

標準在庫品 Standard Products

KSSボールねじ標準在庫品は、以下の種類があります。これらの標準在庫品を利用すれば、短納期でお客様にお届けすることが可能です。

KSS has several varieties of standard products as follows. It is possible to make quick delivery to customers by using standard products.

●精密ボールねじ Precision Ball Screws



SGシリーズ(精密ボールねじ) SG series (Precision Ball Screws)

- 固定側端末形状を標準化、支持側端末をフリーにして、標準ストロークを設定しています。
- 支持側端末が未加工のため、希望ストロークに合わせて追加工が可能です。
- C3(軸方向すきまゼロ)、C5(軸方向すきま5μm以下)の2種類があります。
- Configuration of fixed side end-journal is standardized, supported side end-journal is free type and standard travel is set up.
- Since supported side end-journal is unfinished, it is possible to do additional end machining with your requested thread length.
- There are C3(Axial play 0), C5(Axial play 5μm or less) available.



SDシリーズ(精密開閉ボールねじ) SD series (Bi-directional Ball Screws)

- 1軸で左右開閉を可能にした経済的なボールねじです。
- 固定側、支持側とも軸端を未加工で在庫していますので、設計の自由度が広がります。
- C3(軸方向すきまゼロ)、C5(軸方向すきま5μm以下)の2種類があります。
- These are economical Ball Screws because a shaft has bi-directional thread.
- Since fixed and supported side end-journal are unfinished, design flexibility is enlarged.
- There are C3(Axial play 0), C5(Axial play 5μm or less) available.

●転造ボールねじ Rolled Ball Screws



SRシリーズ(転造ボールねじ)/SSRシリーズ(ステンレス転造ボールねじ) SR series (Rolled Ball Screws)/SSR series (Stainless Rolled Ball Screws)

- ねじ溝転造加工による安価な製品を実現した在庫品です。
- 固定側、支持側とも軸端を未加工で在庫していますので、設計の自由度が広がります。
- Ct7(軸方向すきま20μm以下)、Ct10(軸方向すきま50μm以下)の2種類があります。
- ステンレス材の転造ボールねじ(SSRシリーズ)も標準在庫を保有しています。
- Standard and reasonable price products by Rolling formed process.
- Since fixed and supported side end-journal are unfinished, design flexibility is enlarged.
- There are Ct7(Axial play 20μm or less), Ct10(Axial play 50μm or less) available.
- There are also Rolled Ball Screws made of stainless steel(SSR series) in stock.



SRT



SSRT

SRTシリーズ(つば付き転造ボールねじ)/SSRTシリーズ(つば付きステンレス転造ボールねじ) SRT series (Integrated Rolled Ball Screws)

SSRT series (Integrated stainless Rolled Ball Screws)

- 転造ボールねじの固定側軸端を太く設定し、未加工の状態在庫を保有しています。
- 従来の転造ボールねじに比べ、更なる設計の自由度が広がりました。
- 軸端形状は、SGシリーズとの互換性を持った設計が可能になりました。
- ステンレス材のつば付き転造ボールねじ(SSRTシリーズ)も標準在庫を保有しています。
- Fixed side end-journal is set up bigger than Shaft nominal diameter and unfinished.
- More design flexibility compared to current Rolled Ball Screws.
- It is possible to design end-journal configuration compatible with SG series.
- There are also Integrated Rolled Ball Screws made of stainless steel(SSRT series) in stock.

●精密転造ボールねじ Rolled Ball Screws



PSRシリーズ(精密転造ボールねじ)/PSRTシリーズ(つば付き精密転造ボールねじ) PSR series (Precision Rolled Ball Screws) PSRT series (Integrated Precision Rolled Ball Screws)

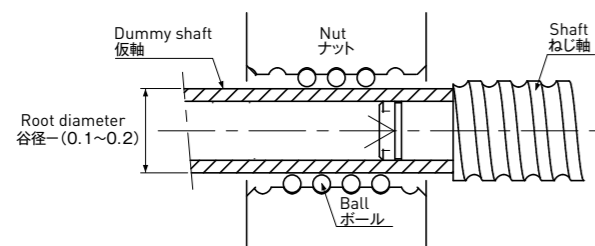
- 従来、Ct7、Ct10の並級しかできなかった転造加工で、精密級(JIS C5)を実現しました。
- 軸端未加工のPSRシリーズと軸端を太く設定したつば付き(PSRT)シリーズを在庫していますので、お客様の設計自由度は大きく広がります。
- 軸方向すきまは5μm以下に設定していますが、ご要望により軸方向すきまを無くす(予圧)ことも可能です。
- つば付きタイプは、固定側軸端が標準化されており、KSSサポートユニットがそのまま取り付けられます。
- KSS newly developed the high grade accuracy (JIS C5) Rolled Ball Screws, which surpasses the conventional type of Ct7 or Ct10 grade.
- PSR series with unfinished end-journal and PSRT series with integrated end-journal are in stock, so wide variety of design choices are available.
- The axial play is set at 5μm or less, but zero backlash is possible by your request.
- For integrated type, fixed side end-journal is standardized and finished, KSS Compact Support Unit can be installed.

●軸端追加工

KSSでは独自の追加工ノウハウにより、精度劣化のない軸端加工が可能です。軸端の追加工は、是非KSSにお任せください。以下に追加工の際の注意事項を記載いたします。

- 1) 軸端の追加工はKSSで行うことをお奨めします。KSS以外で追加工を行う場合は、追加工後の精度保証はいたしかねますので、ご了承ください。
- 2) カタログ標準形状以外の追加工については、追加工指示図(ポンチ絵)とともに、ご指示くださるようお願いいたします。
- 3) ナットの追加工は、行っておりませんので、フランジ形状等は、寸法表に合わせて設計するようにしてください。
- 4) 潤滑
ボールねじを使用する上で、潤滑剤の供給は必ず行ってください。
KSS標準在庫品は、長期間の保管を前提とし、防錆油を塗布して真空包装しています。
追加工ご依頼の際に、潤滑剤のご指定があれば、ご指定の潤滑剤をボールねじに塗布して納入いたします。
なお、防錆油は潤滑剤ではありませんので、ご使用の際は白灯油等でボールねじを洗浄し、防錆油を除去後、ご使用の潤滑剤(グリースまたは潤滑油)を塗布してください。
2~3ヶ月に1度、グリースの点検を行ってください。ご使用中にグリースが汚れてきた場合は、古いグリースを拭き取ったあとに給脂を行ってください。
- 5) ナットの自重落下
ボールねじをすきま仕様でご使用の場合、ナットは自重で落下します。十分に注意してください。
- 6) お客様での追加工
お客様での追加工は、精度保証外ですが、やむを得ず実施する場合は、上記の注意事項に加え以下の点に注意してください。
 - ナット内への粉塵の侵入
追加工の際にナット内に粉塵が侵入しないようご注意ください。
ねじ軸にナットを取りつけたまま追加工する場合は、ナットをビニール等で包み、両端をテープで密封するなど、確実に保護してください。
 - ナットの取り外し
ナットを取り外す場合は、図 A-21のように仮軸を使用してください。仮軸はご要望により付属いたします。
仮軸でのナットの取り外し、再組み付けの際は、ボールとねじ溝がかみ合っていることを確認しながら、確実にゆっくりと行ってください。
 - 追加工後の洗浄
追加工後は、ボールねじに付着したごみ等を清浄な白灯油できれいに洗浄してください。
 - 潤滑剤の塗布
追加工後、ご使用前に潤滑剤の塗布を行ってください。
 - 保管
追加工後、長期間保管する場合は、防錆処理を確実に行ってください。

図 A-21 : 仮軸とナット取り外し

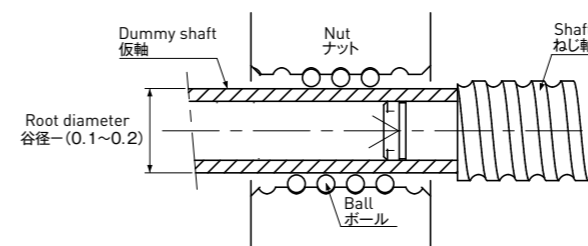


●Additional end-journal machining

Technology of KSS end-journal machining enables to keep high accuracy of Ball Screws after re-works. Please ask for end-journal machining to us. Precautions of end-journal machining are as follows.

- 1) We recommend additional end-journal machining is done by KSS. We do not guarantee accuracy after re-works done by other than KSS.
- 2) When additional end-journal machining other than standard configuration in catalogue is requested, please send us drawing with end-journal profile on it.
- 3) Additional machining is not applied to the Nut. Please design flange configuration according to our dimension table.
- 4) Lubrication
In Ball Screws use, lubricant should be applied on them.
KSS Ball Screws are in vacuum wrapping with anti-rust oil due to purpose for long term stock.
If you need specified lubricant, we will supply Ball Screws with lubricant you requested when requesting additional end-journal machining.
Since anti-rust oil is not lubricant, Ball Screws should be washed off anti-rust oil with clean Kerosene and apply lubricant (Grease or lubricating oil).
Please check the lubricant condition every 2 or 3 months. If grease is contaminated, remove old grease, and replace with the new one.
- 5) Ball Nut falling by weight
If Ball Screw is not preloaded, Ball Nut will fall down due to its own weight. Care must be taken.
- 6) Additional end-journal machining by customer
Additional end-journal machining done by customer is out of our guarantee, but in case of unavoidably conducting, please take caution regarding above precautions as well as following points.
 - Invasion of dust inside Nut
Care must be taken regarding invasion of dust inside Nut when additional end-journal machining.
If additional end-journal machining is being done to the Shaft with Ball Nut, wrap the Nut with vinyl, sealing up both ends and surely protect it from dust.
 - Nut removal
In case of Nut removal, please use dummy shaft shown in Fig. A-21. We can supply dummy shaft with products if you request.
Make sure Balls and Screw Shaft groove are meshing correctly and remove the Nut slowly as well as re-assembling.
 - Cleaning after additional end-journal machining
After additional end-journal machining, Ball Screws should be washed dust off with clean Kerosene.
 - Applying lubrication
After additional end-journal machining, apply lubricant before using Ball Screw.
 - Storage
After additional end-journal machining, surely conduct anti-rust treatment when Ball Screws are in long term stock.

Fig. A-21 : Dummy shaft and Nut removal



SG シリーズ 精密ボールねじ標準在庫品

SG series Standardized Precision Ball Screws

精密ボールねじC3級、C5級を取り揃え、固定側軸端は、予め標準化、加工しています。
支持側端末加工を施せば、希望にあった形状が短納期で調達可能です。

Precision Ball Screws which are accuracy C3, C5 and have machined shaft end at fixed side in advance are available. Short delivery is available by machining supported end in accordance with customer's request.

●ねじ軸呼び外径とリードの組合せ Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit(単位): mm

Shaft dia. 呼び外径	Lead リード	0.5	1	2	2.5	4	5	6	8	10	12	15	20
3		A207	A208										
4			A209	A210									
5						A211							
6			A212	A213	A214			A215		A216			
8			A217	A218	A219	A220	A221		A222		A223		
10			A224	A225		A226	A227			A228		A229	
12				A230							A231		
14				A232		A233							
15							A234			A235			A236

注1) 表中の数字：掲載ページを表す。
Note 1) The number in a table : showing a page in this catalogue.

●精度等級と軸方向すきま

SGシリーズ（精密ボールねじ標準在庫品）の精度等級は、JIS C3およびJIS C5の2種類です。また軸方向すきまは、精度等級に応じて、0（予圧：C3）および0.005mm以下（C5）を在庫しています。

●材質と表面硬度

SGシリーズ（精密ボールねじ標準在庫品）は、ねじ軸、ナットともSCM415（浸炭焼入）を採用し、ボールねじ部分の表面硬度はHRC58～62です。

●潤滑

SGシリーズ（精密ボールねじ標準在庫品）は、端末未加工状態では、防錆処置のため防錆油を塗布した状態となっています。なお防錆油は潤滑機能がありませんので、ご使用に際しては別途潤滑剤を供給してください。特にご指定のない場合、KSSオリジナルグリース（MSG No.2）を推奨致します。

●受注生産品

上記の規格品に該当しないものは、受注生産品となります。KSSまでご照会ください。

●Accuracy Grade & Axial play

Accuracy grade of SG series (Standardized Precision Ball Screws) are based on JIS C3 and JIS C5. According to accuracy grade, Axial play 0 (Preload : C3) and 0.005mm or less (C5) are in stock.

●Material & Surface hardness

SG series (Standardized Precision Ball Screws) consists of Shaft and Nut materials SCM415 (Carburizing and quenching) and Surface hardness is HRC58~62.

●Lubrication

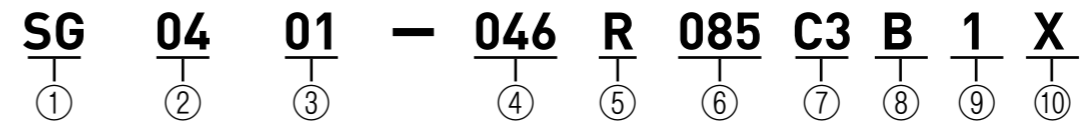
SG series (Standardized Precision Ball Screws) without end-journal machining will be applied with anti-rust oil for rust prevention. Anti-rust oil does not have lubricating function so that please apply Grease or lubrication oil when using the Ball Screws. If there is no specific instruction, KSS would recommend our original Grease (MSG No.2) as standard lubricant. Please feel free to contact us.

●Customized products

It will be a customized product other than the above. Please ask KSS.

●呼び番号の構成

SGシリーズの追加加工をご要望の場合は、以下の呼び番号でご指示ください。



- ①シリーズ記号
- ②ねじ軸呼び外径(mm)
- ③リード(mm)
- ④ねじ部長さ(mm)
(追加加工後は1mm単位で指定)
- ⑤巻方向(R=右ねじ)
- ⑥ねじ軸全長(mm)
(1mm単位で指定)
- ⑦精度等級(C3 or C5)
- ⑧支持側端末加工タイプ
図 A-22参照：A-type,B-type,C-type, D-type(その他)
- ⑨塗布剤
0：KSS推奨グリース(MSG No.2)
1：防錆油(Non Ruster PZ2)
2：マルテンプレPS2
3：その他
- ⑩ナットフランジ向き(図 A-23参照)

●Model number notation

Please use model number below when additional end-journal machining is requested.

- ①Ball Screws Series No.
- ②Screw Shaft nominal diameter(mm)
- ③Lead(mm)
- ④Screw thread length(mm)
(Specify in 1mm units after end-journal machining)
- ⑤Thread direction(R=Right-hand)
- ⑥Screw Shaft total length(mm)
(Specify in 1mm units)
- ⑦Accuracy grade(C3 or C5)
- ⑧Shaft supported end profile
Refer to Fig. A-22 below : A-type,B-type,C-type, D-type(other)
- ⑨Anti-rust oil or Lubricant
0 : KSS grease (MSG No.2)
1 : Anti-rust oil(Non Ruster PZ2)
2 : Multemp PS2 grease
3 : Other
- ⑩Nut Flange direction (Refer to Fig. A-23 below)

図 A-22：支持側端末加工タイプ
Fig. A-22 : Shaft supported end profile

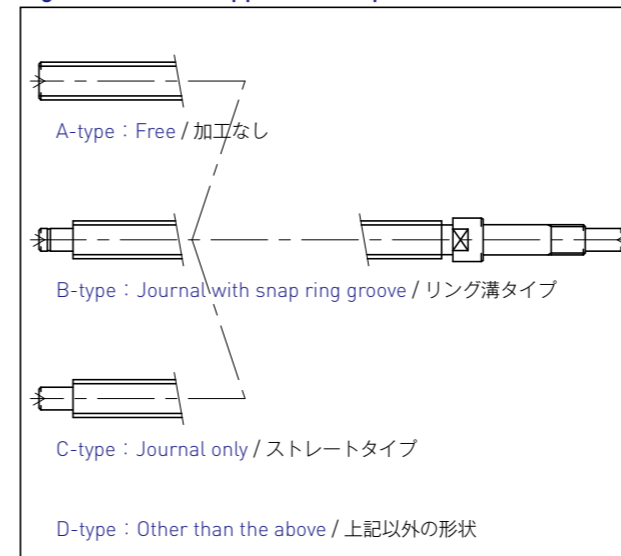
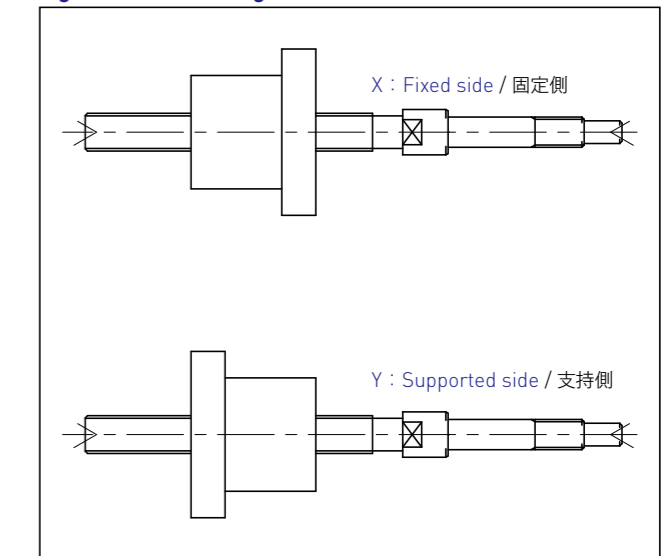


図 A-23：ナットフランジ向き
Fig. A-23 : Nut Flange direction

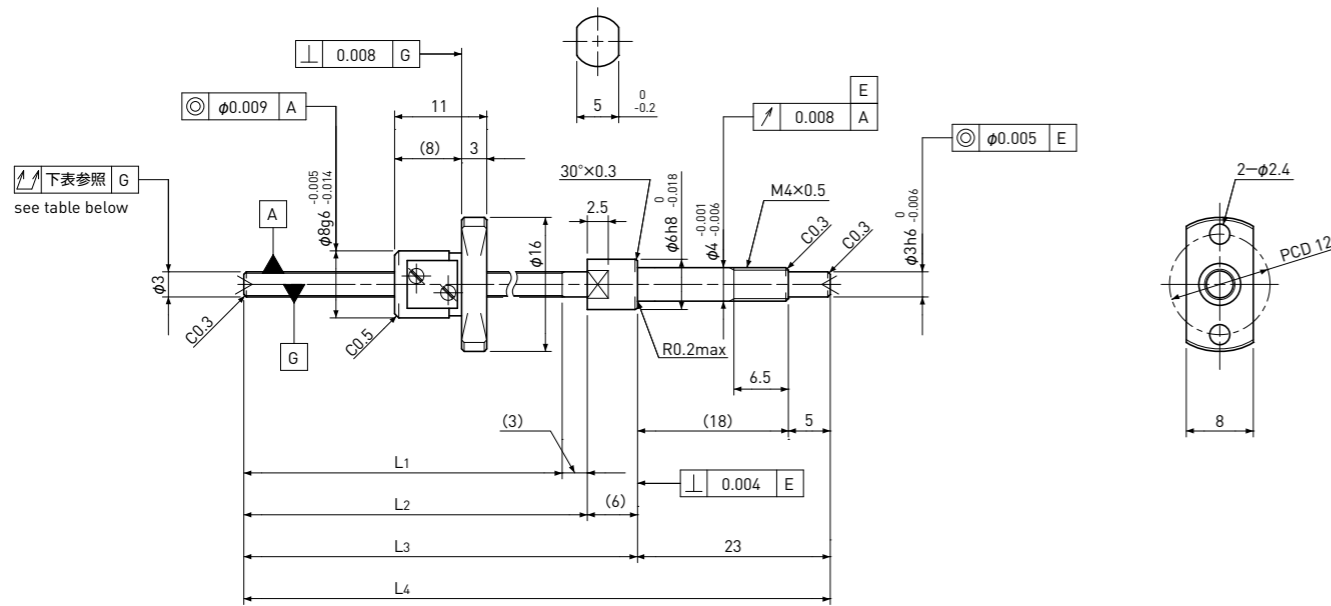


●注記

- 1)各サイズの端末形状の詳細は各ページに掲載されています。
- 2)ナットの追加加工は行いません。
- 3)本仕様は予告なく変更することがあります。
- 4)A,B,C以外の軸端加工をご希望の場合、KSSまでご相談下さい。

●Note

- 1)The detail of end-journal dimension for each size is shown from next page.
- 2)KSS does not make additional Nut machining.
- 3)The specification is subject to change without notice.
- 4)If the other configuration except (A,B,C) is requested, please contact KSS.

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0300.5 | Shaft dia.(軸径) $\phi 3$ Lead(リード) 0.5mm | C3

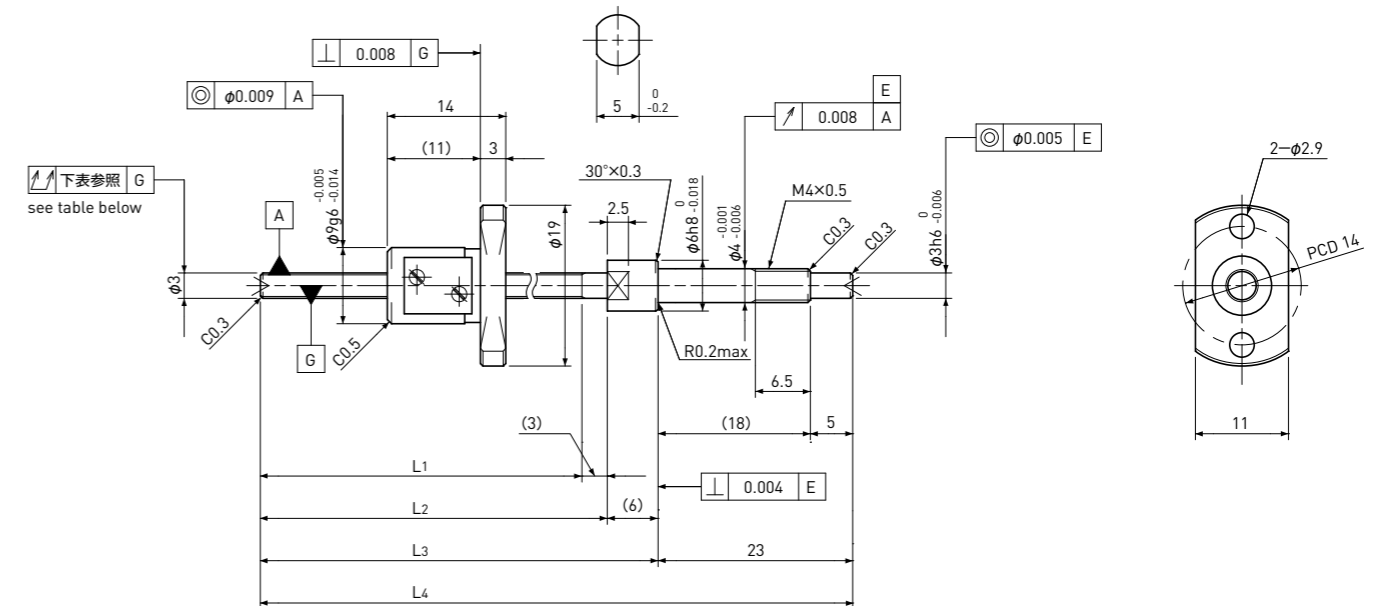
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状							
Ball size ボール径	$\phi 0.4$	A-type							
Number of thread 条数	1								
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>							
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 2.6$	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</th> <th>Supported-side 支持側</th> <th>Fixed-side 固定側</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>—</td> <td>MSU-4C/4G, EK4</td> </tr> </tbody> </table>		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側		—	MSU-4C/4G, EK4
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側							
	—	MSU-4C/4G, EK4							
Number of circuit 循環数	2.7×1	D-type: Other than the above. 上記以外の形状							
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H								
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)								
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油								

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0300.5-038R070C3	25	C3	38	41	47	70	± 0.008	0.008	0.025	~0.005	—	150	220

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0301 | Shaft dia.(軸径) $\phi 3$ Lead(リード) 1mm | C3

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状							
Ball size ボール径	$\phi 0.6$	A-type							
Number of thread 条数	1								
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>							
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 2.4$	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</th> <th>Supported-side 支持側</th> <th>Fixed-side 固定側</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>—</td> <td>MSU-4C/4G, EK4</td> </tr> </tbody> </table>		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側		—	MSU-4C/4G, EK4
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側							
	—	MSU-4C/4G, EK4							
Number of circuit 循環数	3.7×1	D-type: Other than the above. 上記以外の形状							
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H								
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)								
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油								

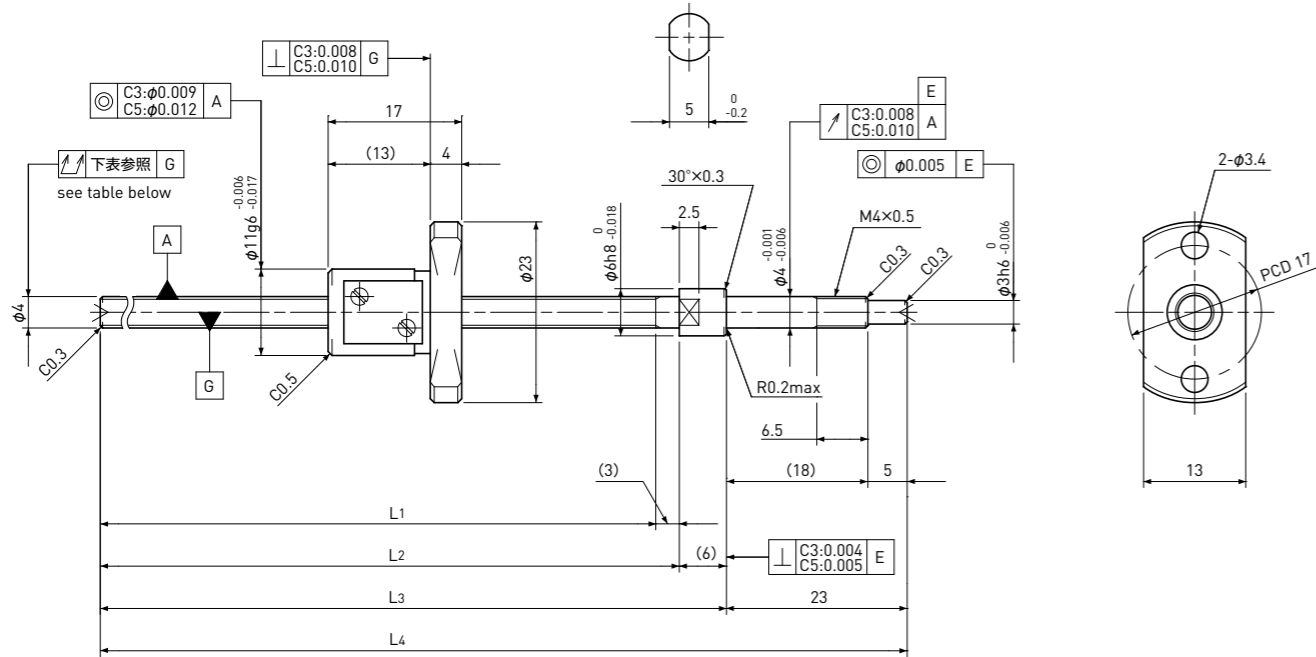
Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0301-038R070C3	20	C3	38	41	47	70	± 0.008	0.008	0.025	~0.005	—	330	440

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズ

SG0401 | Shaft dia.(軸径) $\phi 4$ Lead(リード) 1mm | C3&C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循環数	3.7 × 1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側末端加工形状		
A-type	B-type	C-type
<p>L5: Thread length after end-journal machining. 追加後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加後全長</p>		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-4CS/4GS, SUP03-S Fixed-side 固定側 : MSU-4C/4G, EK4
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

