形状については、台形ねじ、ACMEねじなどの特 殊対応も行っていますので、KSSまでご照会ください。 大量のご注文については、射出成形を前提とした材料を選 定することで、ナットのコストダウンが可能となります。

Special products

Regarding KSS Resin Lead Screws, the standard material of Nut is MC nylon(MC703HL), but we also provide with the following Nut materials.

Please inquire KSS if Trapezoidal thread and ACME thread are needed.

In case of bulk order, it is possible to save the price to select material which is manufactured by injection molding.

表 D-12:製品別性能比較表 Table D-12: Product performance comparison

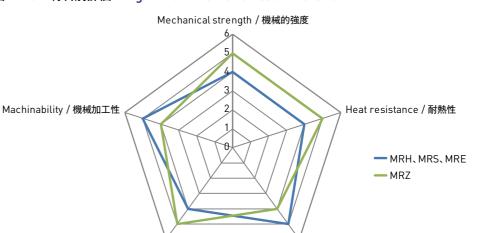
Product 製品名	MDL		MRE	MRZ	
Classification 製品区分	Standard 標準在庫品				
Operating environment 使用環境		Standard environment 標準環境		Special environment 特殊環境	
Nut appearnce ナット外観					
Material 材質		Polyether ether ketone type ポリエーテル エーテルケトン系			
Features 特長		Flame resistance, heat/water resistance 難燃性 耐熱水性			
Other その他	Good sliding properties すべり特性良	-	Good electrical conductivity 導電性良	Food hygiene, chemical resistance 食品衛生性 耐熱性	
Mechanical strength 機械的強度	0	0	0	©	
Heat resistance 耐熱性	0	0	0	©	
Wear resistance 耐摩耗性	©	0	©	0	
Chemical resistance 耐薬品性	0	0	0	©	
Machinability 機械加工性	©	0	©	0	

◎ 優れる / superior ○ 使用可 / usable

▲ 劣る / Inferior

図 D-13: 材料別評価 Fig. D-13: Evaluation each material

Chemical resistance / 耐薬品性



Wear resistance / 耐摩耗性

△ やや劣る / relatively inferior

Resin Lead Screws レジンリードスクリュー

D103

Resin Lead Screws レジンリードスクリュー

●注意事項

1)潤滑

• MRHシリーズナットの標準材であるMCナイロンには、油が含有されていますが、ご使用条件によっては、異音や早期 摩耗を引きおこすことがあります。この場合は、摺動性向上のための表面処理(ねじ軸)やグリースの併用をお奨めし ます。

2) 軸端追加工

- ねじ軸の追加工は、KSSにて行うことをお奨めします。KSS以外で追加工を行った場合は、追加工後の精度保証はいたしかねますので、ご了承ください。
- 追加工時にはナットをねじ軸から外し、追加工後には、ねじ軸に付着したごみ等を清浄な白灯油などできれいに洗浄してください。なお、バックラッシュフリータイプのナットは、ねじ軸から取り外すと予圧再現が困難ですので、KSSに追加工を申しつけください。

3)取扱い、使用上の注意

- 精密部品ですので、衝撃を与えないでください。
- バックラッシュフリータイプのナットは、絶対に分解しないでください。
- 保管される場合は、KSSオリジナルの梱包状態で保管してください。無用に梱包を開いたり、内部包装を破いたりしないでください。ごみ侵入の原因となり、機能の低下を引き起こすことがあります。
- 製品を落下させた場合は、構成部品の損傷による機能の低下が考えられますので、KSSによるチェックが必要です。 ご返却いただければ、有償にて再検査いたします。
- ・使用限界温度は、通常80℃以下として設計されています。これを超える場合は、KSSにお問い合わせください。
- レジンリードスクリューは、軸方向に推力を発生する機械要素であり、ラジアル(径方向)荷重を受ける構造になっていません。ラジアル荷重が負荷されると早期摩耗、損傷の原因となりますので、他の直動機器との併用でレジンリードスクリューにラジアル荷重が負荷されないようにしてください。
- ねじ軸を支持する軸受部、ナットを取付けるブラケットのはめあい、芯違い、ナット取付面の直角度など、取付け各部の精度不良はレジンリードスクリューに悪影響を与えます。関係部品の寸法精度、形状精度、および組立精度には十分ご注意ください。

Caution

1) Lubrication

• MC Nylon which is standard Nut material of MRH series includes oil, but depending on operating condition, abnormal noise or wearing at early stage might occur. In that case, surface treatment on shaft or grease applying are recommended.

2) Additional end-journal machining

- Additional machining of Screw Shaft should be performed by KSS. Note that accuracy cannot be guaranteed if additional end-journal machining is performed by someone other than KSS.
- Remove the Nut from the Screw Shaft for additional machining.

 After machining, wash away any debris on the Screw Shaft with clean refined kerosene or similar material.

 For Backlash free type, it is difficult to reproduce Preload if Nut is removed. We will do additional machining when needed.

3) Handling and use precaution.

- Do not subject to sudden impact, as this is a precision part.
- Do not disassemble Backlash free type Nut.
- When storing the products, please store in the original wrapping. Do not open the wrapping or tear the inner wrapping until ready to use. Dust may get inside the wrapper and may cause a decline in functionality.
- If the products falls, loss of functionality due to damage to component parts may result. Please send products back to KSS so that we can check the products. There will be a charge for this service.
- This product has been designed for normal use in temperatures under 80°C. In case of exceeding 80°C, please ask KSS.
- Resin Lead Screws are mechanical components that generates thrust toward the axis. It is not constructed
 to accept Radial Load (Radial direction). This may result in wear and damage at an early stage.
 Therefore, there should be no Radial Load on the Resin Nut parts, take care to set up with other linear
 equipment for Radial Load.
- Coarse mounting accuracy such as misalignment of Nut bracket and Support Bearing, perpendicularity of Nut mounting face, will affect Resin Lead Screws performance, so be careful with the mounting accuracy.