# ミニチュアボールねじの回転特性に おける選定のポイント



飛ヶ谷正博

ケーエスエス㈱取締役 営業技術担当

### 1. はじめに

ボールねじは市場に流通しているもので、ねじ軸の外径が $\phi$ 2mmの極小径ボールねじから、 $\phi$ 200以上の大径品まで数多くの種類が存在し、様々な分野に使用されている。

当社は世界でも有数の小径ボールねじ (ねじ軸外径が $\phi$ 16 mm以下)の専門メーカーとして、装置のコンパクト化、高精度化に貢献し、2014年には会社創立50周年を迎えることができた。

小径ボールねじ(ミニチュアボールねじ)は、測定機器、分析器をはじめ半導体製造装置、医療機器など様々な分野に使用されるようになり、それに応じて要求される性能も多岐に亘るようになってきた。本稿では、従来から精密位置決め用途として使用されてきたミニチュアボールねじに最も多い要求性能である回転特性について述べる。

#### 【著者問合先】

〒146-0093 東京都大田区矢口1-22-14 Tel.03-3756-3921 Fax.03-3756-3232 E-mail masahiro.higatani@kss-superdrive.co.jp

### 2. 回転特性とは

ミニチュアボールねじの回転特性につ いて、当社ではトルク特性と作動特性に 分類している。トルク特性とは、ボール ねじそのものを回転させるために必要な 駆動トルクであり、一般的に「トルクが 重い、軽い」などと表現される。一方で、 作動特性とは、ボールねじを手で任意に 回転させた際に感じられる「ごり感」「ざ らつき感」「引っ掛かり感」などという言 葉で表現される特性で、主観的な要素が 多分に含まれている。トルク特性は、測 定器でその定量的評価は容易であるが、 作動特性(人間の手の感覚:手触り感) については、トルク特性と密接に関係し ているものの、定量的評価で手触り感を 忠実に再現するのは極めて難しいのが現 状である。特に作動特性は、手でボール ねじを回すことができる小径サイズなら ではのニーズであると言える。ミニチュ アボールねじを微小位置決め用途として 使用する場合、この二つの特性が問題と なる場合があるが、回転性能を維持する ためにいくつかの手段が講じられてい る。ここでは、回転性能維持のための手 段とその効果について紹介したい。

# 3. グリースの違いによるトルク特性の違い

一般的に駆動トルクは、ボールねじの 予圧から発生する予圧トルク、稼働中の 負荷荷重、加速により発生する負荷トル ク、加速トルクなどがあり、予圧量や使 用条件により駆動トルクの大きさが必然 的に決まるが、ミニチュアボールねじが 微小位置決め用途に使用される場合、予 圧量や負荷荷重、加速度が極めて小さい ことから、駆動トルクの絶対値そのもの が非常に小さい。そのためミニチュア ボールねじに塗布するグリースの特性に 支配されることがある。ミニチュアボー ルねじの場合は、必然的に使用するモー ターも小型で、比較的定格トルクが小さ いため、ボールねじ自体の駆動トルク増 大はできるだけ抑制する必要がある。図 1は、軽予圧を付与したボールねじで、防 錆油とグリースを塗布した場合のトルク 特性の比較を示したものである。グリー スを塗布しただけで、予圧動トルクの絶 対値が上昇していることが分かる。ボー ルねじの予圧動トルクは、油潤滑で測定 し出荷することがJISで規定されており、 当社の出荷測定基準もJISに準拠してい

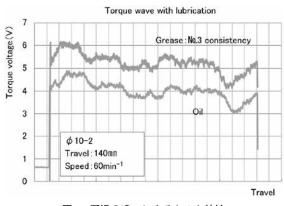


図1 潤滑の違いによるトルク特性

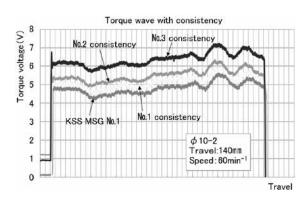


図2 グリースちょう度の違いによるトルク特性

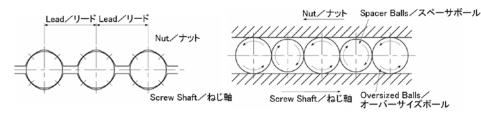


図3 オーバーサイズボール予圧とスペーサボール

る。しかし、顧客にてグリースを塗布した後、駆動トルクが重くなったというフィードバックが得られるが、図1に見られる現象を理解しておく必要がある。

また、グリースのちょう度によっても、ミニチュアボールねじのトルク特性は微妙な影響を受ける。図2は、ちょう度によるトルク特性の違いを示すが、駆動トルクを低く抑えるためには、ちょう度の小さいグリースを使用した方が良いことが分かる。ただし、そのために塗布したグリースがボールねじから飛散して、潤滑不良を起こすリスクも理解しておかねばならない。図2のグリース(KSS MSG No.1)は、当社がグリースメーカーと共同開発したもので、潤滑性能を保持しなから粘着性に優れたミニチュアボールねじ専用のグリースであり、位置決め用途に適したグリースである。

### 4. スペーサボールによる作動特性 の改善

ボールねじに軽予圧を与えるタイプに、作動性悪化(引っ掛かり現象やトルクスパイク)が発生しやすい。ミニチュアボールねじでは、省スペースの観点から、ダブルナットでの予圧方法ではなく、