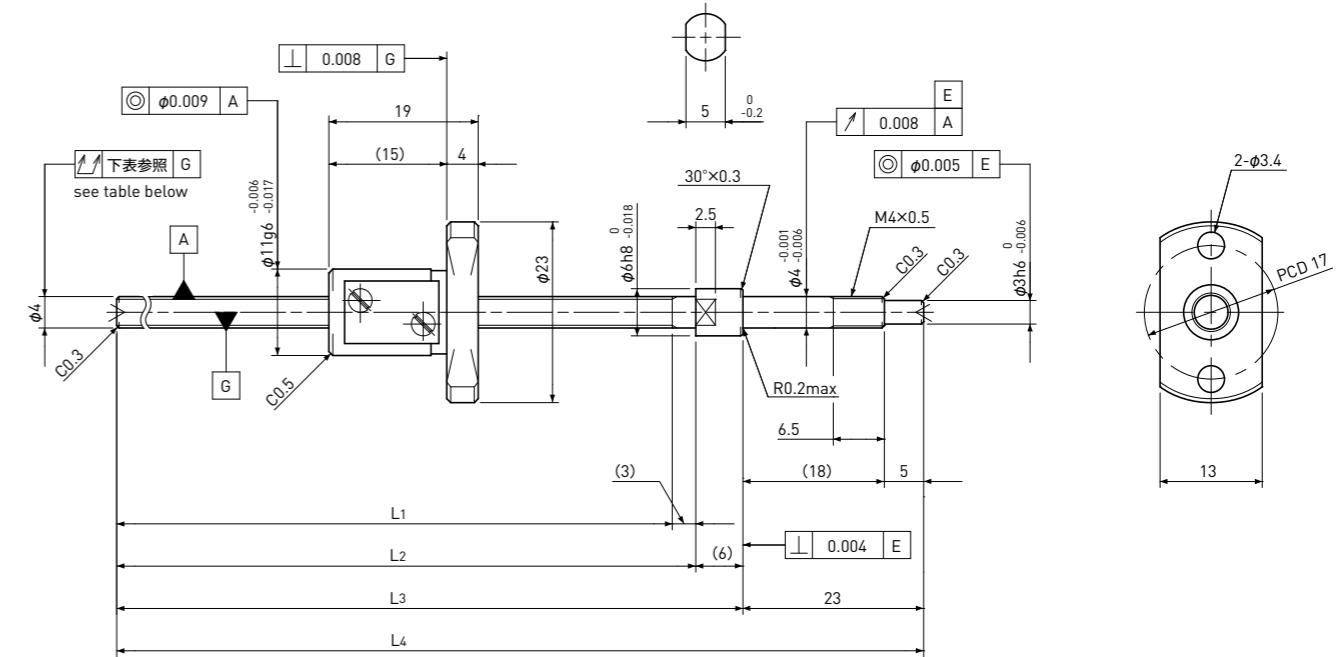
Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG0401-063R095C3	45	C3	63	66	72	95	±0.008	0.008	0.025	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	~0.004	350	400
SG0401-083R115C3	65	C3	83	86	92	115	±0.008	0.008	0.025				
SG0401-103R135C3	85	C3	103	106	112	135	±0.010	0.008	0.035				
SG0401-063R095C5	45	C5	63	66	72	95	±0.018	0.018	0.035	~0.005	—	560	790
SG0401-083R115C5	65	C5	83	86	92	115	±0.018	0.018	0.035				
SG0401-103R135C5	85	C5	103	106	112	135	±0.020	0.018	0.050				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズ

SG0402 | Shaft dia.(軸径) $\phi 4$ Lead(リード) 2mm | C3



Unit(単位): mm

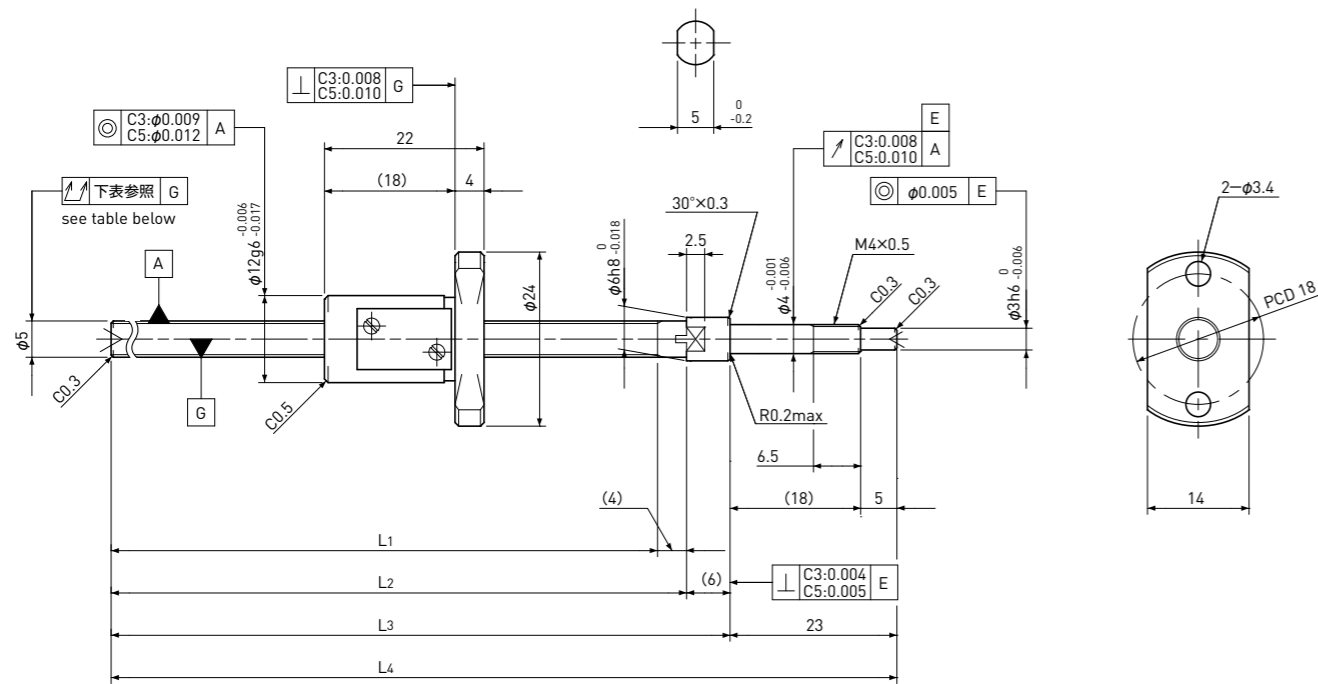
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循環数	2.7 × 1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側末端加工形状		
A-type	B-type	C-type
<p>L5: Thread length after end-journal machining. 追加後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加後全長</p>		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-4CS/4GS, SUP03-S Fixed-side 固定側 : MSU-4C/4G, EK4
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG0402-103R135C3	80	C3	103	106	112	135	±0.010	0.008	0.035	~0.005	—	420	570

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0504 | Shaft dia. (軸径) $\phi 5$ Lead (リード) 4mm | C3&C5

Unit (単位): mm

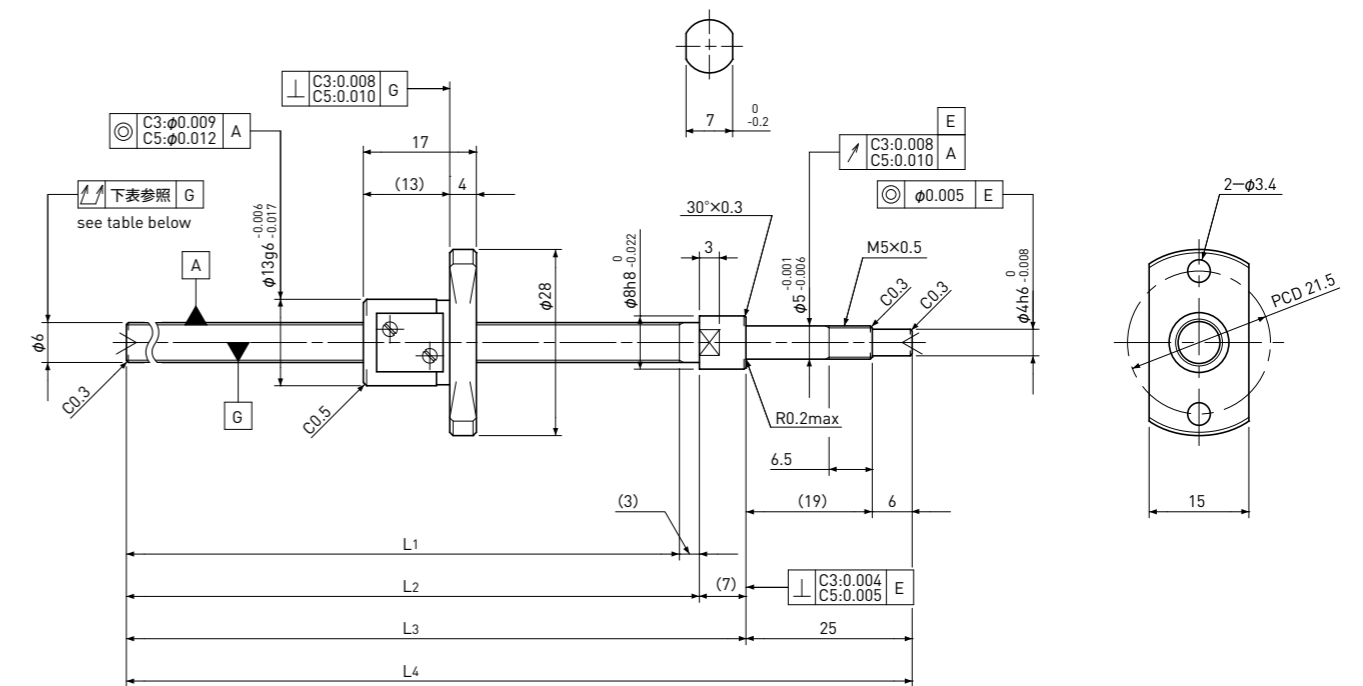
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 4.3$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-4CS/4GS, SUP03-S Fixed-side 固定側 : MSU-4C/4G, EK4
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0504-062R095C3	40	C3	62	66	72	95	± 0.008	0.008	0.025	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	~0.005	300	360
SG0504-112R145C3	90	C3	112	116	122	145	± 0.010	0.008	0.035			470	720
SG0504-062R095C5	40	C5	62	66	72	95	± 0.018	0.018	0.035	~0.005	—	470	720
SG0504-112R145C5	90	C5	112	116	122	145	± 0.020	0.018	0.050			470	720

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0601 | Shaft dia. (軸径) $\phi 6$ Lead (リード) 1mm | C3&C5

Unit (単位): mm

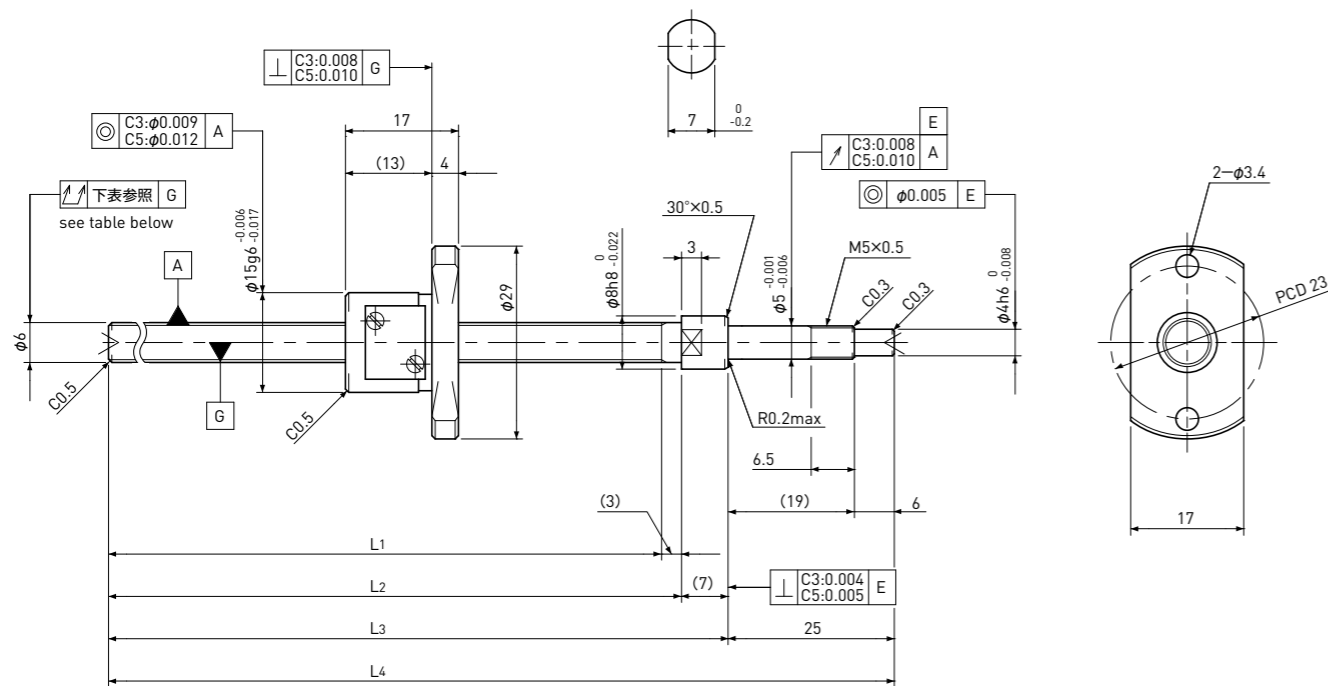
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0601-085R120C3	65	C3	85	88	95	120	± 0.008	0.008	0.025	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	~0.006	430	610
SG0601-110R145C3	90	C3	110	113	120	145	± 0.010	0.008	0.035			680	1200
SG0601-135R170C3	115	C3	135	138	145	170	± 0.010	0.008	0.035	~0.005	—	680	1200
SG0601-085R120C5	65	C5	85	88	95	120	± 0.018	0.018	0.035			680	1200
SG0601-110R145C5	90	C5	110	113	120	145	± 0.020	0.018	0.050	680	1200		
SG0601-135R170C5	115	C5	135	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050	680	1200		

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0602 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 2mm | C3&C5

Unit(単位): mm

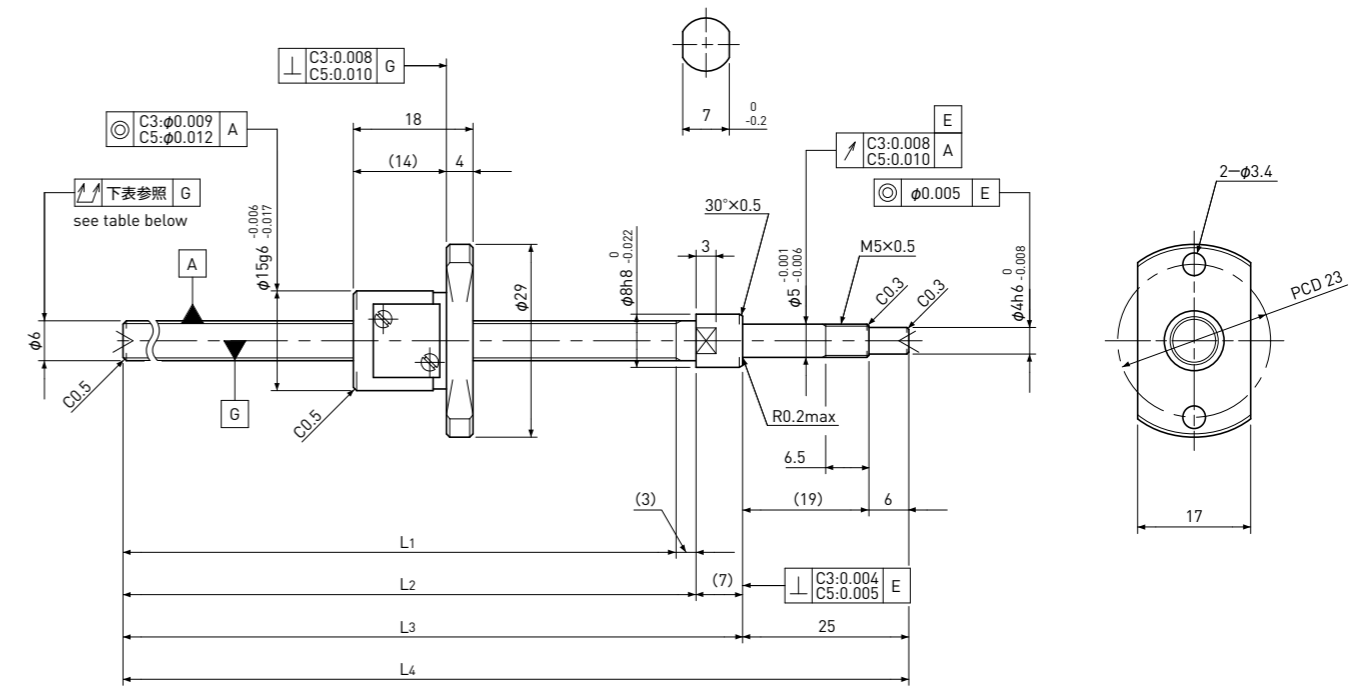
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.0$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.1$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0602-085R120C3	65	C3	85	88	95	120	± 0.008	0.008	0.025	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	0.003~ 0.007	470	590
SG0602-135R170C3	115	C3	135	138	145	170	± 0.010	0.008	0.035				
SG0602-085R120C5	65	C5	85	88	95	120	± 0.018	0.018	0.035	~0.005	—	750	1200
SG0602-135R170C5	115	C5	135	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0602.5 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 2.5mm | C3&C5

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.0$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.1$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

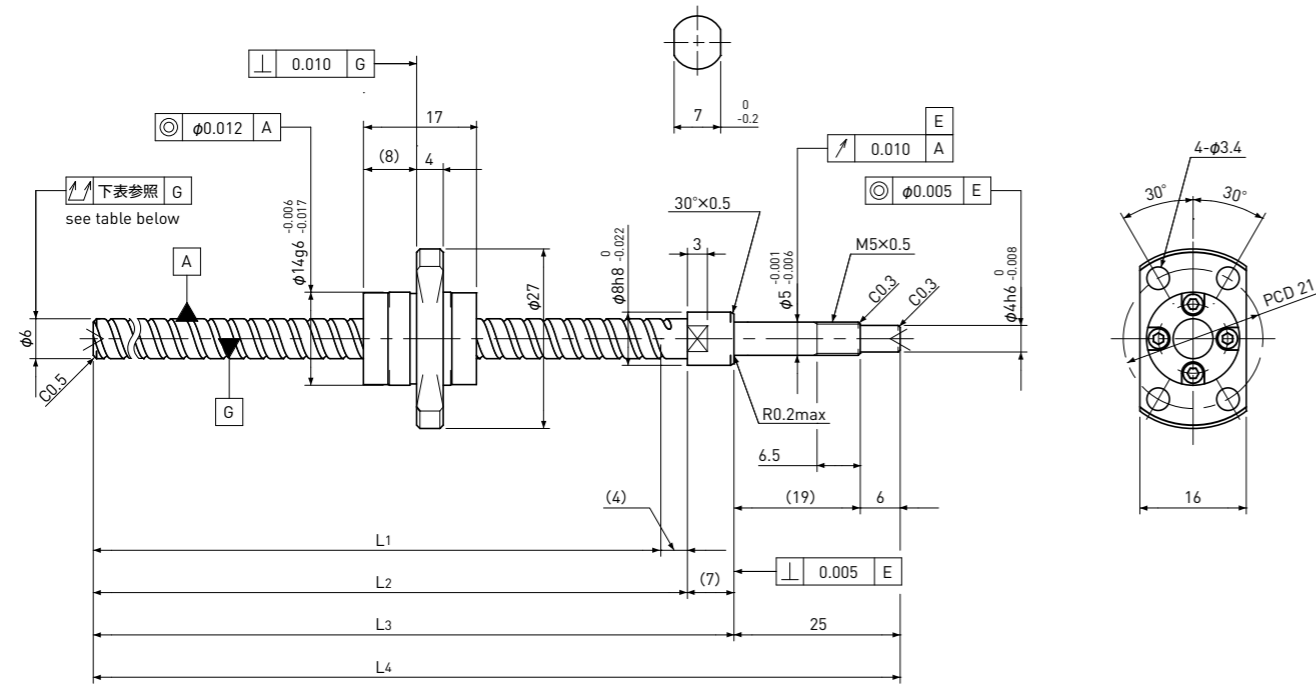
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0602.5-085R120C3	65	C3	85	88	95	120	± 0.008	0.008	0.025	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	0.003~ 0.007	470	590
SG0602.5-135R170C3	115	C3	135	138	145	170	± 0.010	0.008	0.035				
SG0602.5-085R120C5	65	C5	85	88	95	120	± 0.018	0.018	0.035	~0.005	—	750	1200
SG0602.5-135R170C5	115	C5	135	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG0606

Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 6mm

C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.0$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.2$
Number of circuit 循環数	1.6×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_5=L_6-36$	$L_5=L_6-44$	$L_5=L_6-44$
L_6	L_6	L_6
L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

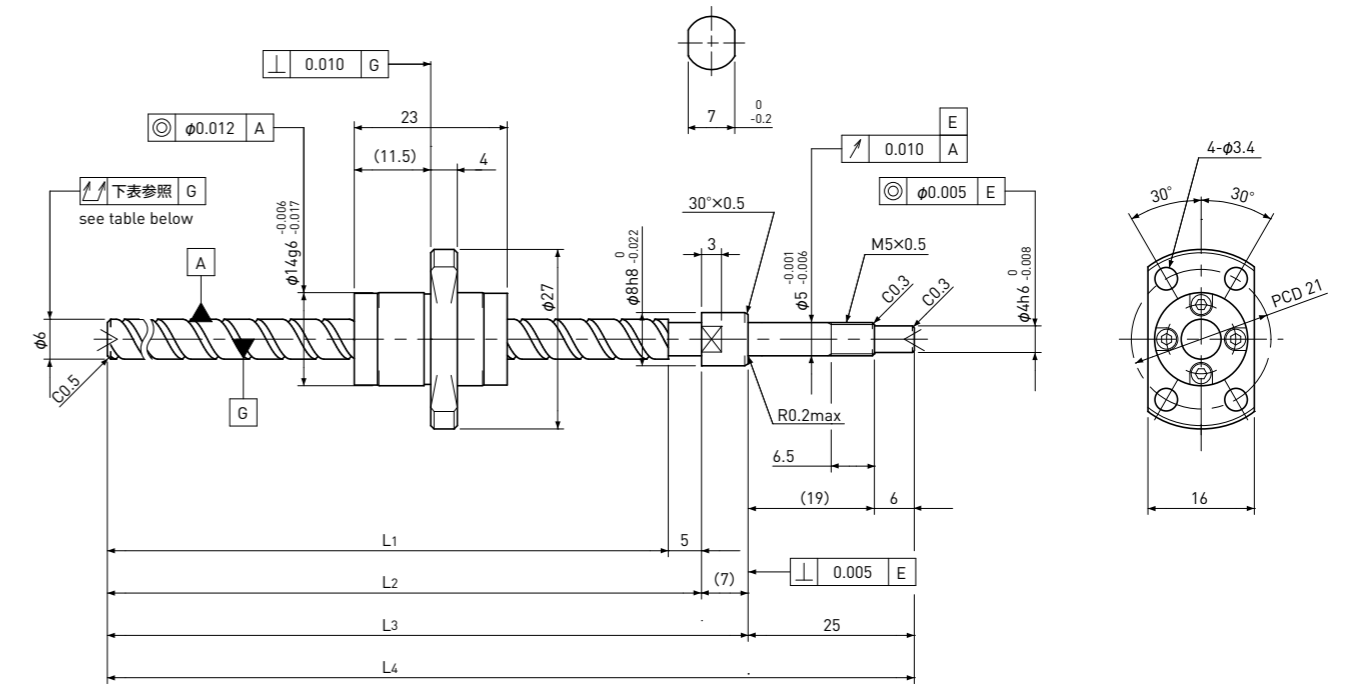
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0606-084R120C5	65	C5	84	88	95	120	± 0.018	0.018	0.035	~0.005	—	870	1450
SG0606-134R170C5	115	C5	134	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG0610

Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 10mm

C5



Unit(単位): mm

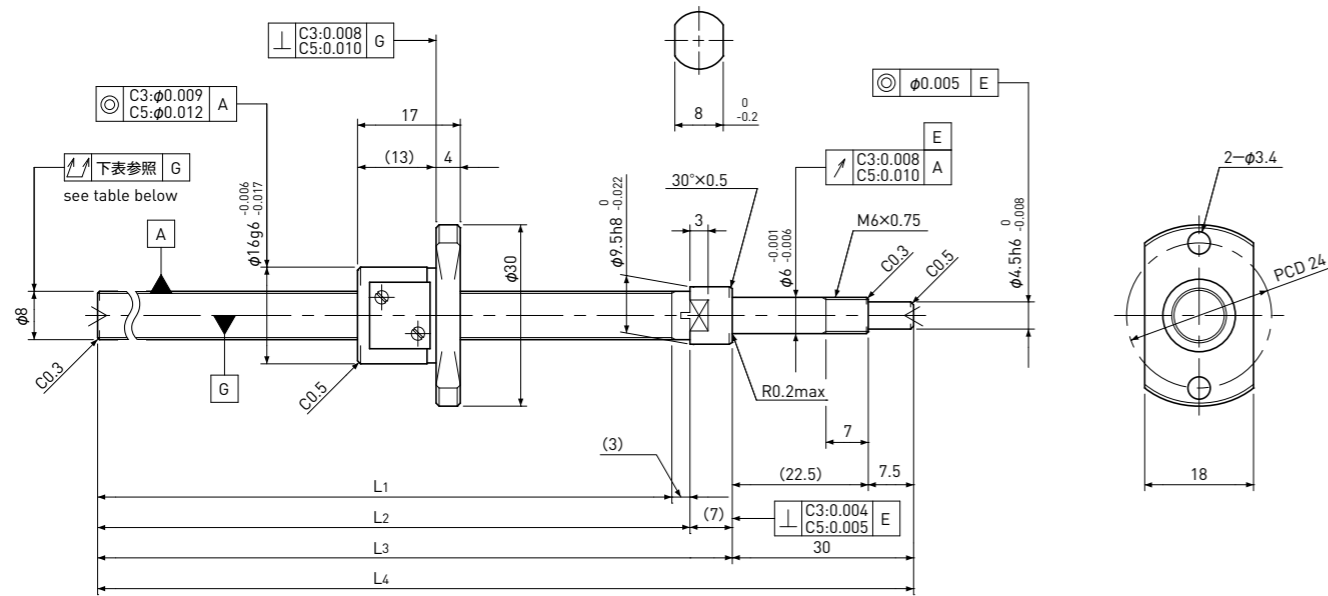
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.0$
Number of circuit 循環数	1.2×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_5=L_6-37$	$L_5=L_6-45$	$L_5=L_6-45$
L_6	L_6	L_6
L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0610-133R170C5	110	C5	133	138	145	170	± 0.020	0.018	0.050	~0.005	—	950	1600

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG0801 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 1mm | C3&C5

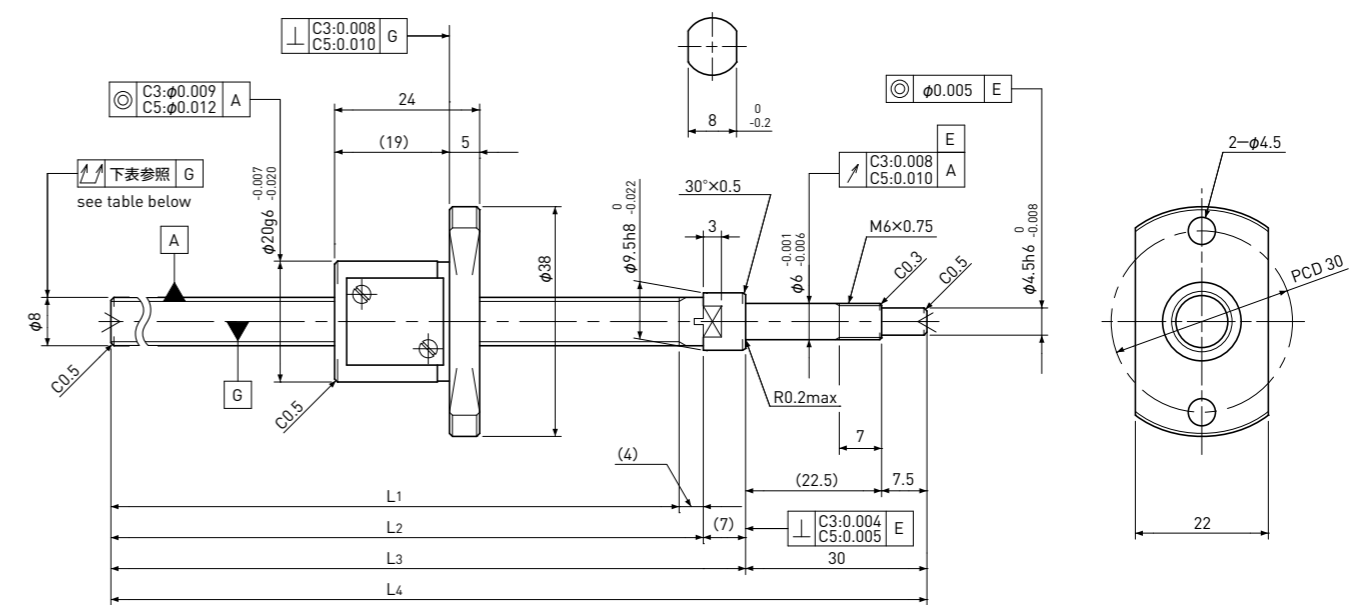
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
Ball size ボール径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type
Number of thread 条数	1			
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L5: Thread length after end-journal machining. 追加後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加後全長</p>		
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.3$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p> <p>Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6</p>		
Number of circuit 循環数	3.7x1	D-type: Other than the above. 上記以外の形状		
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H			
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)			
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油			

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG0801-100R140C3	80	C3	100	103	110	140	±0.008	0.008	0.035	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	0.002~ 0.008	490	820
SG0801-130R170C3	110	C3	130	133	140	170	±0.010	0.008	0.035				
SG0801-160R200C3	140	C3	160	163	170	200	±0.010	0.008	0.035				
SG0801-210R250C3	190	C3	210	213	220	250	±0.012	0.008	0.050				
SG0801-100R140C5	80	C5	100	103	110	140	±0.018	0.018	0.050	~0.005	-	780	1650
SG0801-130R170C5	110	C5	130	133	140	170	±0.020	0.018	0.050				
SG0801-160R200C5	140	C5	160	163	170	200	±0.020	0.018	0.050				
SG0801-210R250C5	190	C5	210	213	220	250	±0.023	0.018	0.065				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG0802 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 2mm | C3&C5

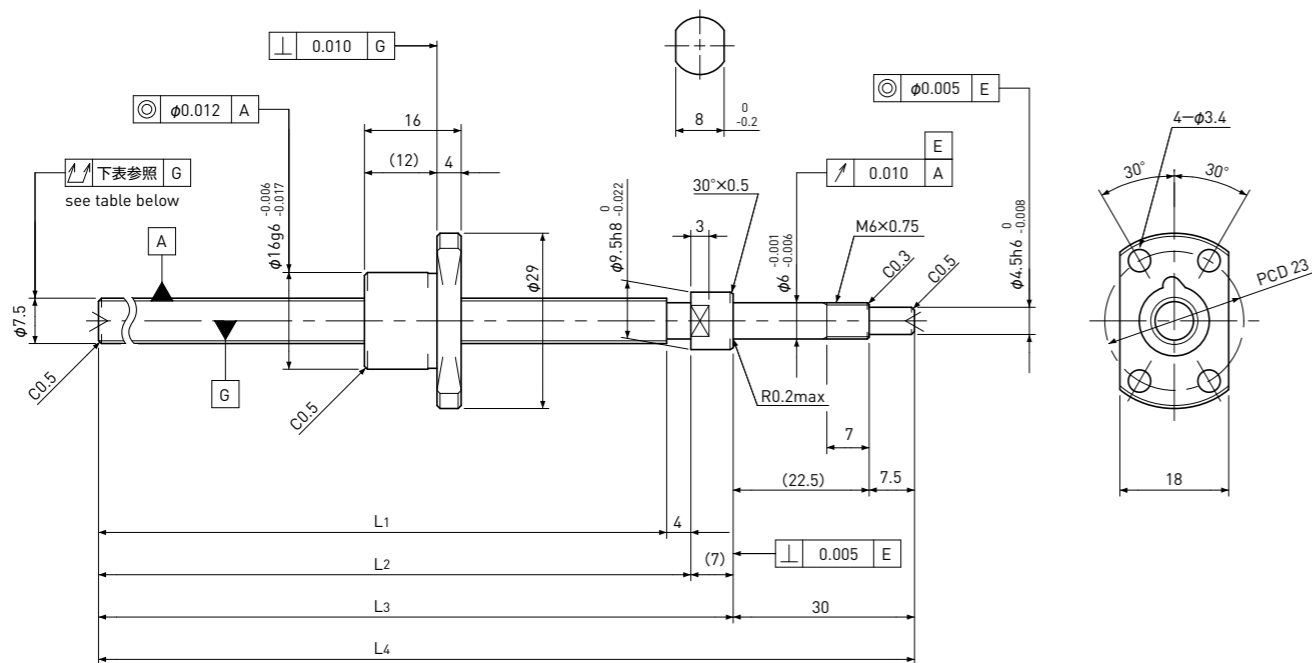
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type
Number of thread 条数	1			
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L5: Thread length after end-journal machining. 追加後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加後全長</p>		
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.6$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p> <p>Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6</p>		
Number of circuit 循環数	3.7x1	D-type: Other than the above. 上記以外の形状		
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H			
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)			
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油			

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG0802-099R140C3	75	C3	99	103	110	140	±0.008	0.008	0.035	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	0.004~ 0.020	1550	2100
SG0802-129R170C3	105	C3	129	133	140	170	±0.010	0.008	0.035				
SG0802-159R200C3	135	C3	159	163	170	200	±0.010	0.008	0.035				
SG0802-209R250C3	185	C3	209	213	220	250	±0.012	0.008	0.050				
SG0802-099R140C5	75	C5	99	103	110	140	±0.018	0.018	0.050	~0.005	-	2400	4100
SG0802-129R170C5	105	C5	129	133	140	170	±0.020	0.018	0.050				
SG0802-159R200C5	135	C5	159	163	170	200	±0.020	0.018	0.050				
SG0802-209R250C5	185	C5	209	213	220	250	±0.023	0.018	0.065				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0802.5 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 2.5mm | C5

Unit(単位): mm

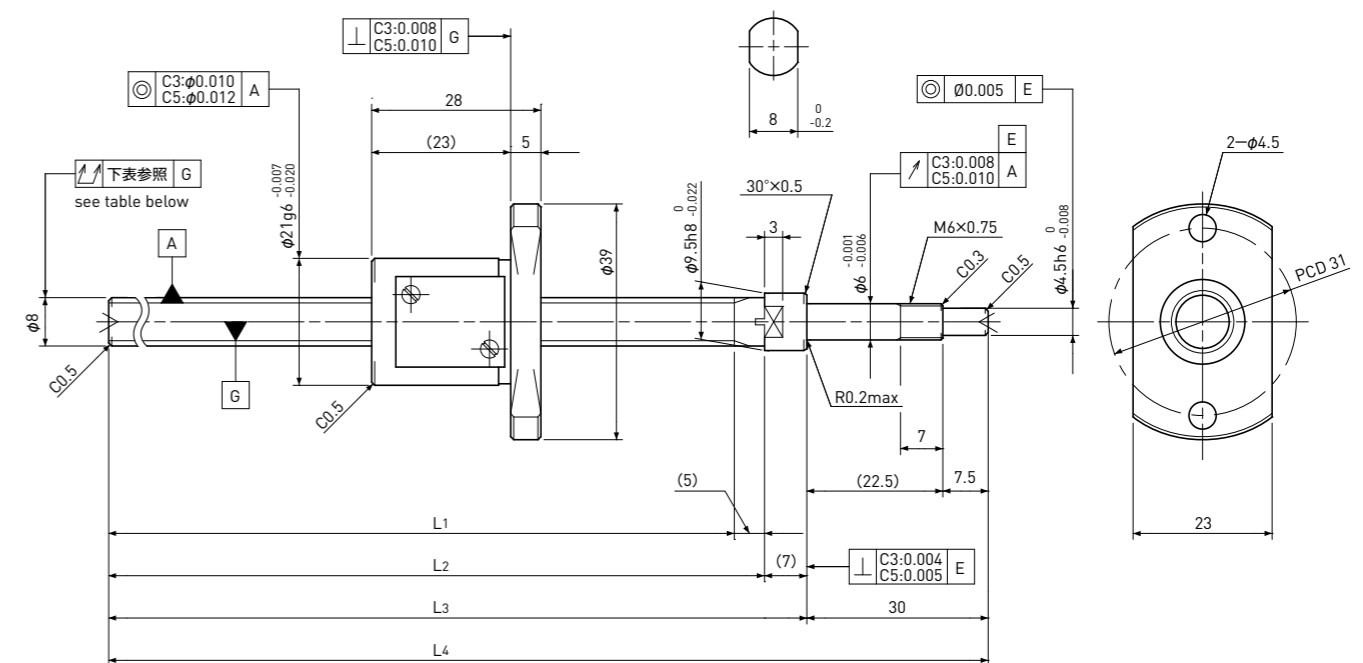
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.3$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_5=L_6-41$	$L_5=L_6-50$	$L_5=L_6-50$
L_6	L_6	L_6
L ₅ : Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L ₆ : Total length after end-journal machining. 追加加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6
D-type : Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG0802.5-129R170C5	110	C5	129	133	140	170	± 0.020	0.018	0.050	~ 0.005	—	1850	3000
SG0802.5-209R250C5	190	C5	209	213	220	250	± 0.023	0.018	0.065				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0804 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 4mm | C3&C5

Unit(単位): mm

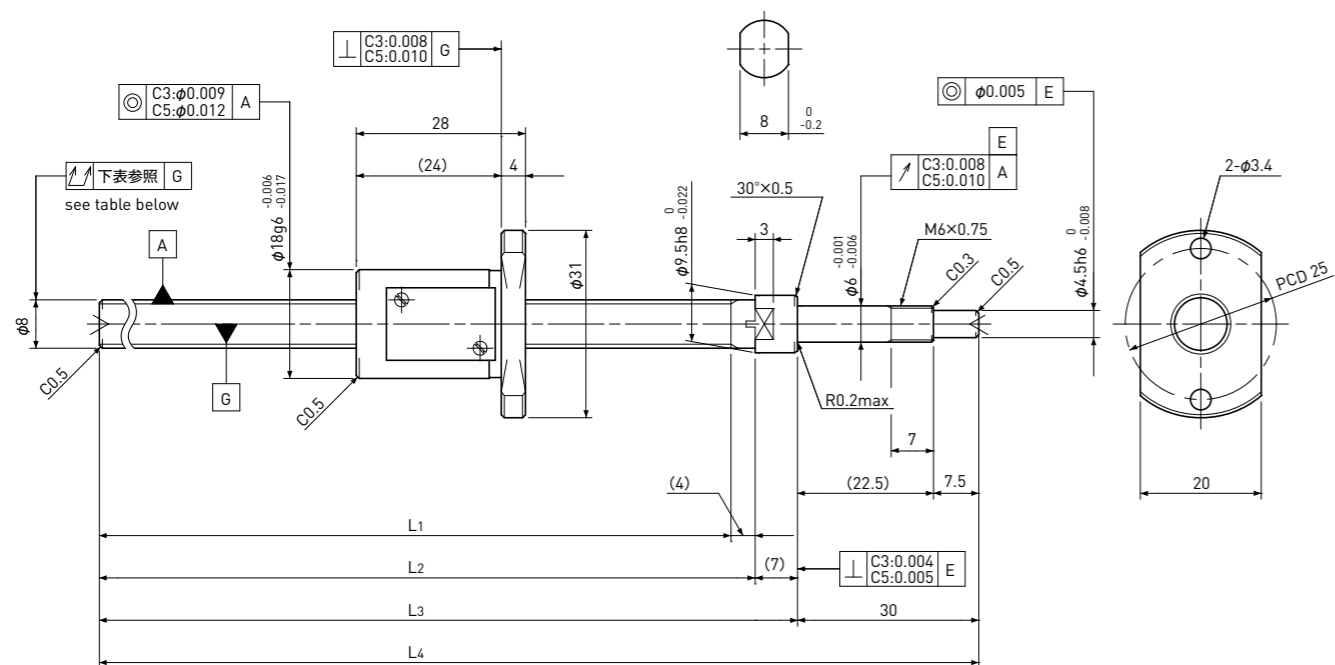
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.0$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.2$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_5=L_6-42$	$L_5=L_6-51$	$L_5=L_6-51$
L_6	L_6	L_6
L ₅ : Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L ₆ : Total length after end-journal machining. 追加加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6
D-type : Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG0804-098R140C3	70	C3	98	103	110	140	± 0.008	0.008	0.035	0	~ 0.015	1650	2100
SG0804-208R250C3	180	C3	208	213	220	250	± 0.012	0.008	0.050	Spacer Ball スペーサーボール (1:1)			
SG0804-098R140C5	70	C5	98	103	110	140	± 0.018	0.018	0.050	~ 0.005	—	2600	4200
SG0804-208R250C5	180	C5	208	213	220	250	± 0.023	0.018	0.065				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0805 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 5mm | C3&C5

Unit(単位): mm

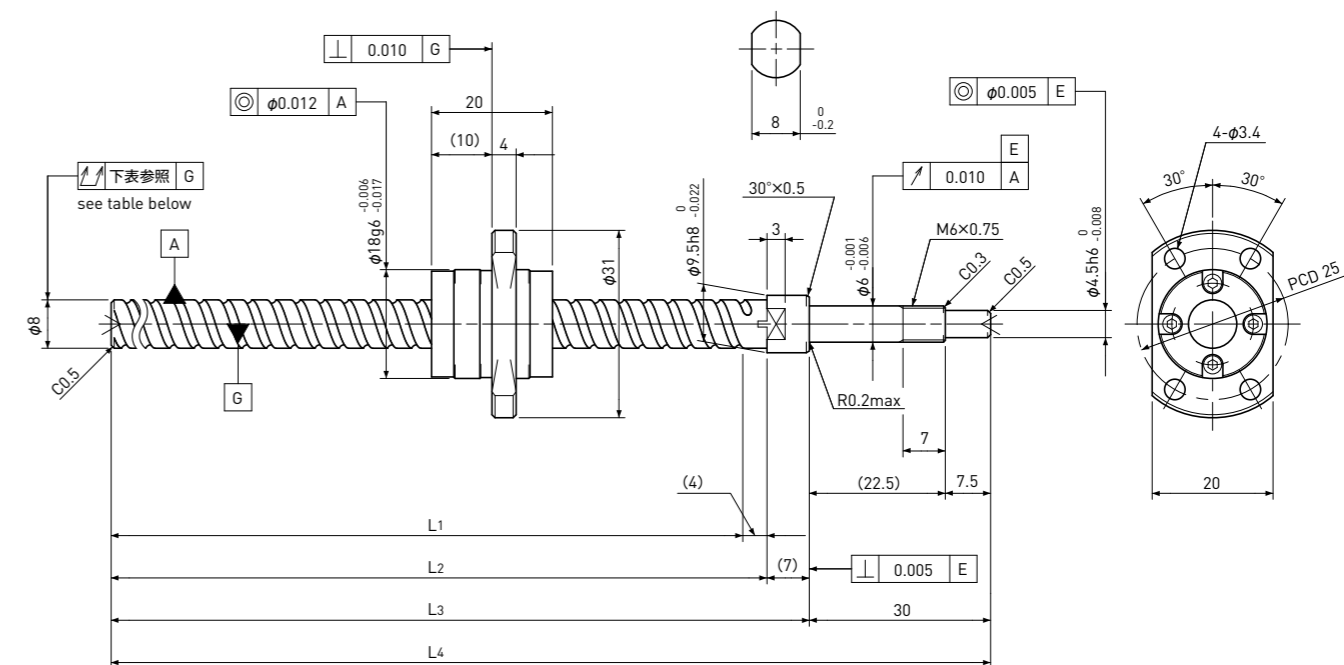
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6	Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6
D-type : Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向ずり	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0805-099R140C3	70	C3	99	103	110	140	± 0.008	0.008	0.035	0 Spacer Ball スペーサーボール (1:1)	~0.015	1150	1500
SG0805-209R250C3	180	C3	209	213	220	250	± 0.012	0.008	0.050			1850	3000
SG0805-099R140C5	70	C5	99	103	110	140	± 0.018	0.018	0.050	~0.005	—	1150	1500
SG0805-209R250C5	180	C5	209	213	220	250	± 0.023	0.018	0.065			1850	3000

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG0808 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 8mm | C5

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循環数	1.6×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6	Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6
D-type : Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向ずり	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0808-099R140C5	75	C5	99	103	110	140	± 0.018	0.018	0.050	~0.005	—	2200	3800
SG0808-209R250C5	185	C5	209	213	220	250	± 0.023	0.018	0.065			2200	3800

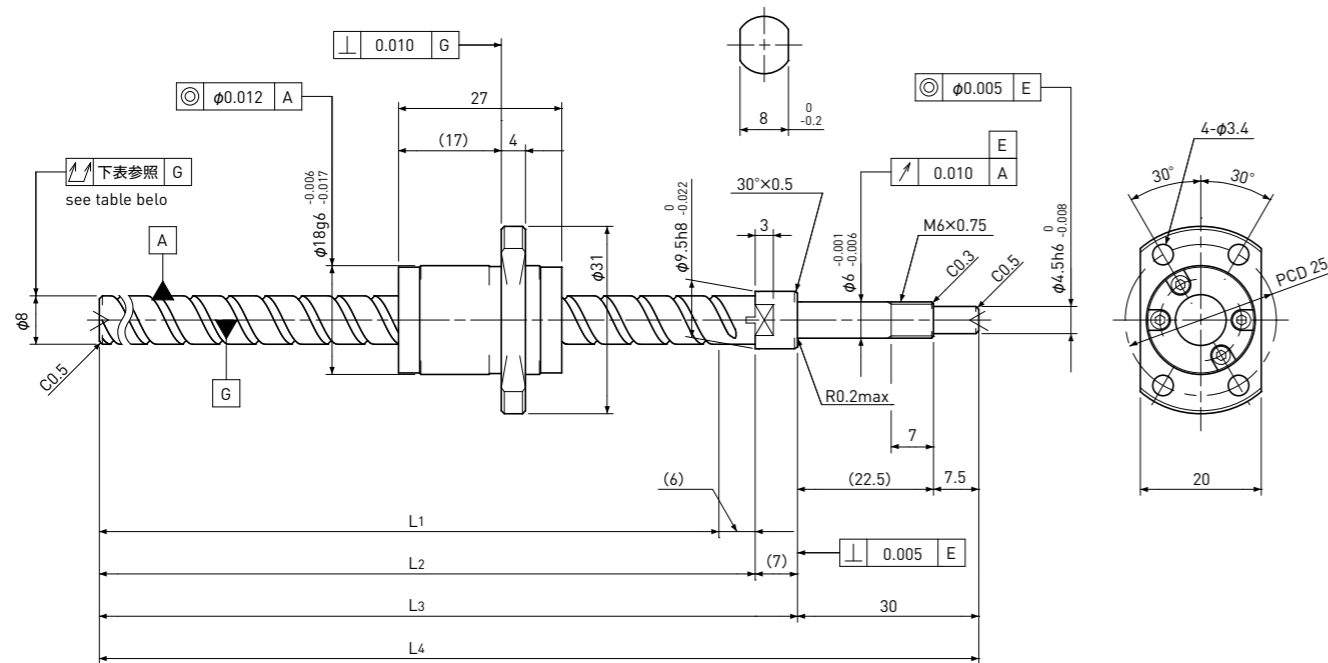
Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズ

SG0812

Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 12mm

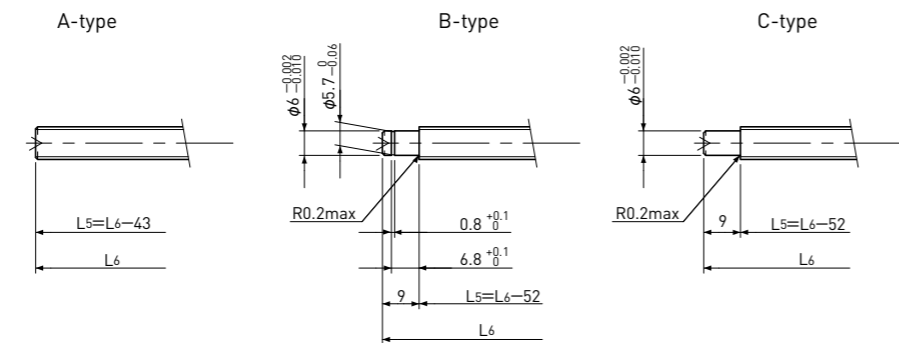
C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循環数	1.6 × 2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-6CS/6GS, EF6	MSU-6C/6G, EK6

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG0812-097R140C5	70	C5	97	103	110	140	± 0.018	0.018	0.050	~0.005	—	2200	4000
SG0812-207R250C5	180	C5	207	213	220	250	± 0.023	0.018	0.065				

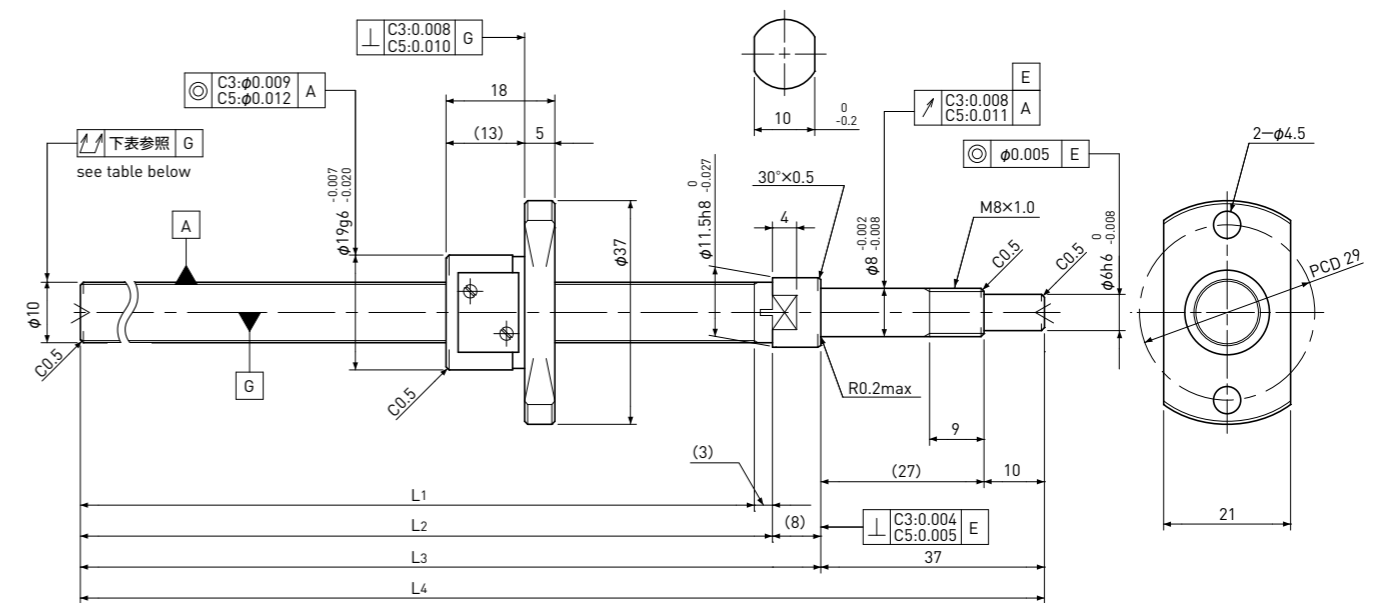
Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズ

SG1001

Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 1mm

C3&C5

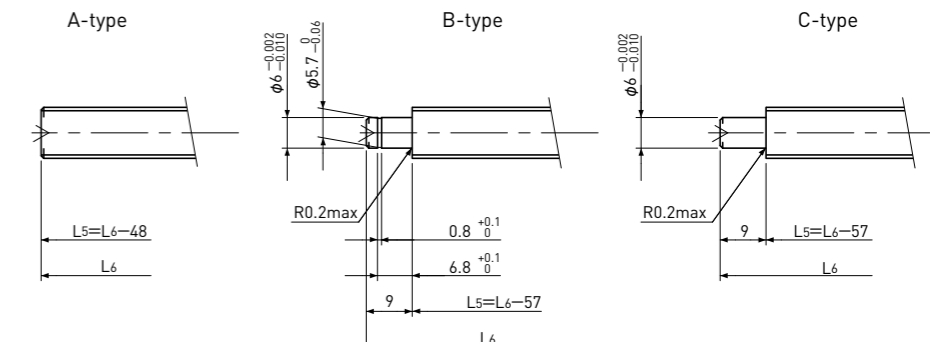


Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元

Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 9.3$
Number of circuit 循環数	3.7 × 1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状



L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-8CS/8GS, EF8	MSU-8C/8G, EK8

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

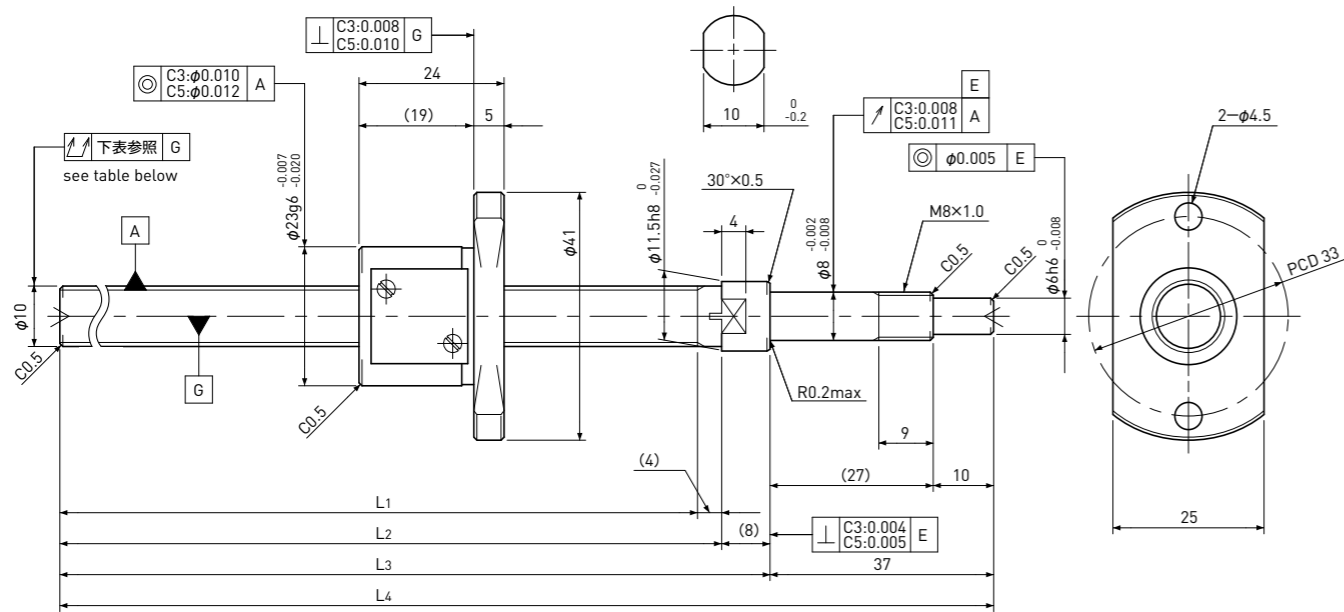
Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG1001-112R160C3	90	C3	112	115	123	160	± 0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	~0.020	530	1000
SG1001-162R210C3	140	C3	162	165	173	210	± 0.010	0.008	0.040				
SG1001-212R260C3	190	C3	212	215	223	260	± 0.012	0.008	0.040				
SG1001-262R310C3	240	C3	262	265	273	310	± 0.012	0.008	0.040				
SG1001-112R160C5	90	C5	112	115	123	160	± 0.020	0.018	0.040	~0.005	—	840	2000
SG1001-162R210C5	140	C5	162	165	173	210	± 0.020	0.018	0.055				
SG1001-212R260C5	190	C5	212	215	223	260	± 0.023	0.018	0.055				
SG1001-262R310C5	240	C5	262	265	273	310	± 0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