オーバーサイズボール予圧(図3)を採用 している。そのためボール同士の競り合 いが影響して、作動特性の悪化に繋がり やすい。この対策として従来から用いら れているのがスペーサボールである(図 3)。これはボール同士の競り合い緩和の ため、負荷を受けるボールの間に若干小 さめのボールを挿入し、中間歯車のよう な役割を担わせるものである。軸受のよ うにリテーナーを挿入することも一案で はあるが、ボールねじでは挿入ボール数 が多いこと、特にミニチュアボールねじ では、ボールが小径であるため、リテー ナーサイズも小さくなってしまい、製作 上、組込み上の障害が大きく、コスト アップとなり現実的な方法とは言えな

スペーサボールの効果について、図4に試験データを示す。総負荷ボールを組み込んだ場合と比較してトルクスパイクが減少していることが分かる。このトルクスパイクは、ボール同士の競り合いの他に、循環部品、ねじ溝の加工精度、ボール循環部の設計などの要因も複雑に絡み合っており、これらの観点からの改善も課題となっている。

## 5. ミニチュアボールねじの揺動特 性

ボールねじを短ストロークで、往復運動(揺動運動)させる場合、ボール同士の競り合いでボール循環不具合が発生しやすく、駆動トルクが増大していく傾向にある(図5)。

駆動トルク増大のメカニズムとして は、ねじ軸の回転速度とボールの公転速 度は同じではなく、かつ個々のボールの 公転速度にも若干のばらつきがあるため に、短ストロークで正転、逆転を繰り返 すことで、ある程度均等な間隔を保って いたボールが、徐々にその配置がずれ始 め、ボール同士が競り合うようになると 推定している。一旦競り合いを始めた ボールは解消されないまま駆動トルクの 増大となる。これは、ボールねじの基本 的機能であるボール循環を円滑にさせる ため、ボールねじの循環路(ねじ軸とナッ ト間) にボールを目一杯充填させず、数 個程度ボール個数を減らして組み付けて いるために発生している。

スペーサボールはこのような揺動運転 にも効果があることが分かっている。図 5は、スペーサボールの使用有無による

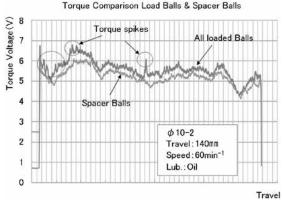


図4 スペーサボールの効果

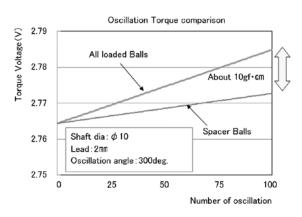


図5 揺動特性とスペーサボールの効果

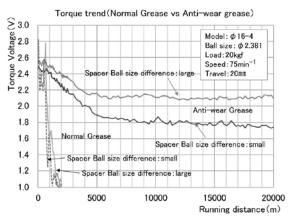


図6 グリースの違いによる耐摩耗特性

駆動トルクの増大を示したものである。 スペーサボールの使用により駆動トルク の増大が緩和されていることがわかる。 さらに、定期的にダミーストローク(ボー ルねじ循環数の2倍強の長さ)を取り入 れることで、これらの現象が抑制される ことが知られており、スペーサボールと の併用が有効的である。

### 6. グリースによる摩耗特性の違い

ミニチュアボールねじでも比較的高荷 重で使用する場合、軸方向剛性値を確保 する目的で、相対的に高い予圧量を設定 する場合もある。このような事例では、 オーバーサイズボールを利用した予圧方 法では、ボール同士の摩擦、ボールと軌 道面の摩擦が大きくなることから、ボー ルまたは軌道面の経年的な摩耗は避けら れない。ボールねじの摩耗は、予圧量の 低下、すなわち剛性値の低下に繋がり、 本来目的とした機能が失われることにな る。そのため、いかに摩耗量を少なくす るかがボールねじの機能を長期間に亘って維持させるための鍵となる。この摩耗特性についても耐摩耗性グリースを使用することで、大きな効果が得られることが分かった(図6)。

摩耗量の変化は、稼働中の予圧動トル クをモニターすることで把握できる。図 6より耐摩耗性グリースを使用すること で、予圧動トルクの低下を抑制すること ができ、さらに長期間に亘り、摩耗を抑 制できていることが分かる。また、ス ペーサボールの径差(負荷ボールとス ペーサボールの直径の差)を管理するこ とで、摩耗の度合いも低減できているこ とが分かる。図6から比較的高荷重下で は、スペーサボールの径差管理と耐摩耗 性グリースとを併用することで、摩耗の 抑制に対して、より効果が大きいことが 分かる(注:メーカーは耐摩耗性に分類 していないがここでは摩耗特性が良いグ リースという意味で耐摩耗性グリースと 表現した)。

### 7. おわりに

ミニチュアボールねじの用途拡大に伴い、要求される性能が広範囲に及んでいるが、今回は少なからずともトライボロジーに関連する話題を取り上げた。ミニチュアボールねじの回転性能について、スペーサボールの使用や潤滑剤の選定など、その性能をできる限り維持する手段について報告したため、多少なりとも使用者の参考になればと考える。このように、ボールねじを正しく使いこなすために重要なことは、使用条件をできるだけメーカーに開示し、ボールねじの選定段階からリスクを避ける設計を行うことである。