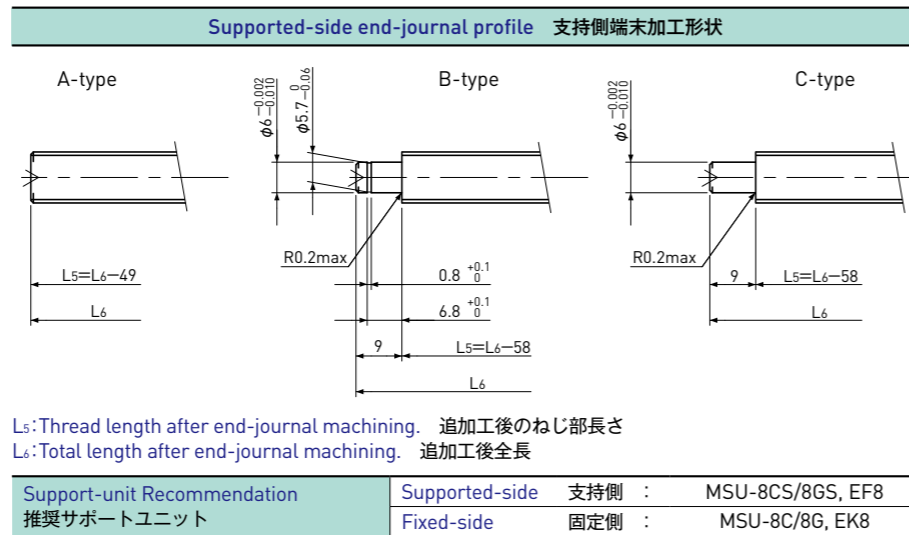
SG1002

Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 2mm | C3&C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.6$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油



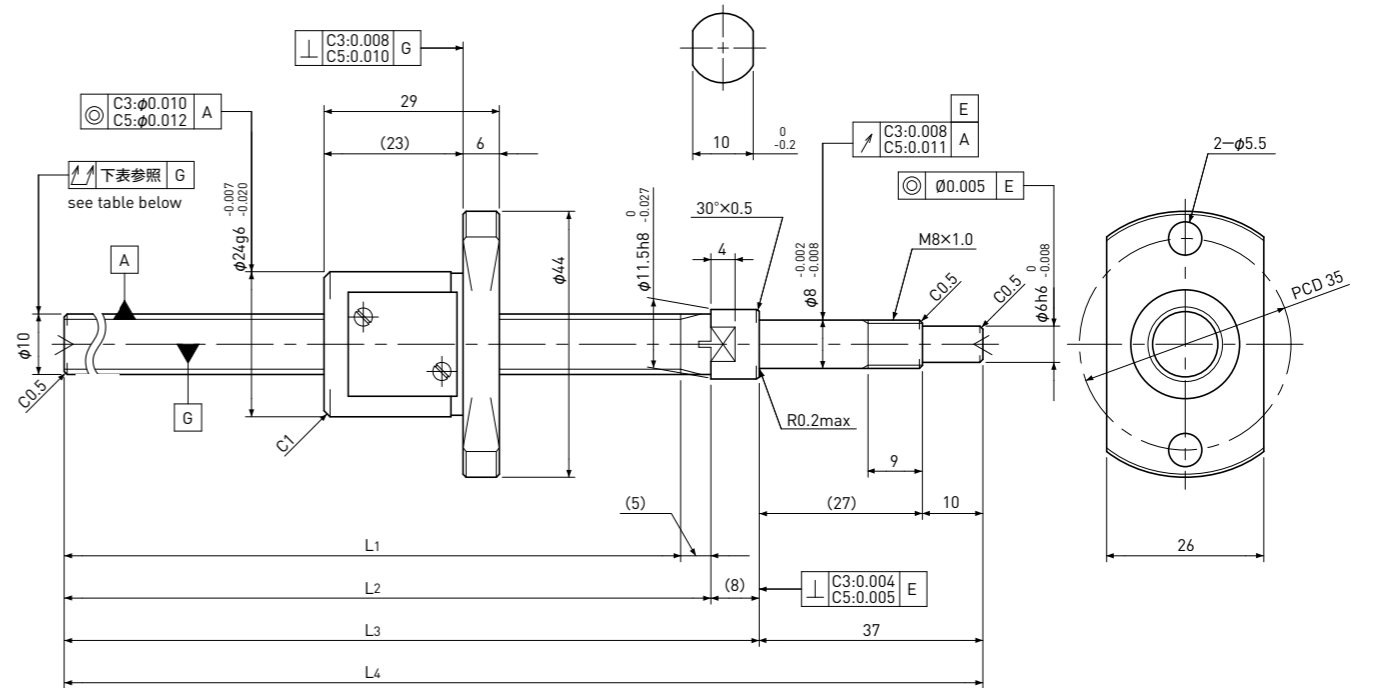
Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG1002-111R160C3	85	C3	111	115	123	160	±0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	0.006~ 0.030	1750	2700
SG1002-161R210C3	135	C3	161	165	173	210	±0.010	0.008	0.040				
SG1002-211R260C3	185	C3	211	215	223	260	±0.012	0.008	0.040				
SG1002-261R310C3	235	C3	261	265	273	310	±0.012	0.008	0.040				
SG1002-111R160C5	85	C5	111	115	123	160	±0.020	0.018	0.040	~0.005	-	2700	5300
SG1002-161R210C5	135	C5	161	165	173	210	±0.020	0.018	0.055				
SG1002-211R260C5	185	C5	211	215	223	260	±0.023	0.018	0.055				
SG1002-261R310C5	235	C5	261	265	273	310	±0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

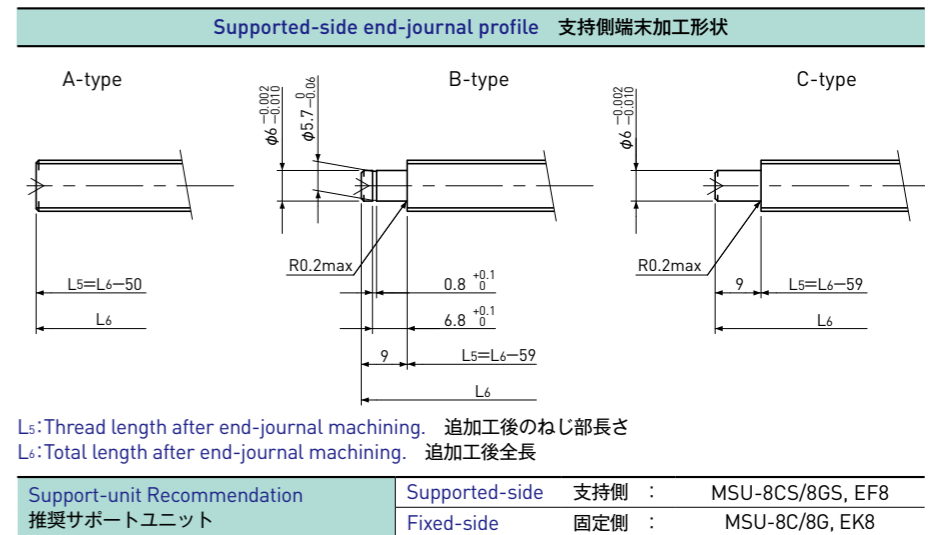
SG1004

Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 4mm | C3&C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.0$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.2$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油



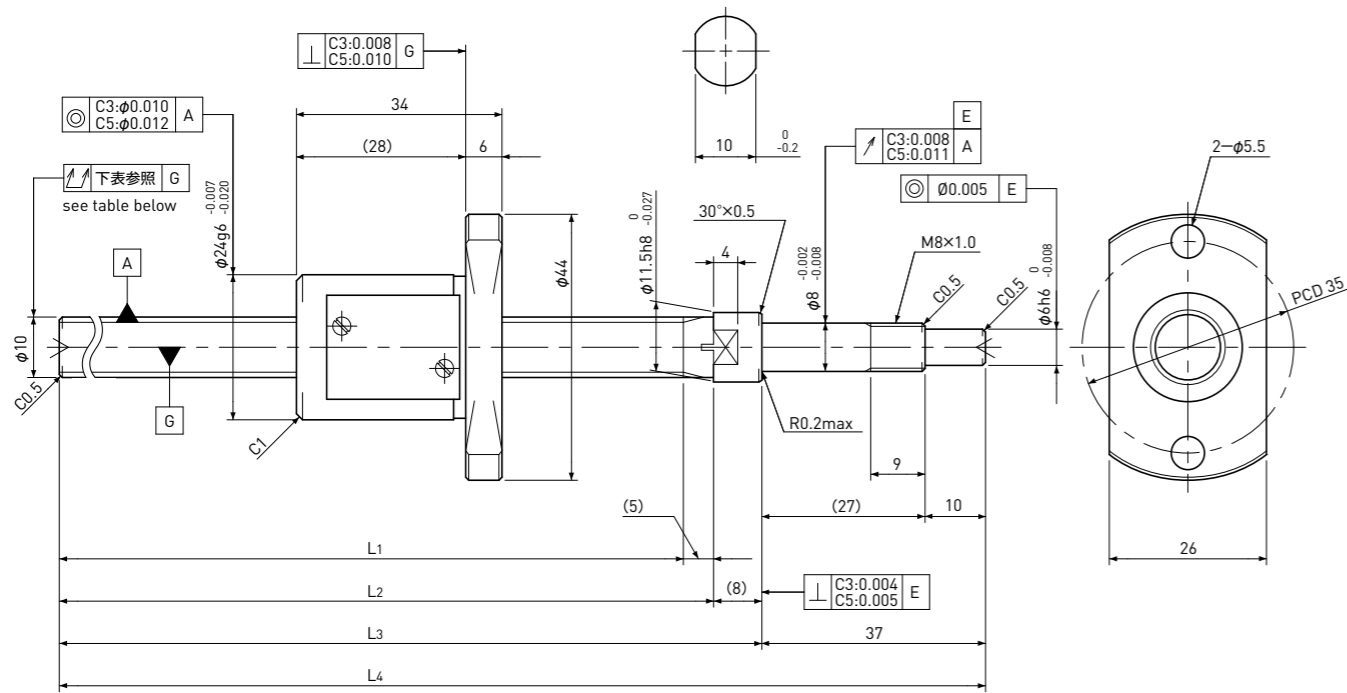
Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG1004-110R160C3	80	C3	110	115	123	160	±0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	0.005~ 0.040	1800	2600
SG1004-260R310C3	230	C3	260	265	273	310	±0.012	0.008	0.040				
SG1004-110R160C5	80	C5	110	115	123	160	±0.020	0.018	0.040	~0.005	-	3000	5200
SG1004-260R310C5	230	C5	260	265	273	310	±0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG1005

Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 5mm | C3&C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
Ball size ボール径	$\phi 2.0$	A-type	B-type	C-type
Number of thread 条数	1			
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>		
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.2$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p> <p>Supported-side 支持側 : MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側 : MSU-8C/8G, EK8</p>		
Number of circuit 循環数	2.7×1	D-type: Other than the above. 上記以外の形状		
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H			
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)			
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油			

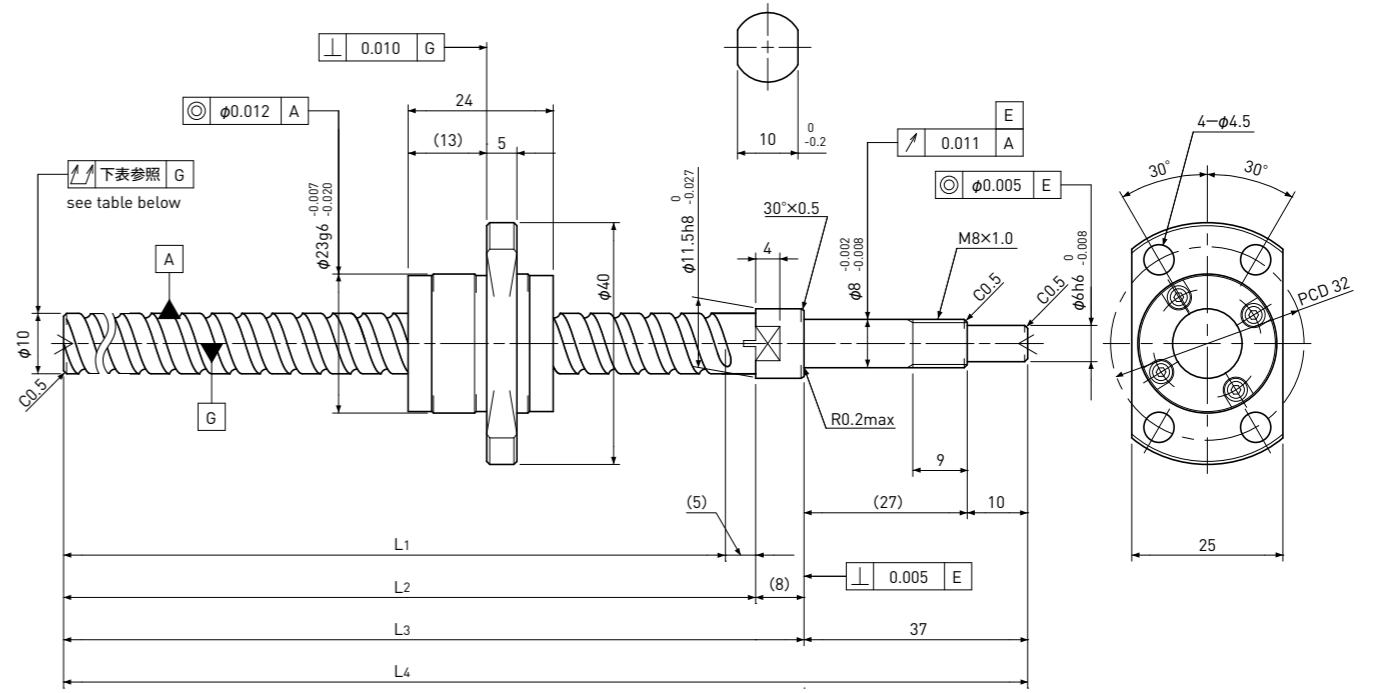
Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG1005-110R160C3	75	C3	110	115	123	160	± 0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball Spacerボール (1:1)	0.005~ 0.040	1800	2600
SG1005-260R310C3	225	C3	260	265	273	310	± 0.012	0.008	0.040				
SG1005-110R160C5	75	C5	110	115	123	160	± 0.020	0.018	0.040	~0.005	—	3000	5200
SG1005-260R310C5	225	C5	260	265	273	310	± 0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG1010

Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 10mm | C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
Ball size ボール径	$\phi 2.0$	A-type	B-type	C-type
Number of thread 条数	2			
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>		
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.4$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p> <p>Supported-side 支持側 : MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側 : MSU-8C/8G, EK8</p>		
Number of circuit 循環数	1.6×2	D-type: Other than the above. 上記以外の形状		
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H			
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)			
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油			

Unit(単位): mm

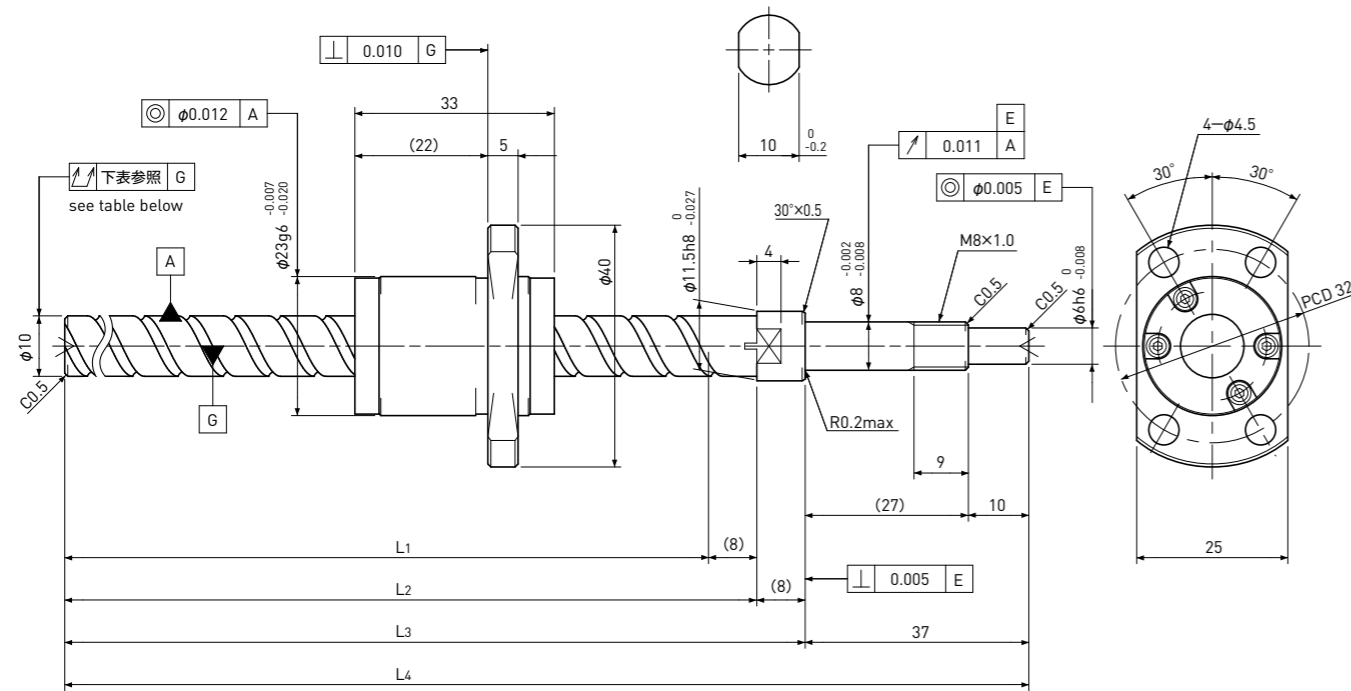
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG1010-110R160C5	85	C5	110	115	123	160	± 0.020	0.018	0.040	~0.005	—	3300	5900
SG1010-260R310C5	235	C5	260	265	273	310	± 0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG1015

Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 15mm

C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.0$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.4$
Number of circuit 循環数	1.6 × 2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側 : MSU-8C/8G, EK8
D-type : Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

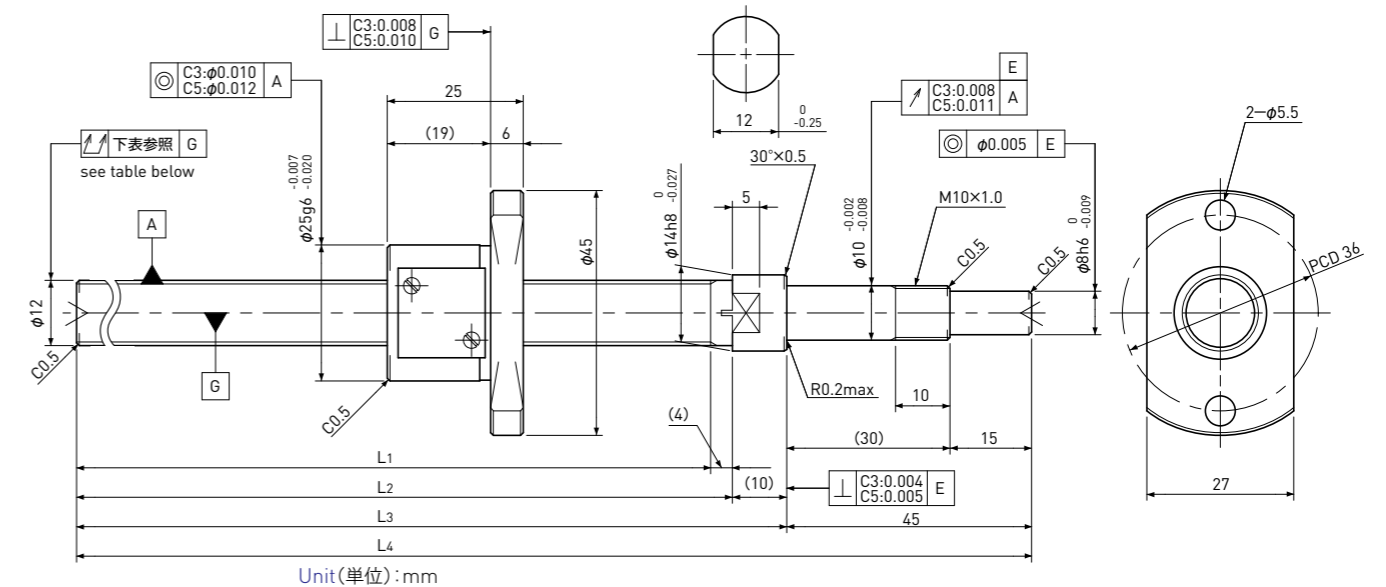
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG1015-107R160C5	70	C5	107	115	123	160	± 0.020	0.018	0.040	~0.005	—	3300	6400
SG1015-257R310C5	220	C5	257	265	273	310	± 0.023	0.018	0.055				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG1202

Shaft dia.(軸径) $\phi 12$ Lead(リード) 2mm

C3&C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 10.6$
Number of circuit 循環数	3.7 × 1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : EF10 Fixed-side 固定側 : EK10
D-type : Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

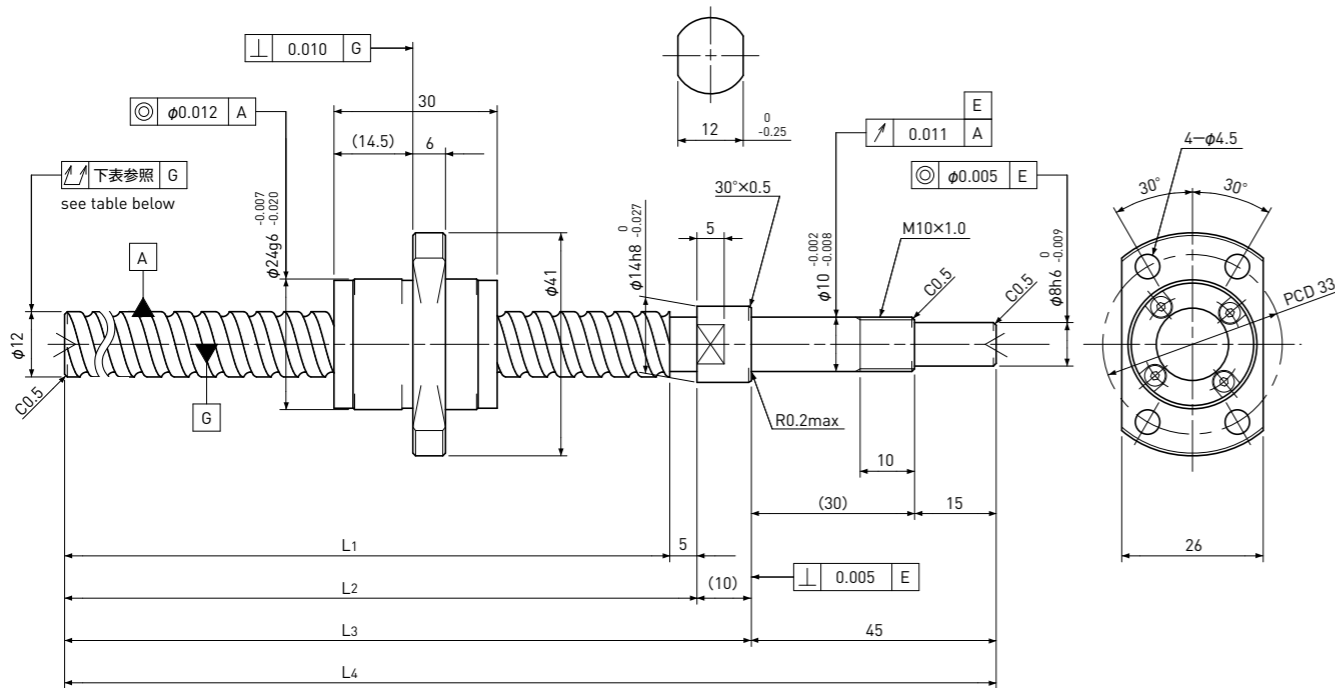
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG1202-141R200C3	115	C3	141	145	155	200	± 0.010	0.008	0.035	0 Spacer Ball スペーサーボール (1:1)	0.008~ 0.040	1900	3200
SG1202-191R250C3	165	C3	191	195	205	250	± 0.010	0.008	0.040				
SG1202-241R300C3	215	C3	241	245	255	300	± 0.012	0.008	0.040				
SG1202-291R350C3	265	C3	291	295	305	350	± 0.012	0.008	0.050				
SG1202-341R400C3	315	C3	341	345	355	400	± 0.013	0.010	0.050				
SG1202-141R200C5	115	C5	141	145	155	200	± 0.020	0.018	0.040				
SG1202-191R250C5	165	C5	191	195	205	250	± 0.020	0.018	0.055	~0.005	—	3000	6400
SG1202-241R300C5	215	C5	241	245	255	300	± 0.023	0.018	0.055				
SG1202-291R350C5	265	C5	291	295	305	350	± 0.023	0.018	0.065				
SG1202-341R400C5	315	C5	341	345	355	400	± 0.025	0.020	0.065				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG1210

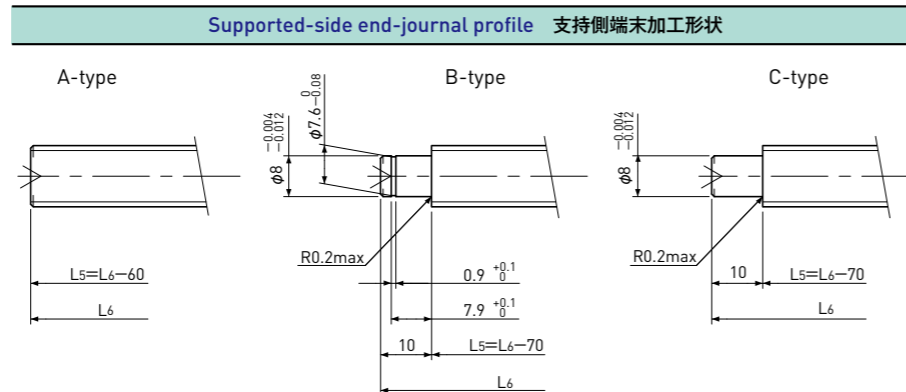
Shaft dia.(軸径) $\phi 12$ Lead(リード) 10mm

C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.381$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 10.2$
Number of circuit 循環数	1.7×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油



L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	
Supported-side 支持側	EF10
Fixed-side 固定側	EK10

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

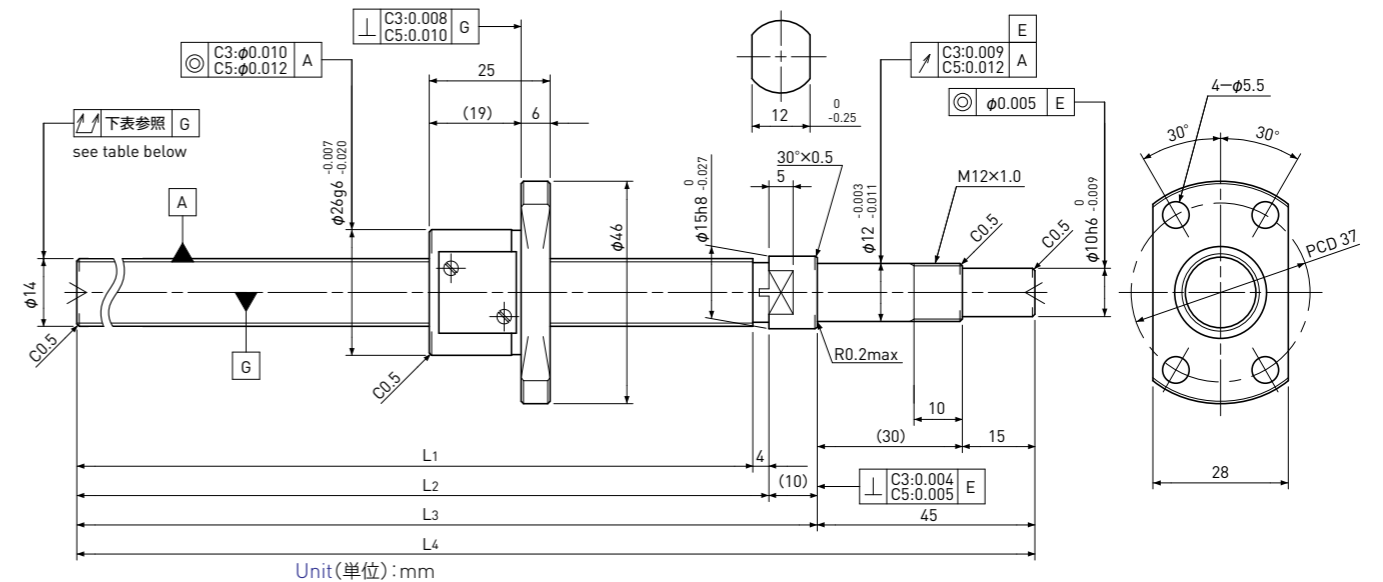
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG1210-240R300C5	210	C5	240	245	255	300	± 0.023	0.018	0.055	~0.005	—	5100	9800
SG1210-340R400C5	310	C5	340	345	355	400	± 0.025	0.020	0.065				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SG1402

Shaft dia.(軸径) $\phi 14$ Lead(リード) 2mm

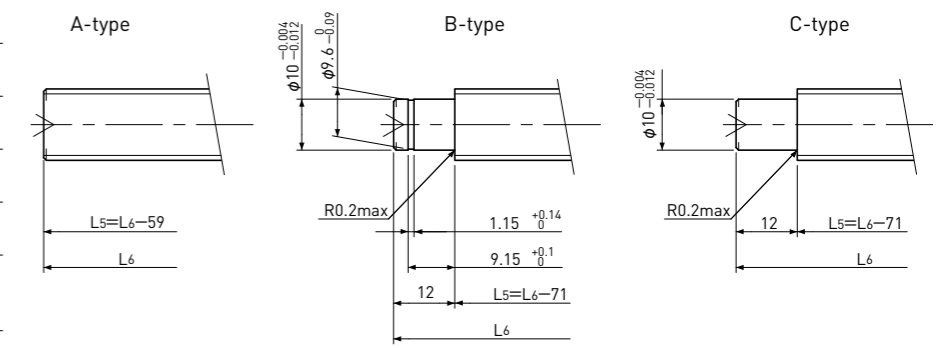
C3&C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 12.6$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type



L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長

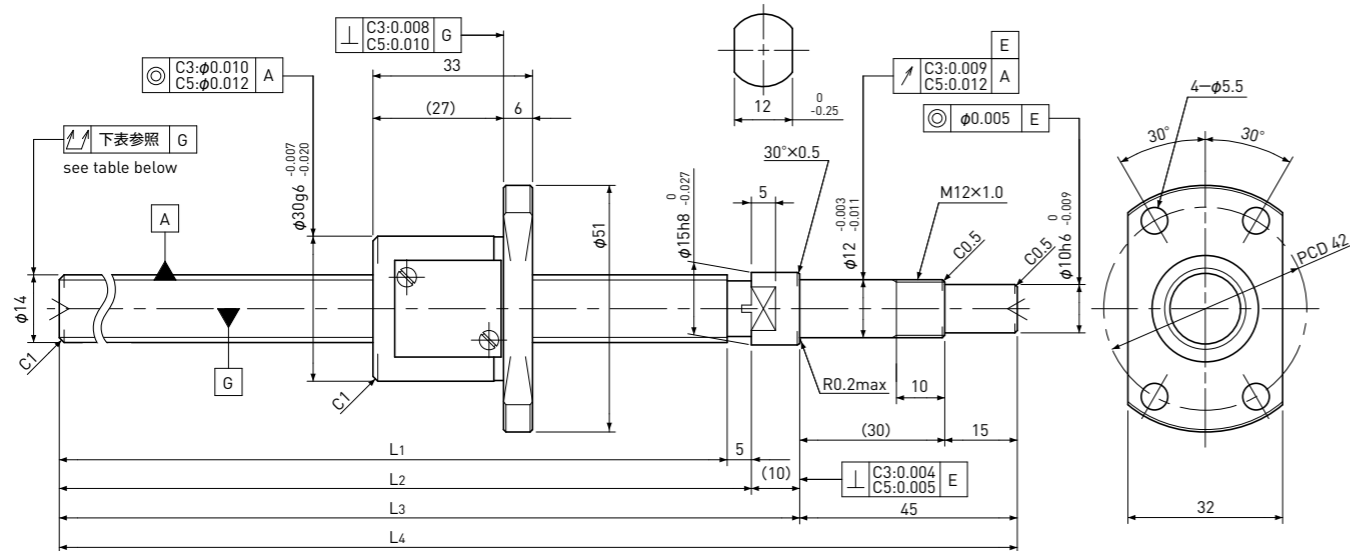
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	
Supported-side 支持側	EF12
Fixed-side 固定側	EK12

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG1402-141R200C3	115	C3	141	145	155	200	± 0.010	0.008	0.025	0 Spacer Ball スパーボール (1:1)	0.010~ 0.050	2000	3800
SG1402-191R250C3	165	C3	191	195	205	250	± 0.010	0.008	0.030				
SG1402-241R300C3	215	C3	241	245	255	300	± 0.012	0.008	0.030				
SG1402-291R350C3	265	C3	291	295	305	350	± 0.012	0.008	0.040				
SG1402-391R450C3	365	C3	391	395	405	450	± 0.013	0.010	0.050				
SG1402-141R200C5	115	C5	141	145	155	200	± 0.020	0.018	0.040				
SG1402-191R250C5	165	C5	191	195	205	250	± 0.020	0.018	0.045	~0.005	—	3200	7500
SG1402-241R300C5	215	C5	241	245	255	300	± 0.023	0.018	0.045				
SG1402-291R350C5	265	C5	291	295	305	350	± 0.023	0.018	0.055				
SG1402-391R450C5	365	C5	391	395	405	450	± 0.025	0.020	0.060				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG1404 | Shaft dia.(軸径) $\phi 14$ Lead(リード) 4mm | C3&C5

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.381$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 11.8$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側末端加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_5=L_6-60$	$L_5=L_6-72$	$L_5=L_6-72$

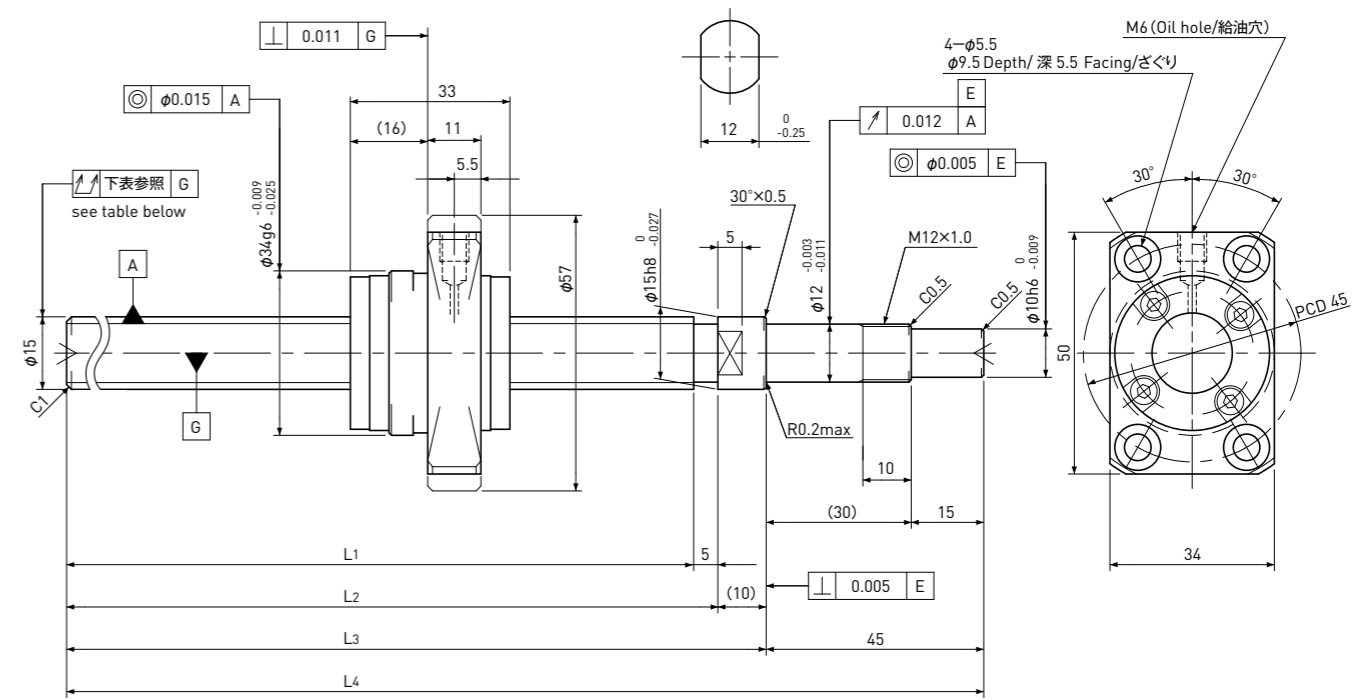
L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	
Supported-side 支持側	EF12
Fixed-side 固定側	EK12

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG1404-190R250C3	155	C3	190	195	205	250	± 0.010	0.008	0.030	0 Spacer Ball スペーサボール (1:1)	0.020~ 0.070	3600	5800
SG1404-240R300C3	205	C3	240	245	255	300	± 0.012	0.008	0.030				
SG1404-290R350C3	255	C3	290	295	305	350	± 0.012	0.008	0.040				
SG1404-390R450C3	355	C3	390	395	405	450	± 0.013	0.010	0.050				
SG1404-490R550C3	455	C3	490	495	505	550	± 0.015	0.010	0.055				
SG1404-190R250C5	155	C5	190	195	205	250	± 0.020	0.018	0.045	~0.005	—	5700	11600
SG1404-240R300C5	205	C5	240	245	255	300	± 0.023	0.018	0.045				
SG1404-290R350C5	255	C5	290	295	305	350	± 0.023	0.018	0.055				
SG1404-390R450C5	355	C5	390	395	405	450	± 0.025	0.020	0.060				
SG1404-490R550C5	455	C5	490	495	505	550	± 0.027	0.020	0.075				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズSG1505 | Shaft dia.(軸径) $\phi 15$ Lead(リード) 5mm | C5

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 3.175$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 12.2$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側末端加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_5=L_6-60$	$L_5=L_6-72$	$L_5=L_6-72$

L5: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	
Supported-side 支持側	EF12
Fixed-side 固定側	EK12

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SG1505-340R400C5	305	C5	340	345	355	400	± 0.025	0.020	0.055	~0.005	—	8900	17000
SG1505-540R600C5	505	C5	540	545	555	600	± 0.030	0.023	0.075				

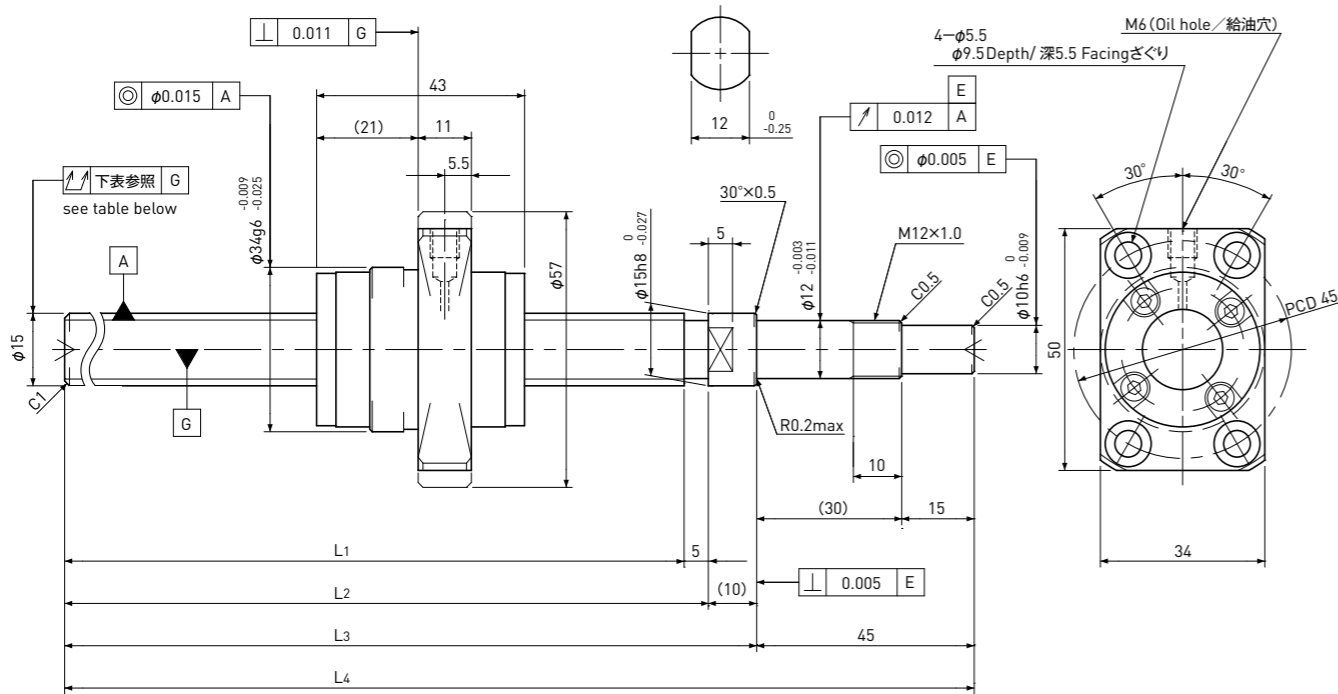
Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズ

SG1510

Shaft dia.(軸径) $\phi 15$ Lead(リード) 10mm

C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 3.175$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 12.2$
Number of circuit 循環数	2.7×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5=L6-60	L5=L6-72	L5=L6-72
Ls: Thread length after end-journal machining. 追加後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : EF12 Fixed-side 固定側 : EK12
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG1510-340R400C5	295	C5	340	345	355	400	±0.025	0.020	0.055	~0.005	—	12000	25000
SG1510-540R600C5	495	C5	540	545	555	600	±0.030	0.023	0.075				

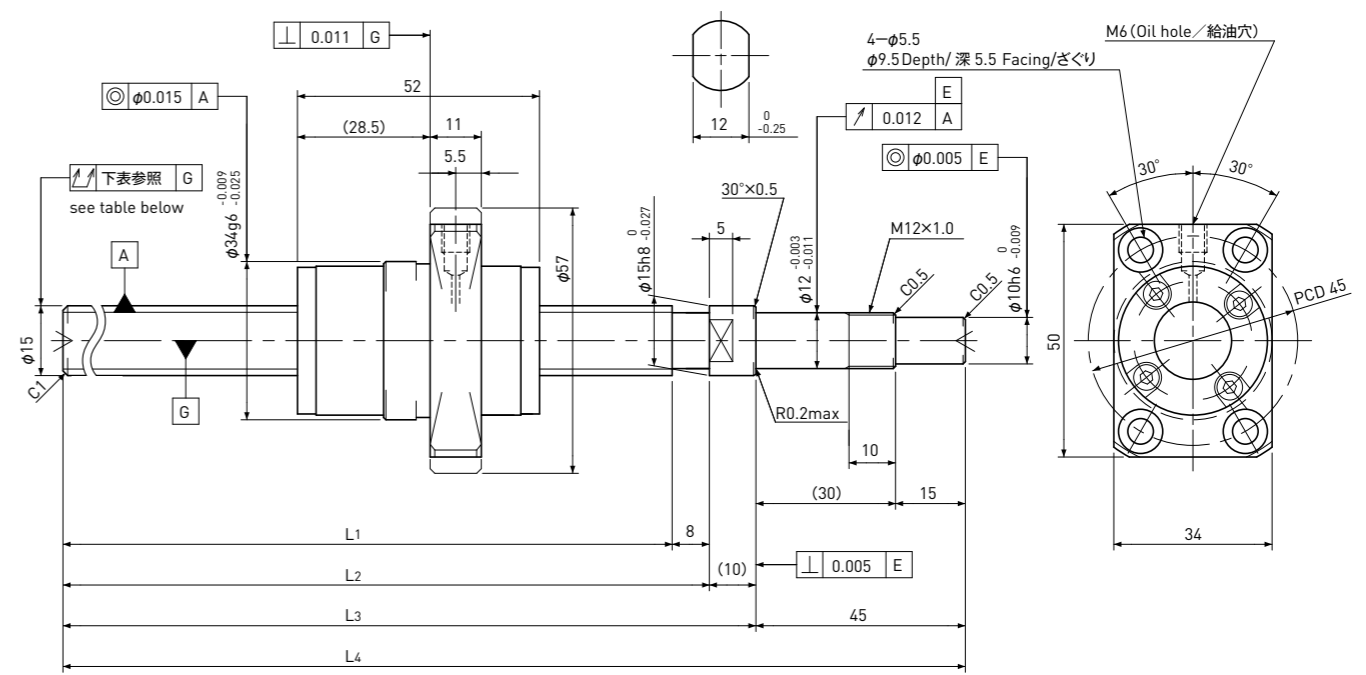
Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

Standard products in stock SG series
標準在庫品 SGシリーズ

SG1520

Shaft dia.(軸径) $\phi 15$ Lead(リード) 20mm

C5



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 3.175$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 12.4$
Number of circuit 循環数	1.7×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5=L6-63	L5=L6-75	L5=L6-75
Ls: Thread length after end-journal machining. 追加後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : EF12 Fixed-side 固定側 : EK12
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ				Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	L4	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V _u				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SG1520-337R400C5	285	C5	337	345	355	400	±0.025	0.020	0.055	~0.005	—	8000	16000
SG1520-537R600C5	485	C5	537	545	555	600	±0.030	0.023	0.075				

Note) Please refer to p-A206 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定はp-A206をご参照ください。

SDシリーズ 精密開閉ボールねじ標準在庫品

SD series Standardized Bi-directional Ball Screws

1軸で左右開閉、センタリング、精密位置決めが行える経済的なボールねじです。
研削ボールねじC3級、C5級を取り揃えています。

SD series are economical Ball Screws which moves bi-directionally with a shaft, and perform centering, precise positioning. There are Precision Ball Screws C3, C5 grade.

●ねじ軸呼び外径とリードの組み合わせ

Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit(単位):mm

Shaft dia. 呼び外径	Lead リード	
	1	2
4	A239	
6	A240	
8	A241	A242
10		A243
12		A244

注1)表中の数字は掲載ページを表す

Note 1)The number in a table: showing a page in this catalogue.

●精度等級と軸方向すきま

SDシリーズ(精密開閉ボールねじ標準在庫品)の精度等級は、JIS C3およびJIS C5の2種類です。
また軸方向すきまは、精度等級に応じて、0(予圧:C3)および0.005mm以下(C5)を在庫しています。

●Accuracy Grade & Axial play

Accuracy grades of SD series (Standardized Bi-directional Precision Ball Screws) are 2 kinds, JIS C3 and JIS C5. Axial play are 0(Preload : C3) and 0.005mm or less(C5) corresponding to accuracy grades in stock.

●材質と表面硬度

SDシリーズ(精密開閉ボールねじ標準在庫品)は、ねじ軸、ナットともSCM415(浸炭焼入)を採用し、ボールねじ部分の表面硬度はHRC58~62です。

●Material & Surface hardness

Shafts and Nuts of SD series(Standardized Bi-directional Precision Ball Screws) adopts SCM415 (carburizing and quenching), surface hardness of Ball Screw part is HRC58-62.

●潤滑

SDシリーズ(精密開閉ボールねじ標準在庫品)は、端末未加工状態では、防錆処置のため防錆油を塗布した状態となっています。なお防錆油は潤滑機能がありませんので、ご使用に際しては別途潤滑剤を供給してください。
特にご指定のない場合、KSSオリジナルグリース(MSG No.2)を推奨致します。

●Lubrication

SD series(Standardized Bi-directional Precision Ball Screws) are applied with anti-rust oil for rust prevention when unfinished end journal. Since anti-rust oil is not lubricant, apply Grease or lubrication oil before using Ball Screws.
If there is no specific instruction, KSS would recommend our original Grease (MSG No.2) as standard lubricant.
Please feel free to contact us.

●軸端形状

SDシリーズ(精密開閉ボールねじ標準在庫品)は、軸端形状を標準化していません。
軸端の形状を表す図面とともに、KSSへ追加加工を依頼してください。

●End-journal profile

End-journal configuration of SD series (Standardized Bi-directional Precision Ball Screws) is not standardized. Please ask for KSS regarding additional machining with a drawing which shows end-journal profile.

●呼び番号の構成

SDシリーズ(精密開閉ボールねじ標準在庫品)の呼び番号構成は以下のとおりです。

●Model number notation

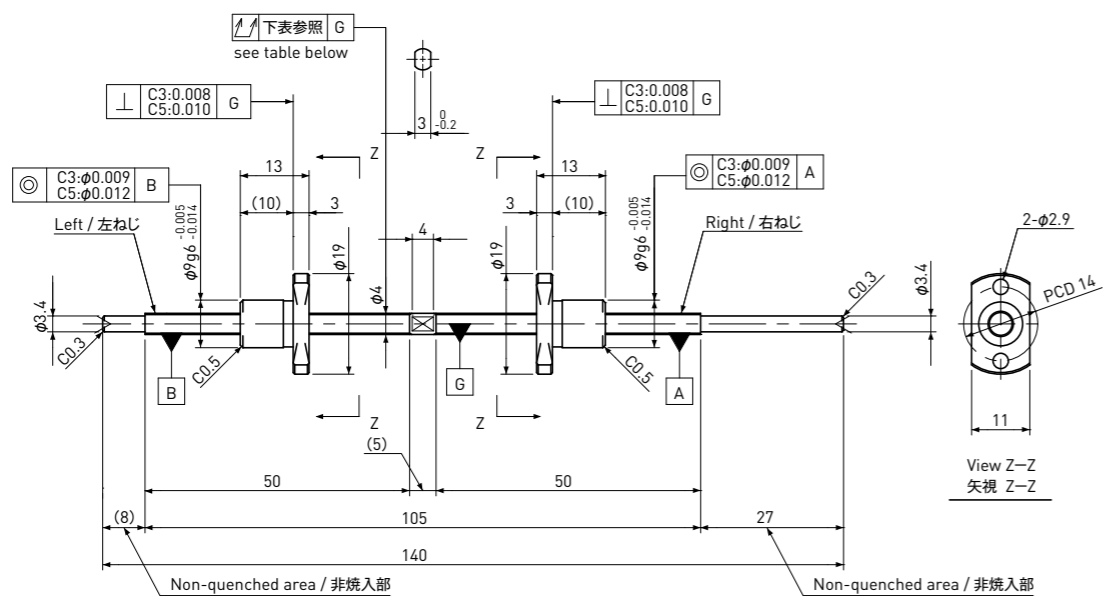
Model number notation of SD series(Standardized Bi-directional Precision Ball Screws) is as follows.

SD **08** **01** **-** **120** **L** **120** **R** **300** **C5**

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

- ①開閉ボールねじシリーズ記号
- ②ねじ軸呼び外径(mm)
- ③リード(mm)
- ④左ねじ部長さ(mm)
- ⑤左ねじ記号
- ⑥右ねじ部長さ(mm)
- ⑦右ねじ記号
- ⑧ねじ軸全長(mm)
- ⑨精度等級(C3 or C5)

- ①Bi-directional Ball Screws series No.
- ②Screw Shaft nominal diameter(mm)
- ③Lead(mm)
- ④Left-side thread length(mm)
- ⑤Left-hand
- ⑥Right-side thread length(mm)
- ⑦Right-hand
- ⑧Screw Shaft total length(mm)
- ⑨Accuracy grade(C3 or C5)

Standard products in stock SD series
標準在庫品 SDシリーズSD0401 | Shaft dia.(軸径) $\phi 4$ Lead(リード)1mm | C3&C5

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.6$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Left&Right 左右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.4$
Number of circuit 循環数	1×3
Shaft,Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

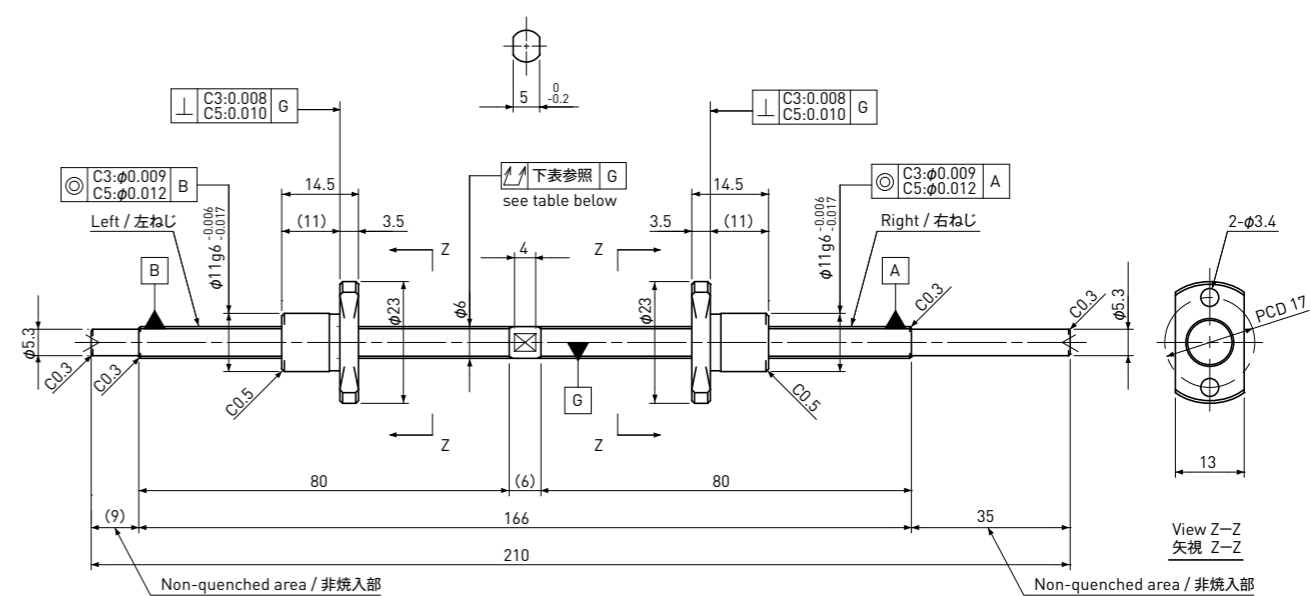
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向ずきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
SD0401-50L50R140C3	35	C3	± 0.008	0.008	0.035	0	~0.010	300	430
SD0401-50L50R140C5	35	C5	± 0.018	0.018	0.050	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch.

Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control.

注1) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

注2) ねじ軸に対する左右ナットの絶対位置は管理していません。

Standard products in stock SD series
標準在庫品 SDシリーズSD0601 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード)1mm | C3&C5

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Left&Right 左右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数	1×3
Shaft,Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

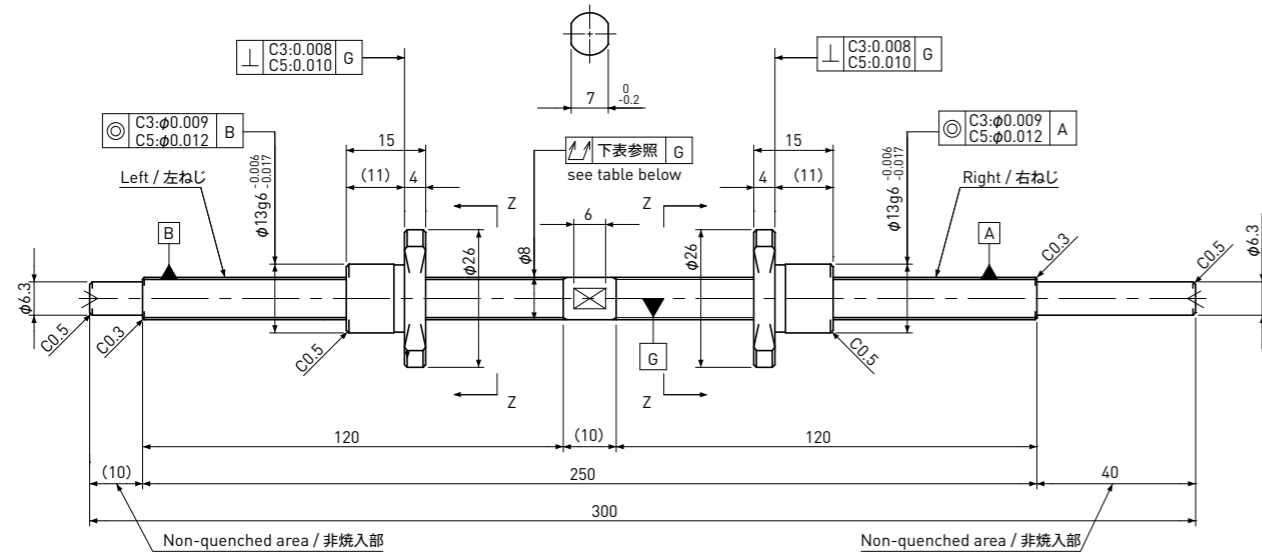
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向ずきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
SD0601-80L80R210C3	65	C3	± 0.008	0.008	0.050	0	~0.013	550	1000
SD0601-80L80R210C5	65	C5	± 0.018	0.018	0.065	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch.

Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control.

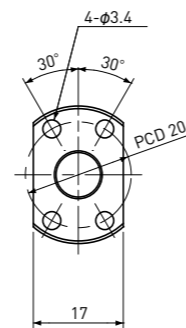
注1) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

注2) ねじ軸に対する左右ナットの絶対位置は管理していません。

Standard products in stock SD series
標準在庫品 SDシリーズSD0801 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 1mm | C3&C5

Unit(単位): mm

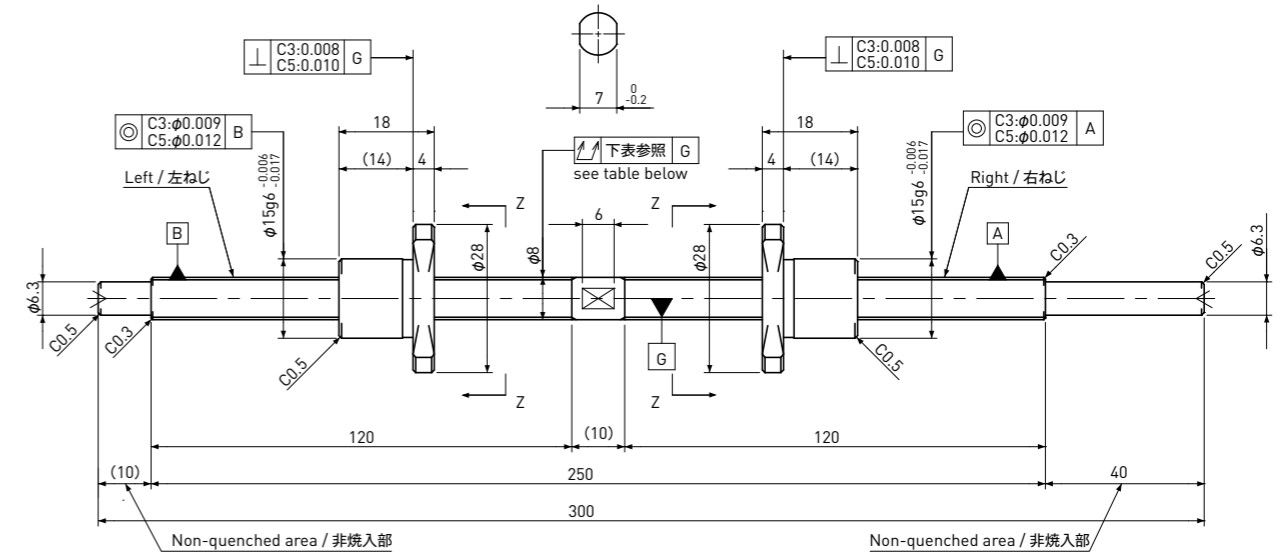
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Left&Right 左右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循環数	1×3
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

View Z-Z
矢視 Z-Z

Unit(単位): mm

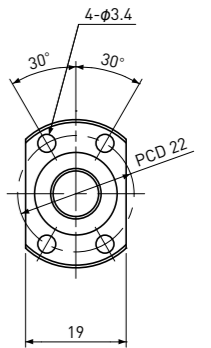
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
SD0801-120L120R300C3	105	C3	± 0.010	0.008	0.050	0	~0.018	650	1300
SD0801-120L120R300C5	105	C5	± 0.020	0.018	0.065	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch. 注1) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。
 Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control. 注2) ねじ軸に対する左右ナットの絶対位置は管理していません。

Standard products in stock SD series
標準在庫品 SDシリーズSD0802 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 2mm | C3&C5

Unit(単位): mm

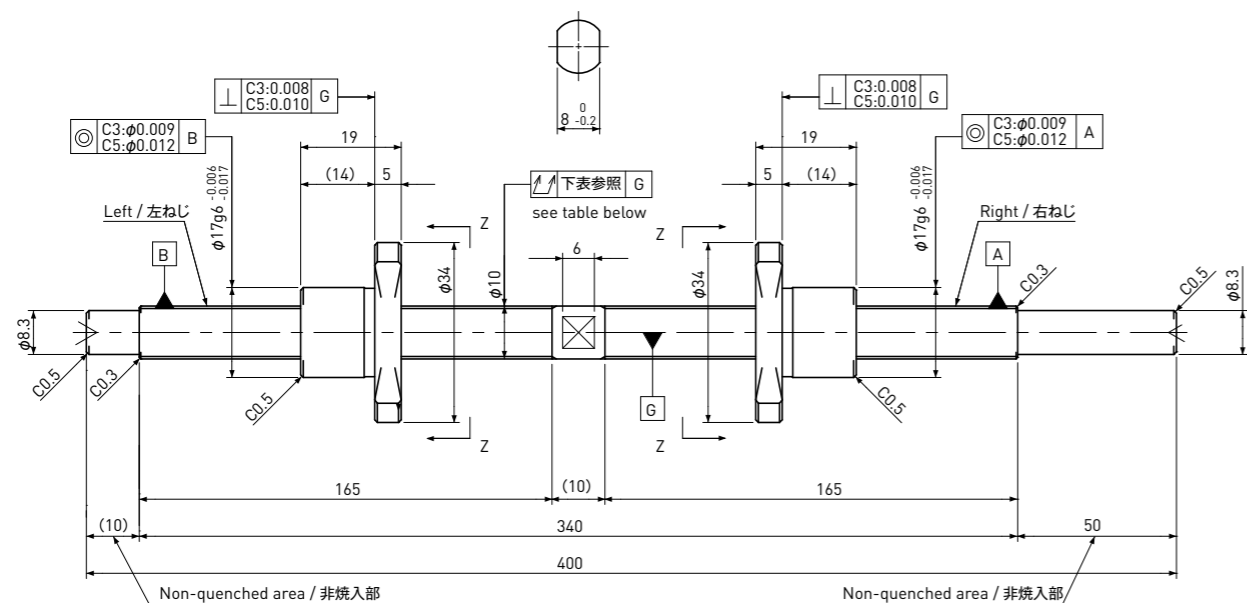
Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Left&Right 左右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.0$
Number of circuit 循環数	1×3
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

View Z-Z
矢視 Z-Z

Unit(単位): mm

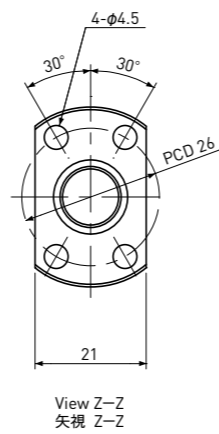
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
SD0802-120L120R300C3	100	C3	± 0.010	0.008	0.050	0	~0.020	1300	2300
SD0802-120L120R300C5	100	C5	± 0.020	0.018	0.065	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch. 注1) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。
 Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control. 注2) ねじ軸に対する左右ナットの絶対位置は管理していません。

Standard products in stock SD series
標準在庫品 SDシリーズ**SD1002** | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード)2mm | **C3&C5**

Unit(単位):mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Left&Right 左右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 9.0$
Number of circuit 循環数	1×3
Shaft,Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油



Unit(単位):mm

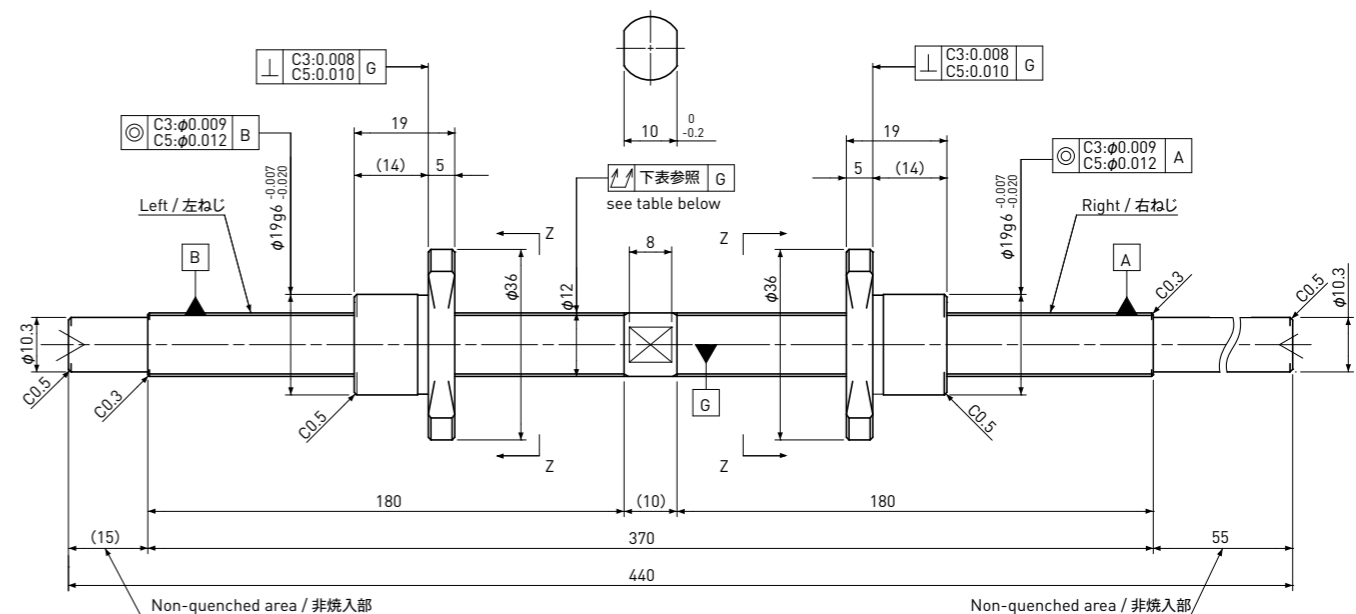
Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
SD1002-165L165R400C3	145	C3	± 0.010	0.008	0.050	0	~0.025	1450	3000
SD1002-165L165R400C5	145	C5	± 0.020	0.018	0.065	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch.

Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control.

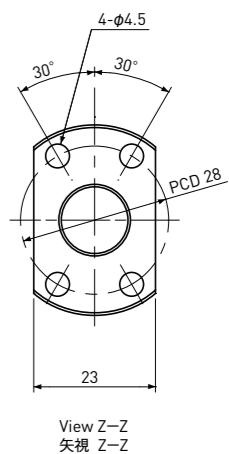
注1) 軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

注2) ねじ軸に対する左右ナットの絶対位置は管理していません。

Standard products in stock SD series
標準在庫品 SDシリーズ**SD1202** | Shaft dia.(軸径) $\phi 12$ Lead(リード)2mm | **C3&C5**

Unit(単位):mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Left&Right 左右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 11.0$
Number of circuit 循環数	1×3
Shaft,Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油



Unit(単位):mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_u				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
SD1202-180L180R440C3	160	C3	± 0.010	0.008	0.065	0	~0.035	1600	3700
SD1202-180L180R440C5	160	C5	± 0.020	0.018	0.080	~0.005	—		

Note 1) Please designate end-journal profile with your sketch.

Note 2) Absolute position of both Nuts related to the Screw Shaft is not under the control.

注1) 軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

注2) ねじ軸に対する左右ナットの絶対位置は管理していません。

SR/SSR シリーズ 転造ボールねじ標準在庫品

SR/SSR series Standardized Rolled Ball Screws

転造ボールねじCt7級、Ct10級を標準在庫品として取り揃えています。安価な設計をご要望の場合に最適で、軸末端に加工を施せば、短納期で調達できます。

またステンレス材を使用したステンレス転造ボールねじシリーズもご利用ください。

Rolled Ball Screws with accuracy Ct7 and Ct10 are available in stock. It is suitable for low cost design. Rolled Ball Screws with end-journal machining are available for short delivery. Stainless Rolled Ball Screws are also available.

●ねじ軸呼び外径とリードの組み合わせ Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit (単位) : mm

Shaft dia. 呼び外径	Lead リード	1	2	2.5	4	5	6	8	10	12	15	20
4		A247 A248	A249									
5					A250							
6		A251 A252 A281	A253				A254		A255			
8		A256 A257 A282	A258 A259 A283	A260		A261		A262	A263	A264		
10			A265 A266 A284		A267	A268			A269		A270	A271
12			A272 A273						A274			
14			A275		A276							
15						A277			A278			A279

注1) 赤色で示した型番はステンレス転造の対応が可能です。
注2) 表中の数字は、掲載ページを表す。

Note 1) The models marked red are available for Stainless Rolled Ball Screws.
Note 2) The numbers in a table : showing a page in this catalogue.

●呼び番号の構成 Model number notation

SR 06 01 K — 200 R 200 C7

① ② ③ ④ — ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

- ① シリーズ記号
SR : 転造ボールねじ
SSR : ステンレス転造ボールねじ
- ② ねじ軸呼び外径(mm)
- ③ リード(mm)
- ④ ナット形式
無記号 : 一般
K : コンパクトタイプ
- ⑤ ねじ部長さ(mm)
- ⑥ 巻方向(R=右ねじ)
- ⑦ ねじ軸全長(mm)
- ⑧ 精度等級(C7 or C10)

- ① Rolled Ball Screws Series No.
SR : Rolled Ball Screws
SSR : Stainless Rolled Ball Screws
- ② Screw Shaft nominal diameter(mm)
- ③ Lead(mm)
- ④ Ball Nut type
None : Standard
K : Compact type
- ⑤ Screw thread length(mm)
- ⑥ Thread direction(R=Right-hand)
- ⑦ Screw Shaft total length(mm)
- ⑧ Accuracy grade(C7 or C10)

●精度等級と軸方向すきま

SRシリーズ(転造ボールねじ標準在庫品)およびSSRシリーズ(ステンレス転造ボールねじ標準在庫品)の精度等級は、JIS Ct7およびJIS Ct10の2種類です。また軸方向すきまは、精度等級に応じて、0.020mm以下(Ct7)および0.050mm以下(Ct10)を在庫しています。

●Accuracy Grade & Axial play

Accuracy grade of SR series (Standardized Rolled Ball Screws) and SSR series (Standardized Stainless Rolled Ball Screws) are based on JIS Ct7 and JIS Ct10. According to accuracy grade, Axial play 0.020mm or less (Ct7) and 0.050mm or less (Ct10) are in stock.

●材質と表面硬度

SRシリーズ(転造ボールねじ標準在庫品)およびSSRシリーズ(ステンレス転造ボールねじ標準在庫品)の材質と表面硬度は以下のとおりです。

Products 製品種別	Material 材質	Heat treatment 熱処理	Surface hardness ねじ部の表面硬度
Rolled Ball Screws (SR series) 一般転造 (SRシリーズ)	Shaft/ねじ軸 : SCM415 S55C SUJ2	Carburizing 浸炭焼き入れ Induction Hardening 高周波焼き入れ Quench & Temper 焼き入れ焼き戻し	HRC58 or more HRC58以上
	Nut / ナット : SCM415	Carburizing and Quenching 浸炭焼き入れ	
Stainless Rolled Ball Screws (SSR series) ステンレス転造 (SSRシリーズ)	Shaft/ねじ軸 : SUS440C	Induction hardening 高周波焼き入れ	HRC55 or more HRC55以上
	Nut / ナット : SUS440C	Vacuum hardening 真空焼き入れ	

●潤滑

SRシリーズ(転造ボールねじ標準在庫品)およびSSRシリーズ(ステンレス転造ボールねじ標準在庫品)は、端末未加工状態では、防錆処置のため防錆油を塗布しています。なお防錆油は潤滑機能がありませんので、ご使用に際しては別途潤滑剤を供給してください。特にご指定のない場合、KSSオリジナルグリース(MSG No.2)を推奨いたします。

●Lubrication

SR series (Standardized Rolled Ball Screws) and SSR series (Standardized Stainless Rolled Ball Screws) without end-journal machining are applied with anti-rust oil for rust prevention. Anti-rust oil does not have lubricating function so that please apply the Grease or lubrication oil when using the Ball Screws. If there is no specific instruction, KSS would recommend our original Grease (MSG No.2) as standard lubricant. Please feel free to contact us.

●精密転造ボールねじ

転造ボールねじで高精度(JIS C5)を実現した転造ボールねじ(PSR/PSRTシリーズ)も製作可能です。ページA319を参照ください。

●Precision Rolled Ball Screws

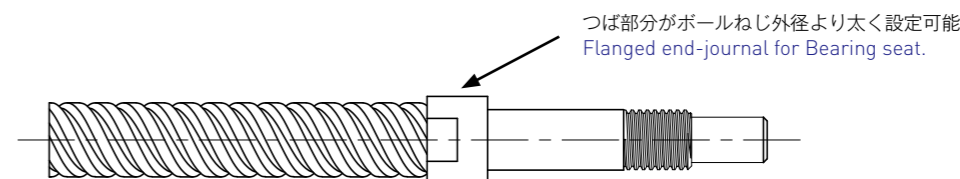
High accuracy(JIS C5) can be produced by Rolled process, what we call Precision Rolled Ball Screws (PSR/PSRT series). Please see page A319.

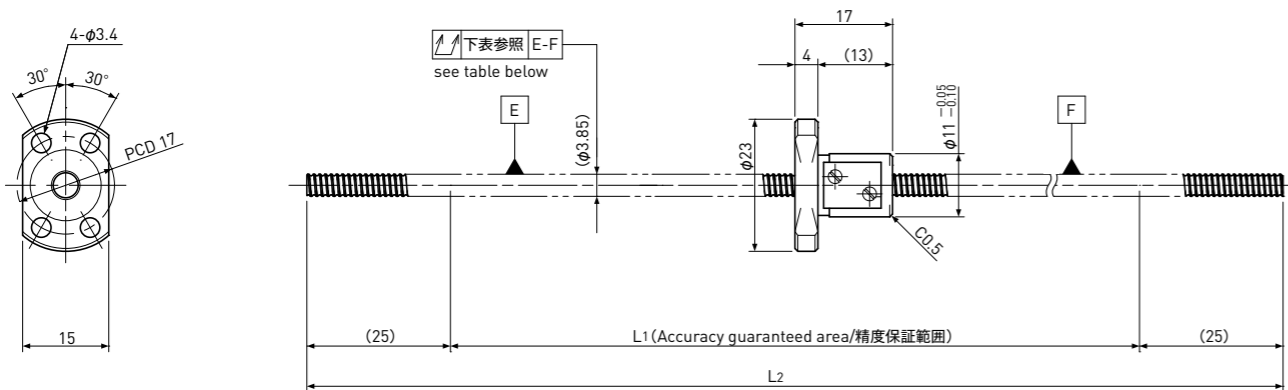
●その他

SRシリーズ(転造ボールねじ標準在庫品)およびSSRシリーズ(ステンレス転造ボールねじ標準在庫品)は軸端形状は標準化していません。ご照会に際しては、お客様より仕様図をいただき、KSSにて追加工いたします。また、固定側軸端がねじ軸外径より太く設計できる「つば付き転造ボールねじ」(下図参照)もシリーズ化していますので、ページ A285をご参照いただくか、KSSまでご照会ください。

●Others

End-journal configuration of SR series (Standardized Rolled Ball Screws) and SSR series (Standardized stainless Rolled Ball Screws) are not standardized. When you request additional machining, please send us a drawing with end-journal profile. Rolled Ball Screws with Integrated end-journal, which is bigger Bearing face than supported seat, are available (SRT/SSRT series) as shown below. Please refer to page A285 or ask KSS.



Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0401 | Shaft dia. (軸径) $\phi 4$ Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10

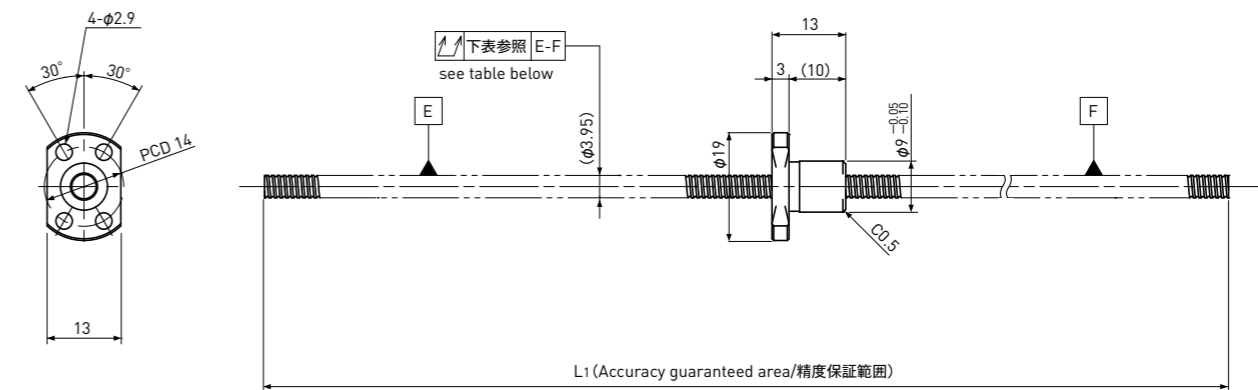
Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ ↕	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0401-250R250C7	180	Ct7	200	250	± 0.03	—	0.200	~0.020	—	560	790
SR0401-250R250C10	180	Ct10	200	250	± 0.14	—	0.400	~0.050	—	560	790

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0401K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 4$ Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10

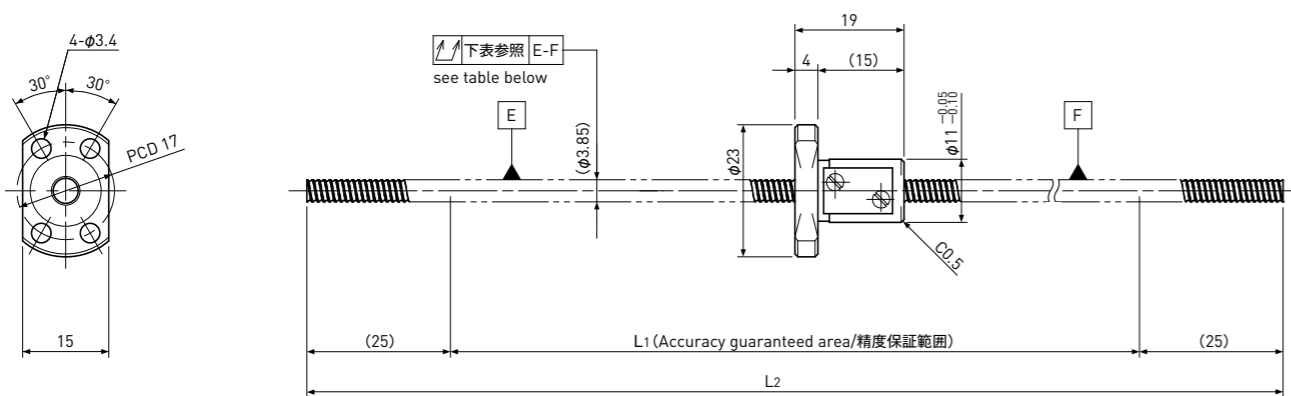
Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径	$\phi 0.6$	
Number of thread 条数	1	
Thread direction 巻方向	Right 右	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.4$	
Number of circuit 循環数	1×3	
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油	

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ ↕	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0401K-100R100C7	80	Ct7	100	—	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	300	430
SR0401K-100R100C10	80	Ct10	100	—	± 0.07	—	0.160	~0.050	—	300	430

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0402 | Shaft dia.(軸径) $\phi 4$ Lead(リード) 2mm | Ct7&Ct10

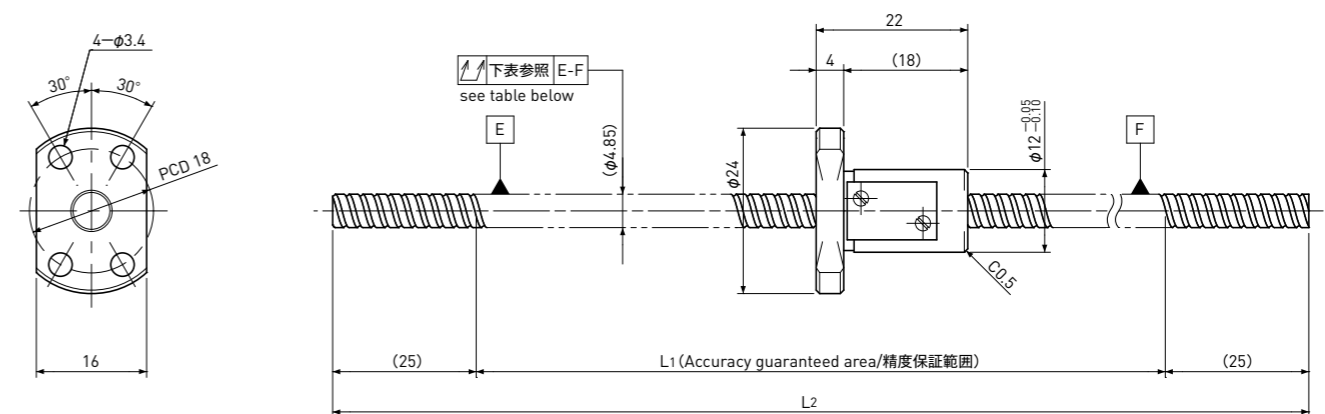
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.3$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ \updownarrow	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0402-250R250C7	180	Ct7	200	250	± 0.03	—	0.200	~ 0.020	—	420	570
SR0402-250R250C10	180	Ct10	200	250	± 0.14	—	0.400	~ 0.050	—	420	570

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0504 | Shaft dia.(軸径) $\phi 5$ Lead(リード) 4mm | Ct7&Ct10

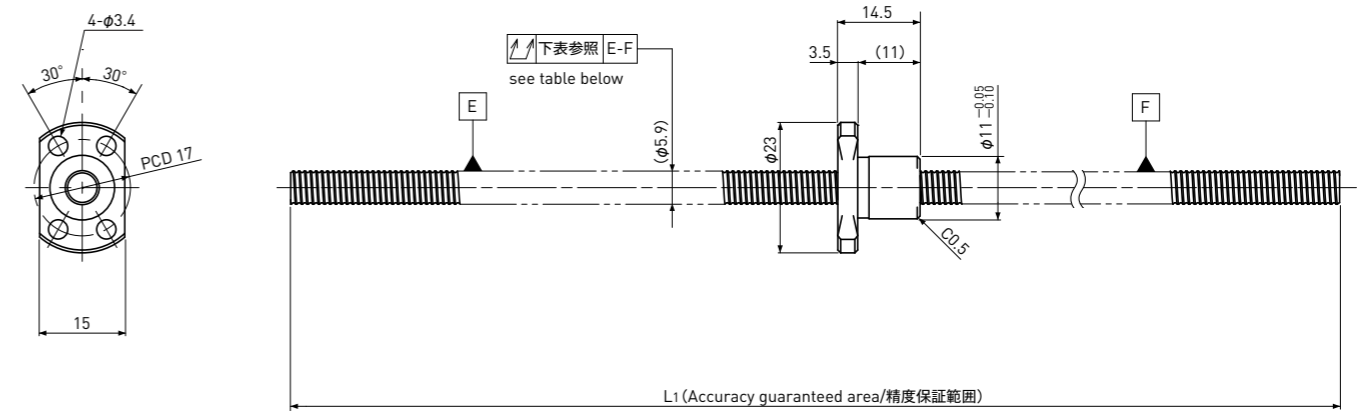
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 4.3$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ \updownarrow	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0504-250R250C7	175	Ct7	200	250	± 0.03	—	0.120	~ 0.020	—	470	720
SR0504-250R250C10	175	Ct10	200	250	± 0.14	—	0.240	~ 0.050	—	470	720

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0601K | Compact Nut / コンパクトナット | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 1mm | Ct7&Ct10*Please refer to p-A281 for stainless steel type.
*ステンレスタイプはp-A281をご参照ください。

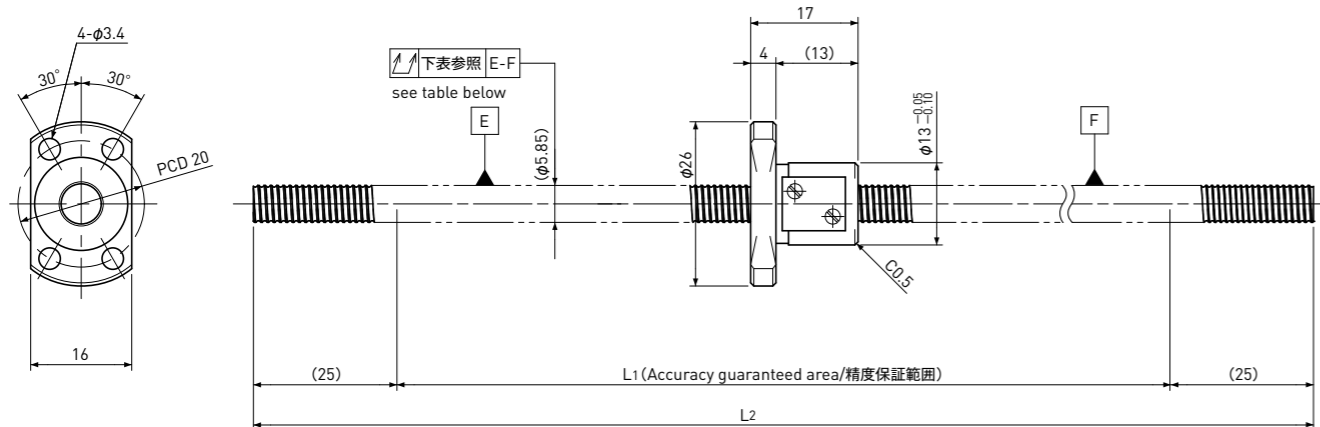
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数		1×3
material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0601K-200R200C7	175	Ct7	200	—	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	560	950
SR0601K-200R200C10	175	Ct10	200	—	± 0.14	—	0.160	~0.050	—	560	950

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0601 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 1mm | Ct7&Ct10*Please refer to p-A281 for stainless steel type.
*ステンレスタイプはp-A281をご参照ください。

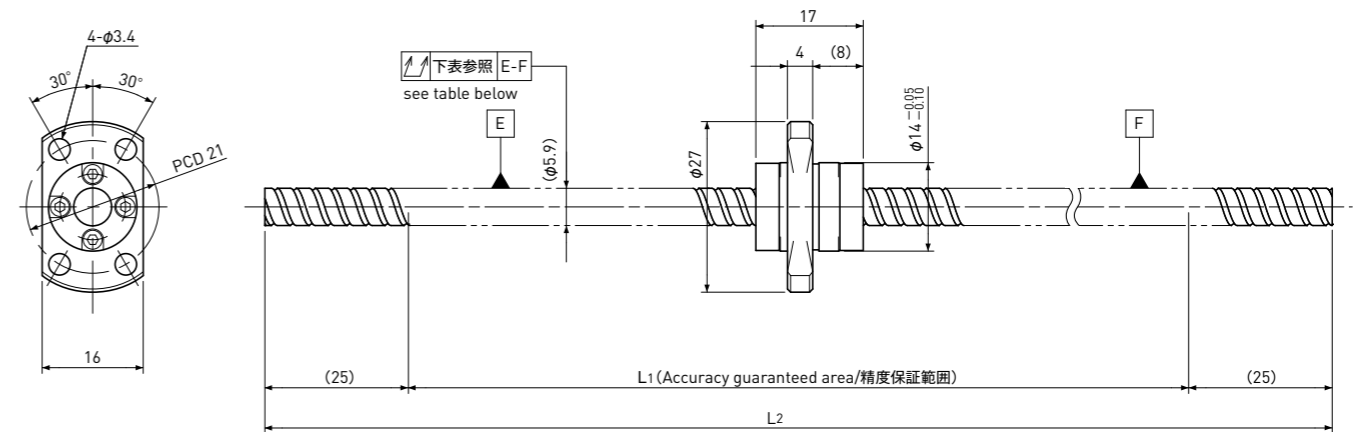
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数		3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質		SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0601-300R300C7	230	Ct7	250	300	± 0.04	—	0.120	~0.020	—	680	1200
SR0601-300R300C10	230	Ct10	250	300	± 0.17	—	0.240	~0.050	—	680	1200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0606 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 6mm | Ct7&Ct10

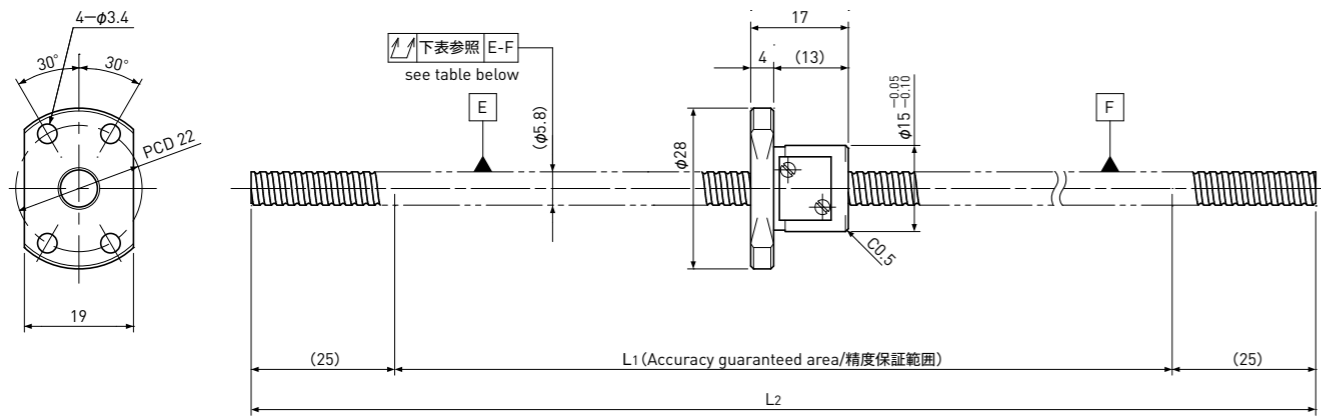
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.0$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.2$
Number of circuit 循環数	1.6×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0606-300R300C7	230	Ct7	250	300	± 0.04	—	0.120	~ 0.020	—	750	1200
SR0606-300R300C10	230	Ct10	250	300	± 0.17	—	0.240	~ 0.050	—	870	1450

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0602 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 2mm | Ct7&Ct10

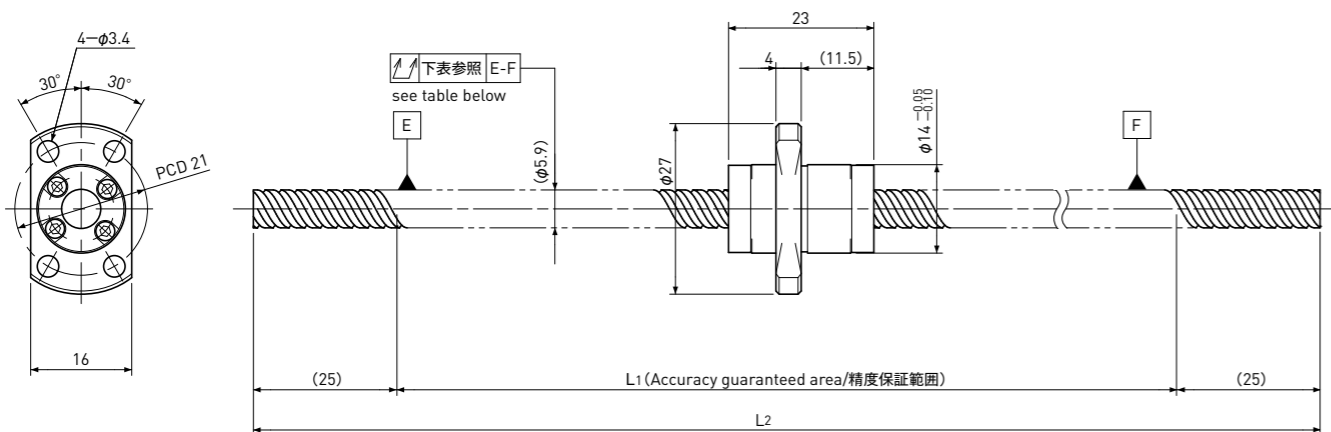
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.0$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.1$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0602-300R300C7	230	Ct7	250	300	± 0.04	—	0.120	~ 0.020	—	750	1200
SR0602-300R300C10	230	Ct10	250	300	± 0.17	—	0.240	~ 0.050	—	750	1200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR0610** | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 10mm | Ct7&Ct10

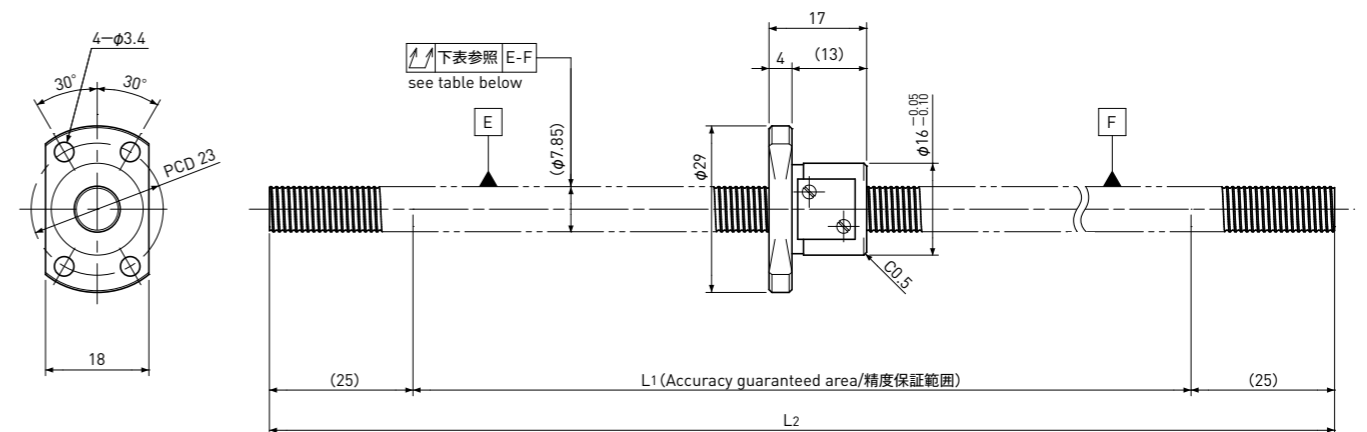
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.0$
Number of circuit 循環数	1.2×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0610-300R300C7	225	Ct7	250	300	± 0.04	—	0.120	~0.020	—	950	1600
SR0610-300R300C10	225	Ct10	250	300	± 0.17	—	0.240	~0.050	—	950	1600

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR0801** | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 1mm | Ct7&Ct10* Please refer to p-A282 for stainless steel type.
※ステンレスタイプはp-A282をご参照ください。

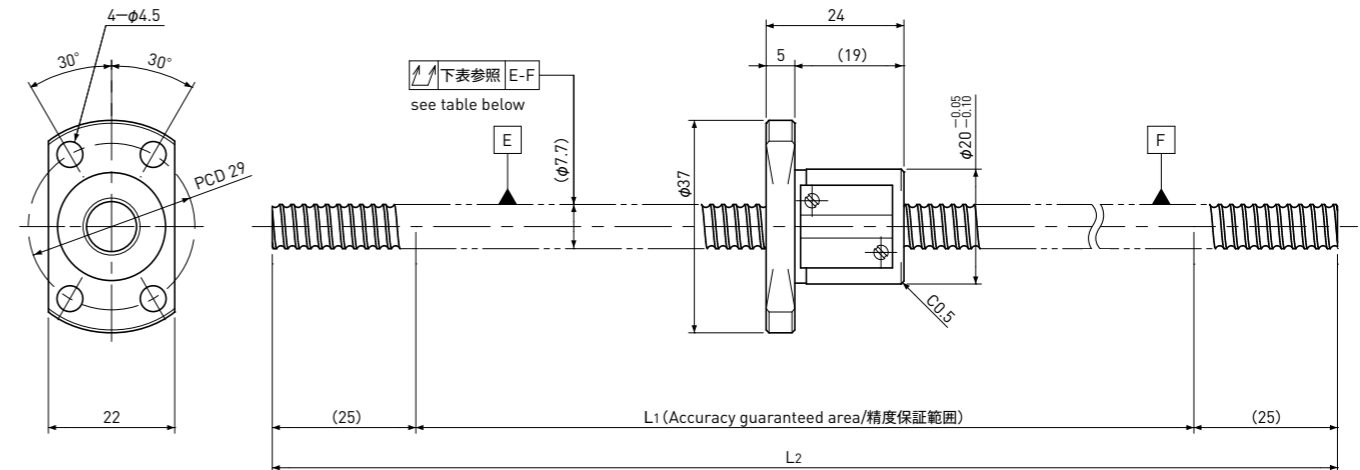
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0801-400R400C7	330	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~0.020	—	780	1650
SR0801-400R400C10	330	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~0.050	—	780	1650

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0802 | Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10* Please refer to p-A283 for stainless steel type.
※ステンレスタイプはp-A283をご参照ください。

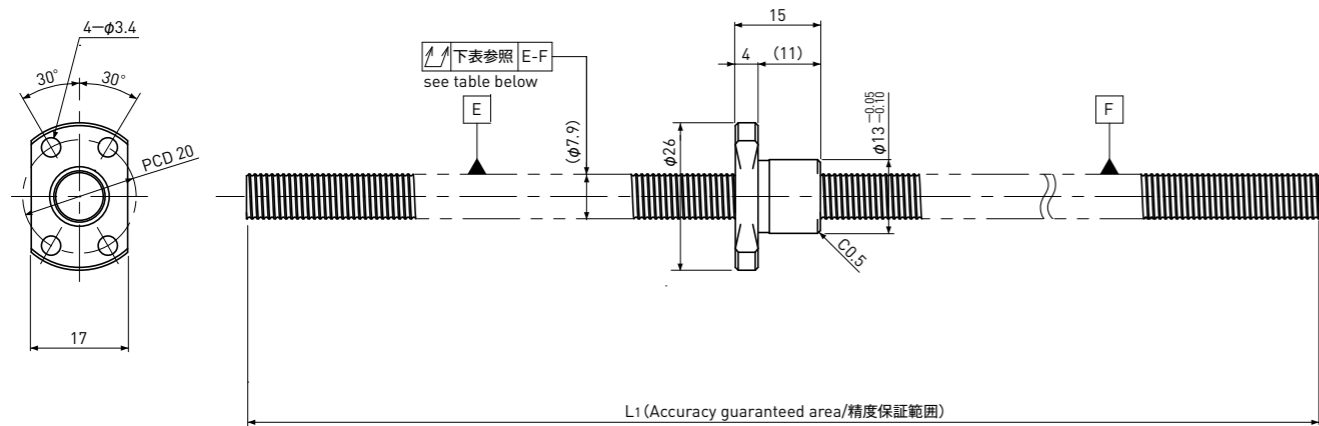
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0802-400R400C7	325	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	2400	4100
SR0802-400R400C10	325	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	2400	4100

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0801K | Compact Nut / コンパクトナット | Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10

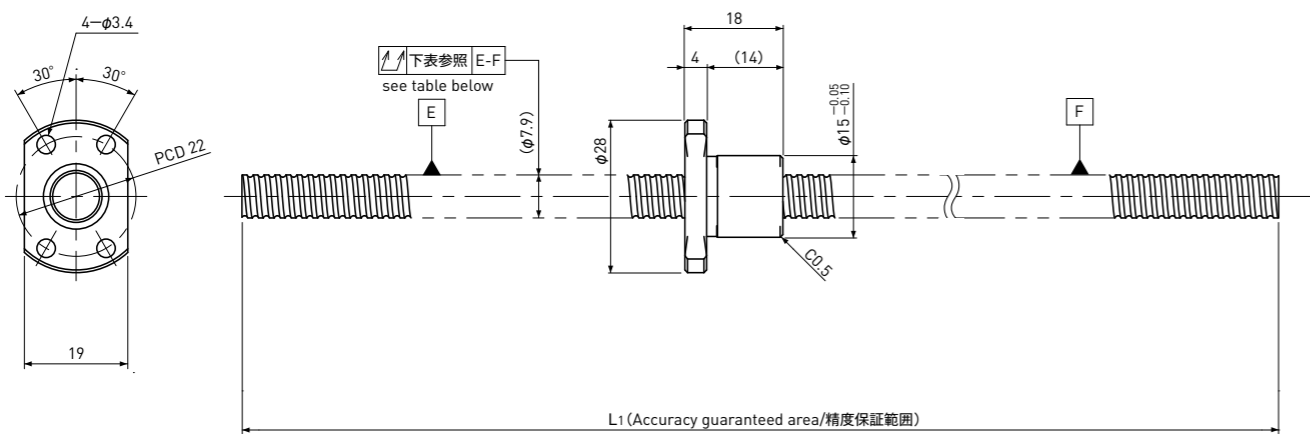
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循環数	1×3
material 材質	Shaft 軸 S55C Nut ナット SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0801K-230R230C7	200	Ct7	230	—	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	650	1300
SR0801K-230R230C10	200	Ct10	230	—	± 0.16	—	0.160	~ 0.050	—	650	1300

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR0802K** | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10

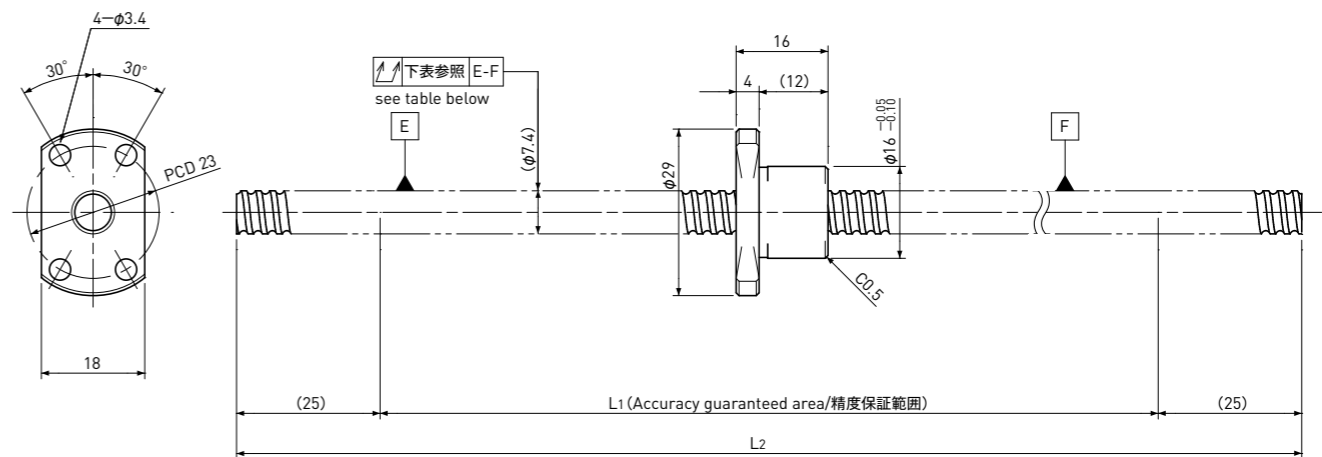
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.2$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 7.0$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ \nearrow	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0802K-230R230C7	200	Ct7	230	—	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	1300	2300
SR0802K-230R230C10	200	Ct10	230	—	± 0.16	—	0.160	~ 0.050	—	1300	2300

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR0802.5** | Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2.5mm | Ct7&Ct10

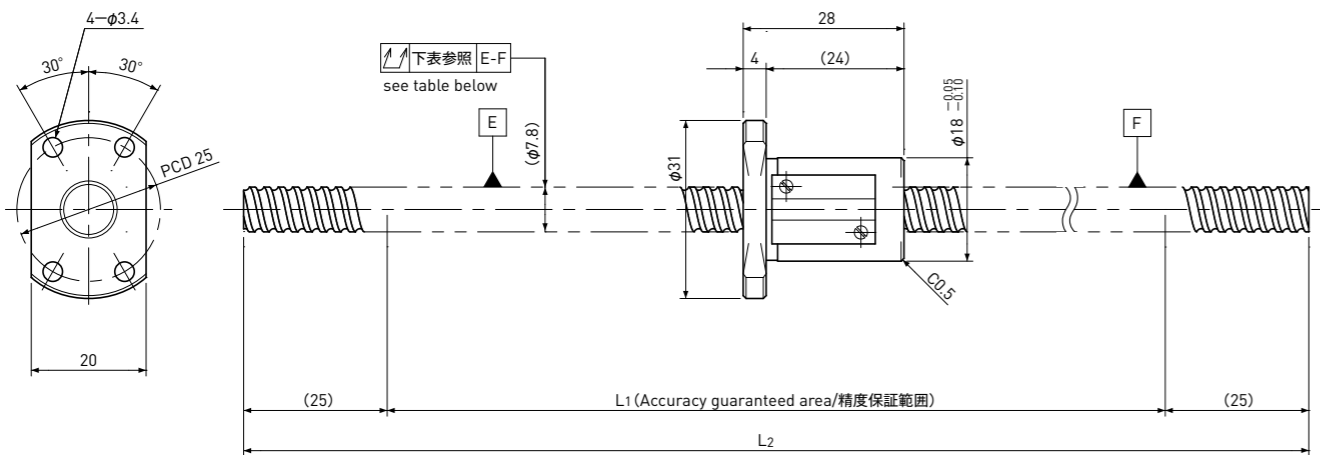
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.5875$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 6.3$
Number of circuit 循環数		2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質		SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ \nearrow	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0802.5-400R400C7	330	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	1850	3000
SR0802.5-400R400C10	330	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	1850	3000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR0805** | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 5mm | Ct7&Ct10

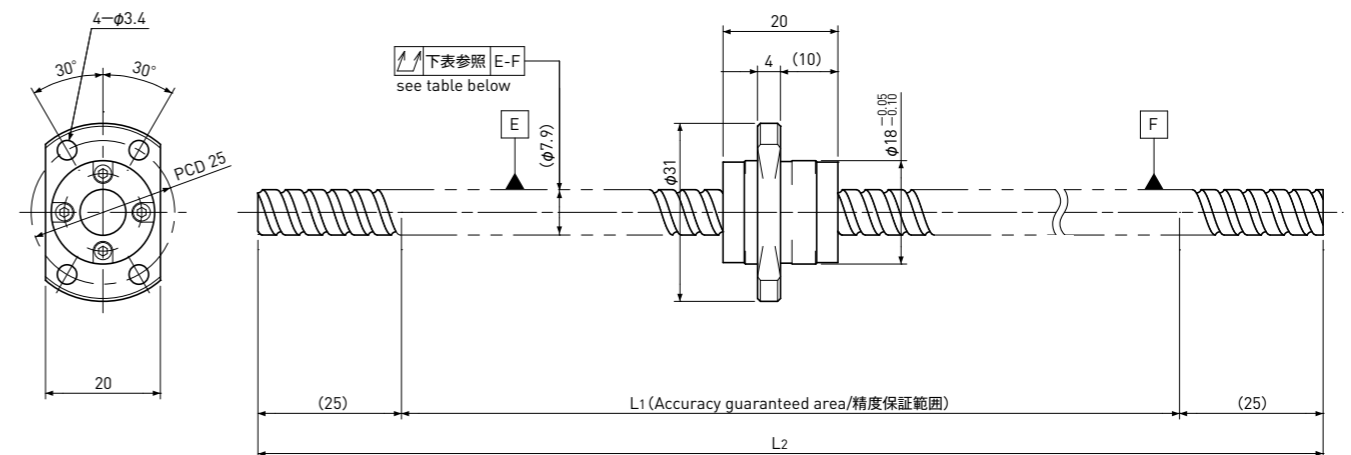
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
SR0805-400R400C7	320	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	1850	3000
SR0805-400R400C10	320	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR0808** | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 8mm | Ct7&Ct10

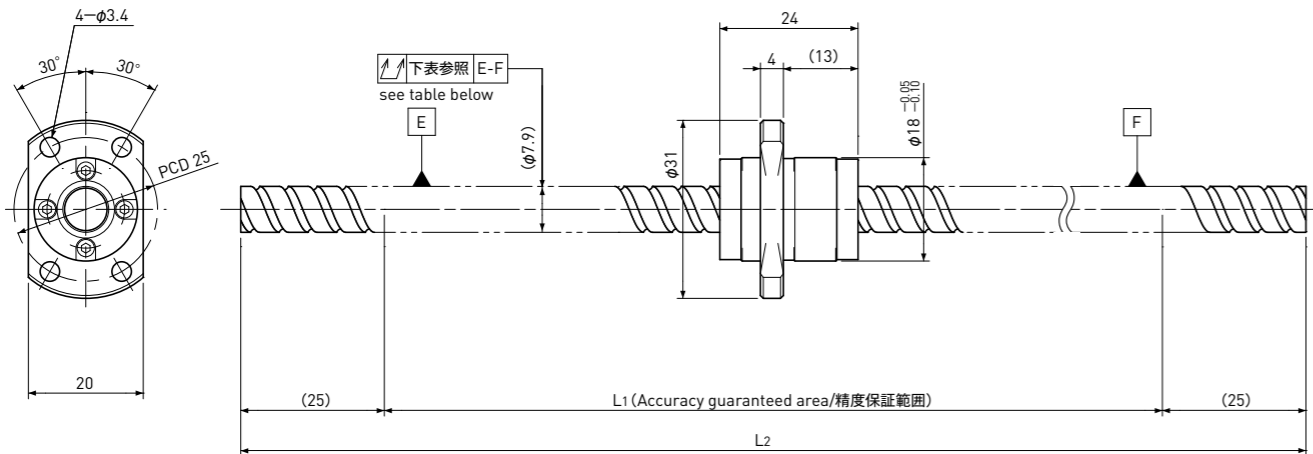
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循環数	1.6×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
SR0808-400R400C7	330	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	2200	3800
SR0808-400R400C10	330	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0810 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 10mm | Ct7&Ct10

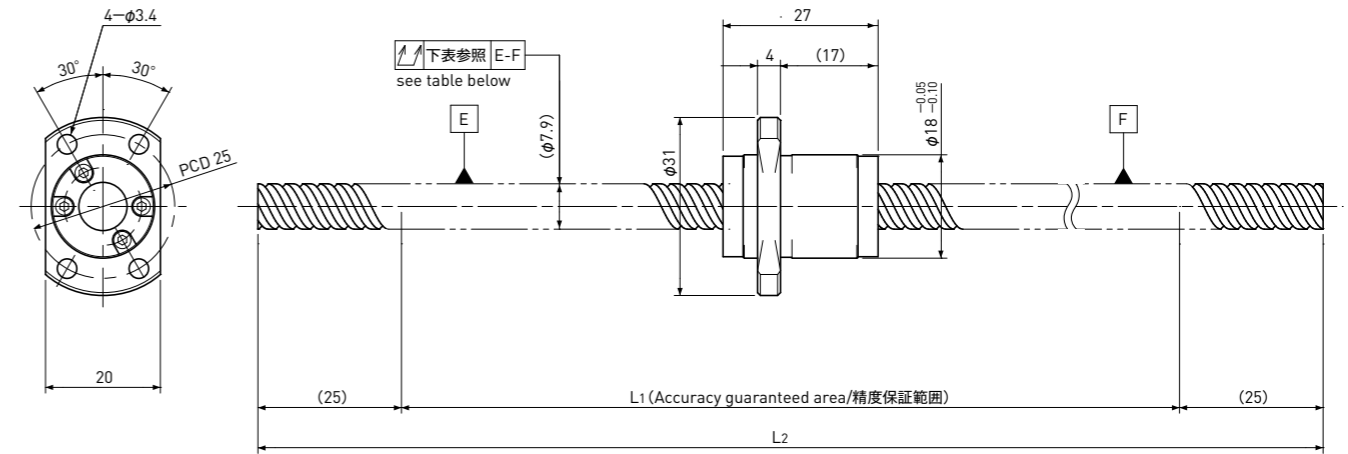
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循環数	1.6×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0810-400R400C7	325	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~0.020	—	2200	3800
SR0810-400R400C10	325	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR0812 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 12mm | Ct7&Ct10

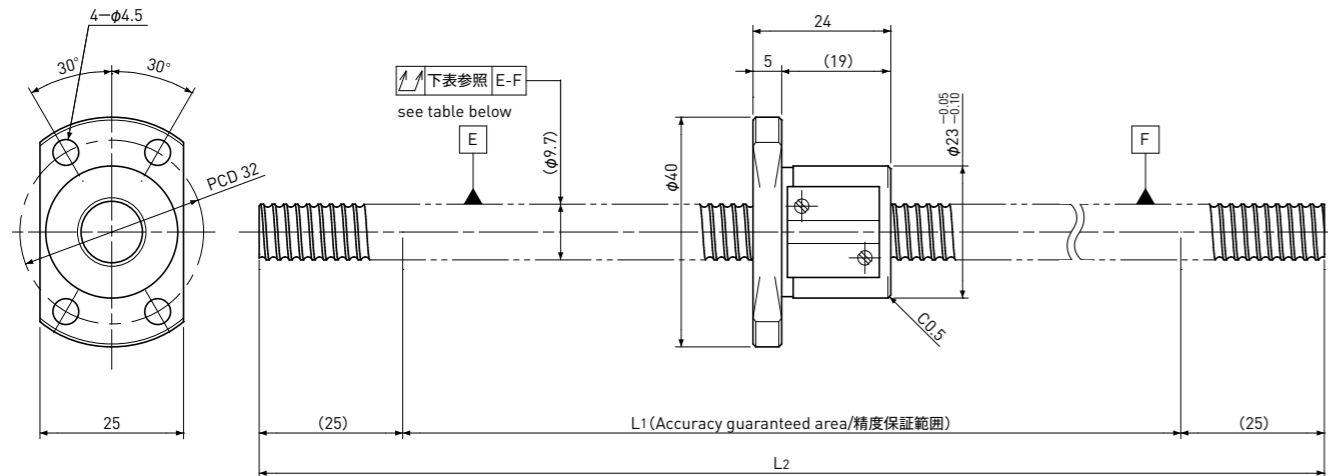
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.7$
Number of circuit 循環数	1.6×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR0812-400R400C7	320	Ct7	350	400	± 0.06	0.05	0.120	~0.020	—	2200	4000
SR0812-400R400C10	320	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.240	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1002K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 10$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10* Please refer to p-A284 for stainless steel type.
* ステンレスタイプはp-A284をご参照ください。

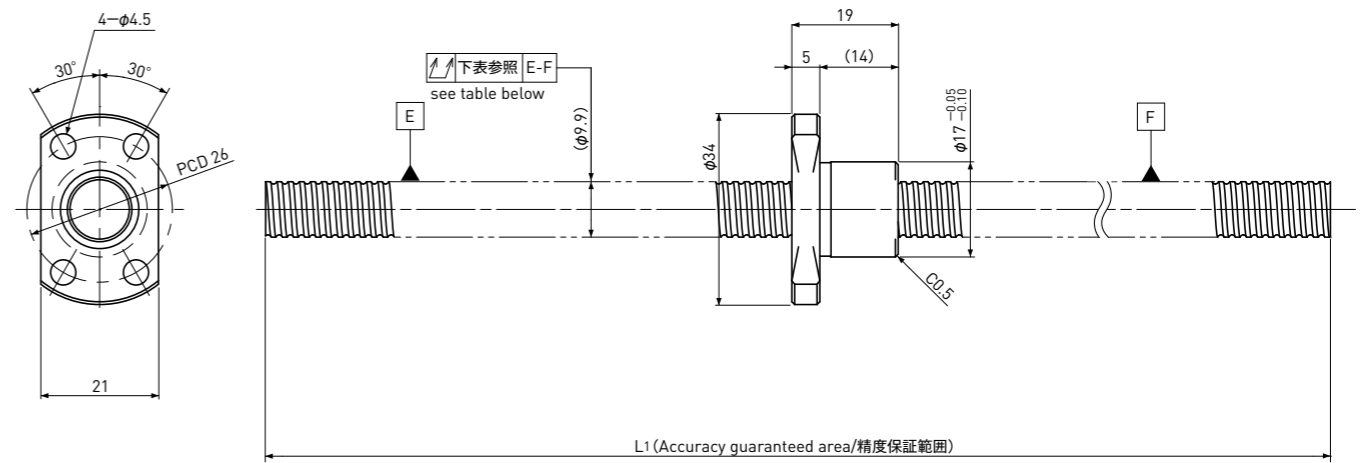
Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.6$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1002-400R400C7	325	Ct7	350	400	± 0.05	0.05	0.080	~0.020	—	2700	5300
SR1002-400R400C10	325	Ct10	350	400	± 0.24	0.21	0.160	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。



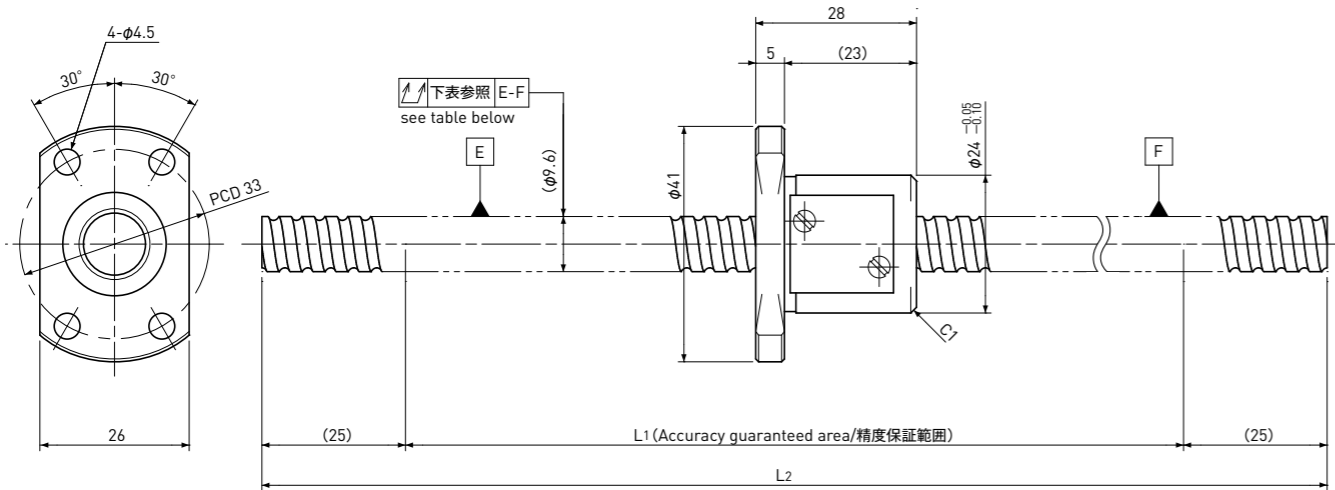
Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 9.0$
Number of circuit 循環数	1×3
Material 材質	Shaft 軸 S55C Nut ナット SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1002K-230R230C7	200	Ct7	230	—	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	1450	3000
SR1002K-230R230C10	200	Ct10	230	—	± 0.16	—	0.160	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1004 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 4mm | Ct7&Ct10

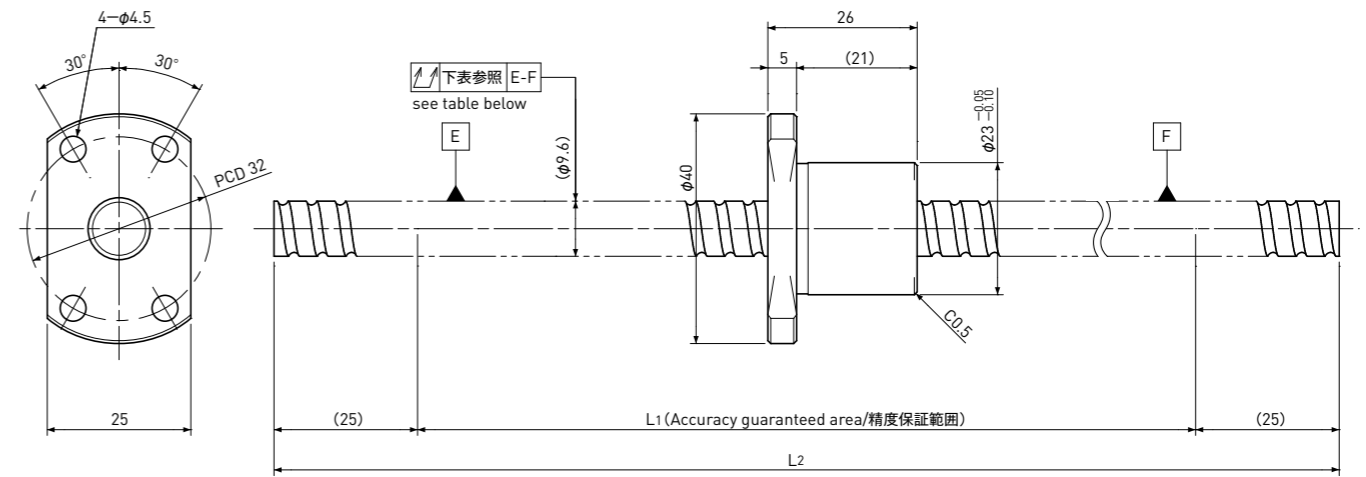
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.0$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.2$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1004-450R450C7	370	Ct7	400	450	± 0.06	0.05	0.120	~0.020	—	3000	5200
SR1004-450R450C10	370	Ct10	400	450	± 0.28	0.21	0.240	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1005 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 5mm | Ct7&Ct10

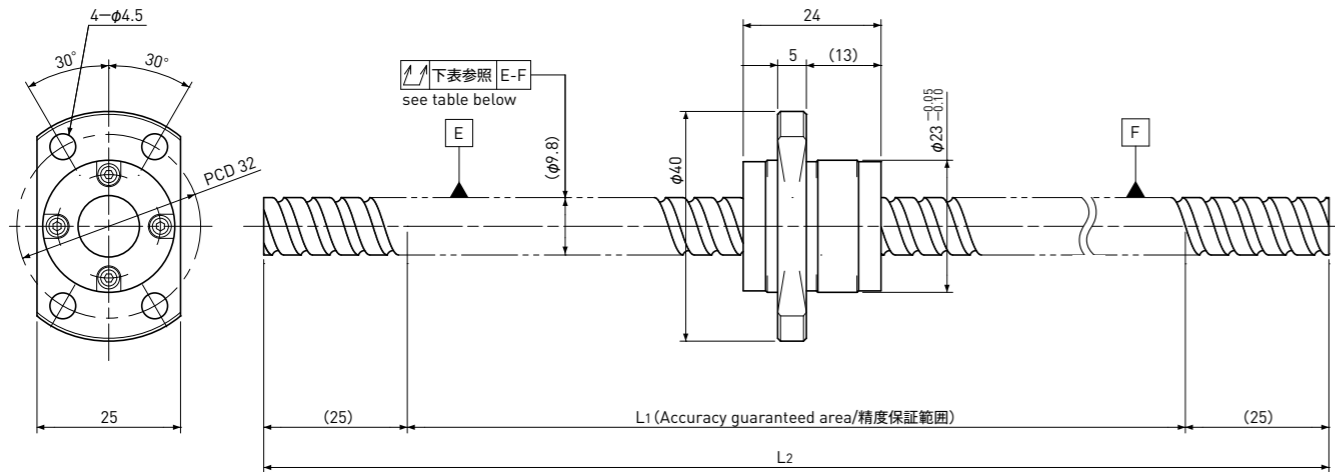
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.0$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.2$
Number of circuit 循環数	2.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1005-450R450C7	370	Ct7	400	450	± 0.06	0.05	0.120	~0.020	—	3000	5200
SR1005-450R450C10	370	Ct10	400	450	± 0.28	0.21	0.240	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1010 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 10mm | Ct7&Ct10

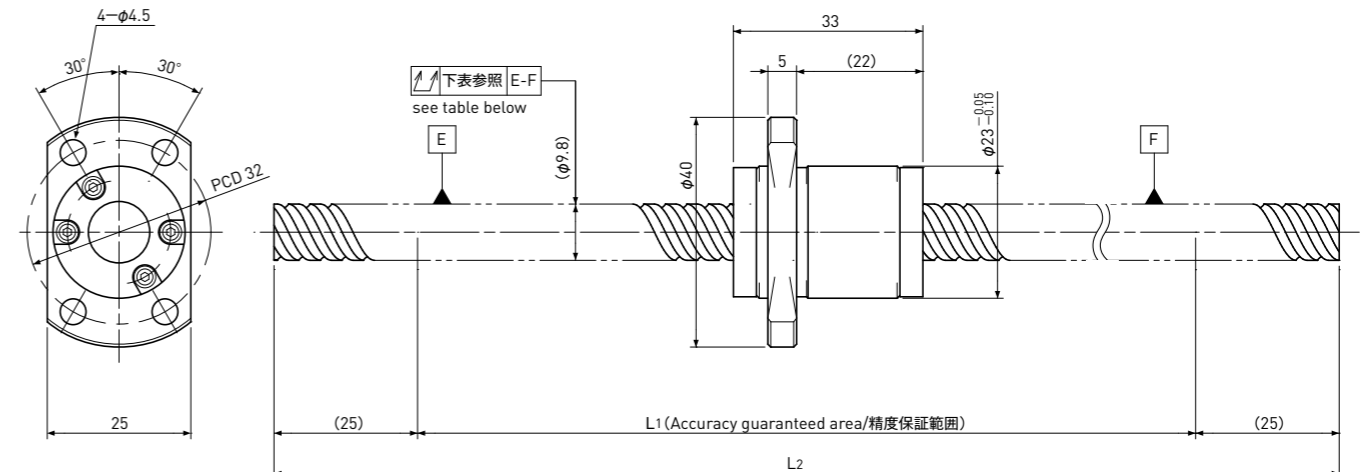
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.0$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.4$
Number of circuit 循環数	1.6×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1010-450R450C7	375	Ct7	400	450	± 0.06	0.05	0.120	~0.020	—	3300	5900
SR1010-450R450C10	375	Ct10	400	450	± 0.28	0.21	0.240	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1015 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 15mm | Ct7&Ct10

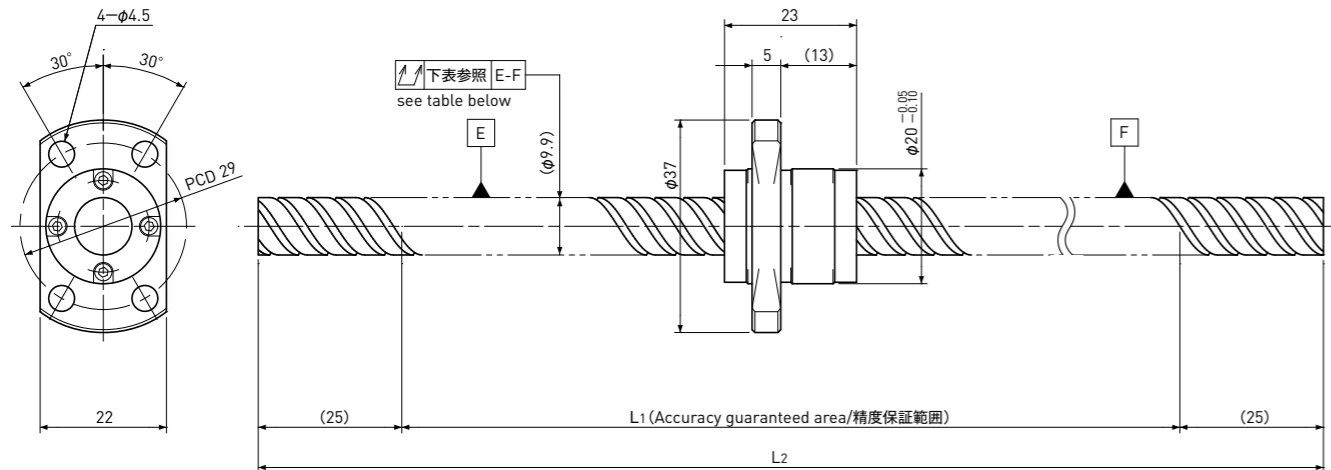
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.0$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.4$
Number of circuit 循環数	1.6×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1015-450R450C7	365	Ct7	400	450	± 0.06	0.05	0.120	~0.020	—	3300	6400
SR1015-450R450C10	365	Ct10	400	450	± 0.28	0.21	0.240	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1020 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 20mm | Ct7&Ct10

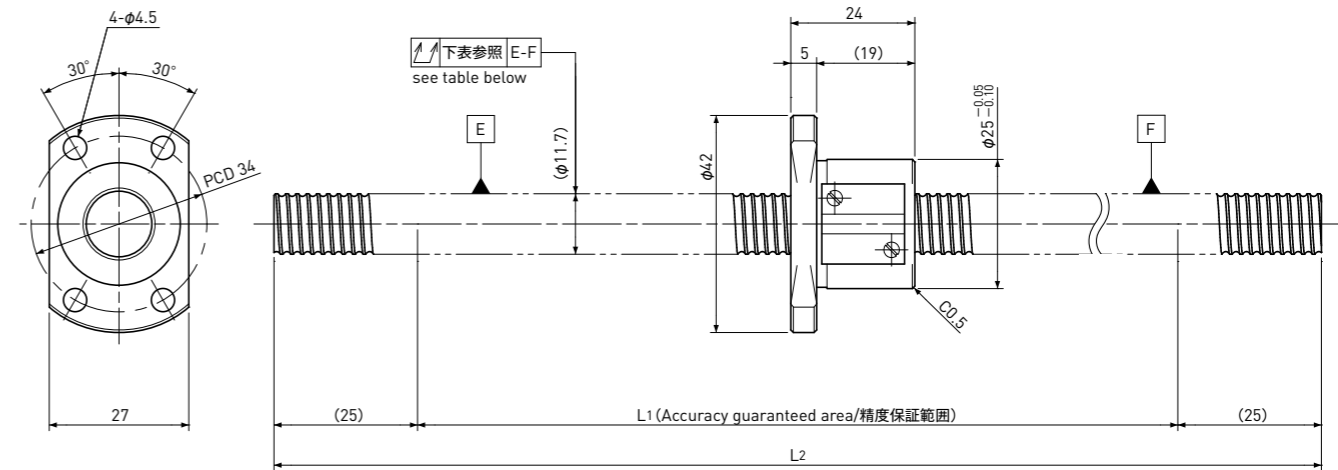
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	4
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.7$
Number of circuit 循環数	0.7×4
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1020-450R450C7	375	Ct7	400	450	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	2100	4000
SR1020-450R450C10	375	Ct10	400	450	± 0.28	0.21	0.240	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1202 | Shaft dia.(軸径) $\phi 12$ Lead(リード) 2mm | Ct7&Ct10

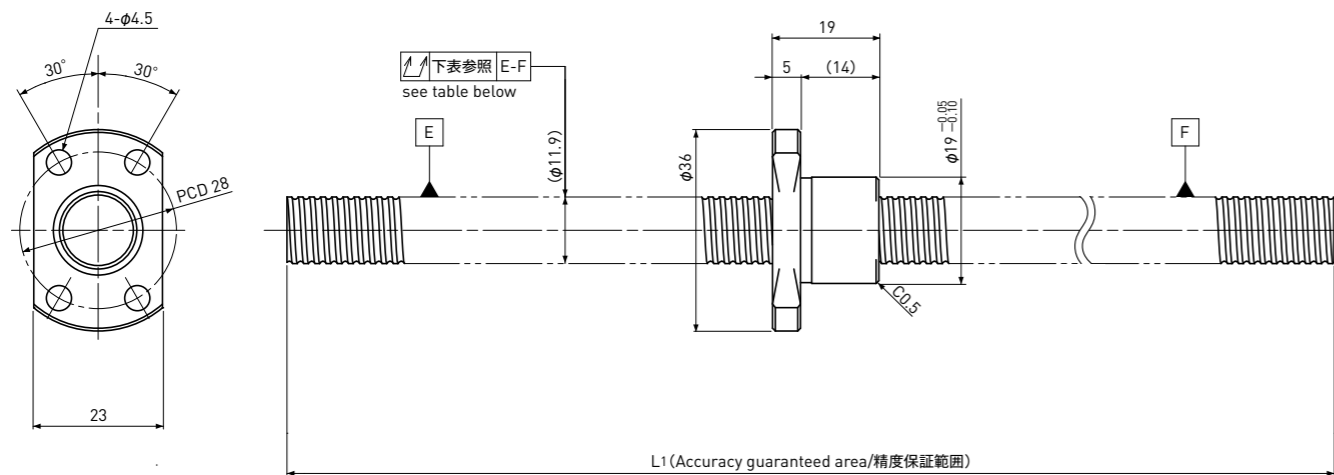
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 10.6$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1202-450R450C7	375	Ct7	400	450	± 0.06	0.05	0.080	~ 0.020	—	3000	6400
SR1202-450R450C10	375	Ct10	400	450	± 0.28	0.21	0.160	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR1202K** | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 12$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10

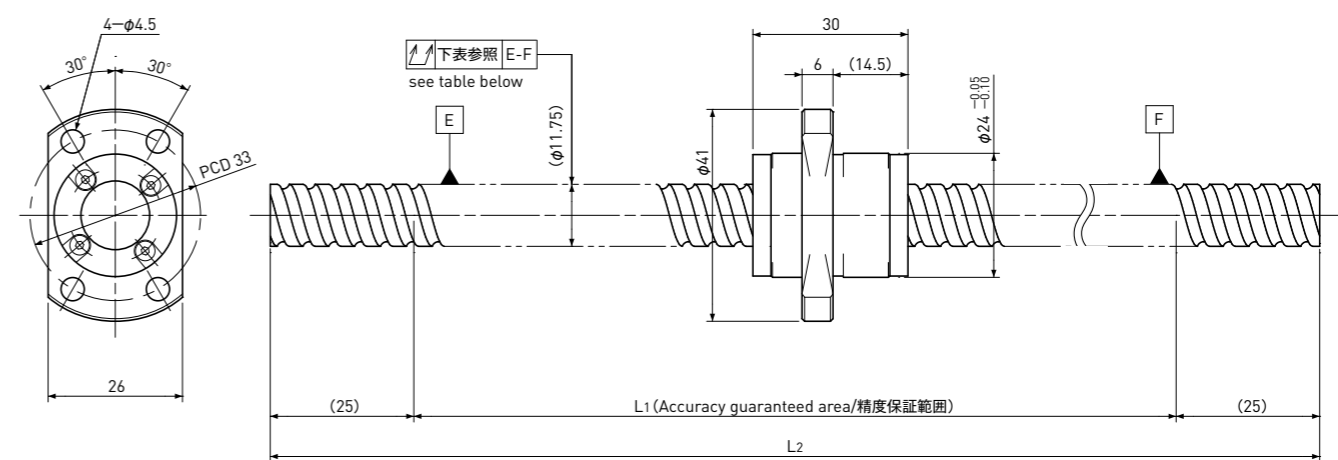
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 11.0$
Number of circuit 循環数	1×3
material 材質	Shaft 軸 S55C Nut ナット SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1202K-280R280C7	250	Ct7	280	—	± 0.04	—	0.080	~ 0.020	—	1600	3700
SR1202K-280R280C10	250	Ct10	280	—	± 0.19	—	0.160	~ 0.050	—	1600	3700

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR1210** | Shaft dia. (軸径) $\phi 12$ Lead (リード) 10mm | Ct7&Ct10

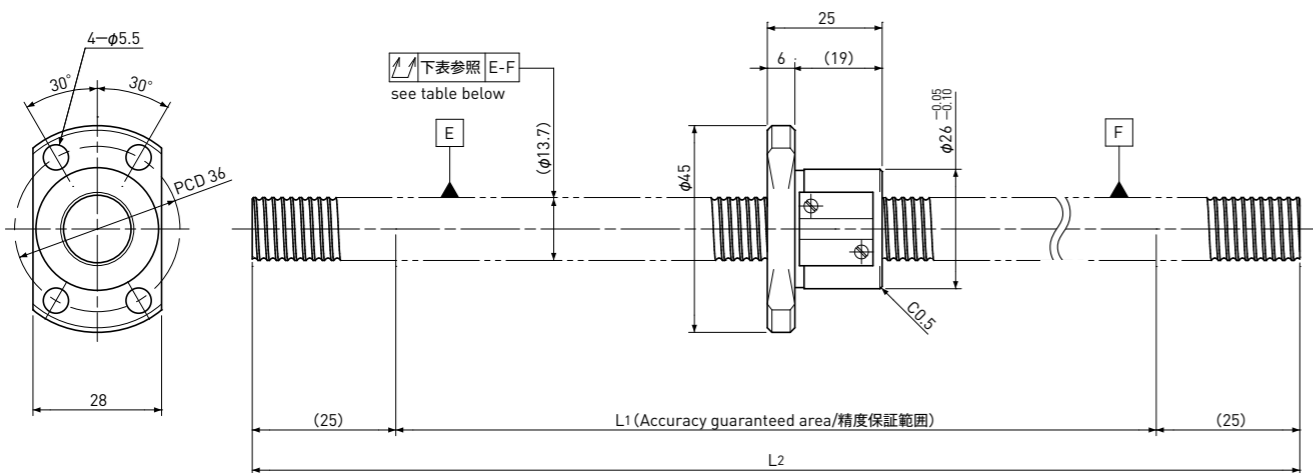
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.381$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 10.2$
Number of circuit 循環数	1.7×2
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1210-450R450C7	370	Ct7	400	450	± 0.06	0.05	0.080	~ 0.020	—	5100	9800
SR1210-450R450C10	370	Ct10	400	450	± 0.28	0.21	0.160	~ 0.050	—	5100	9800

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1402 | Shaft dia.(軸径) $\phi 14$ Lead(リード) 2mm | Ct7&Ct10

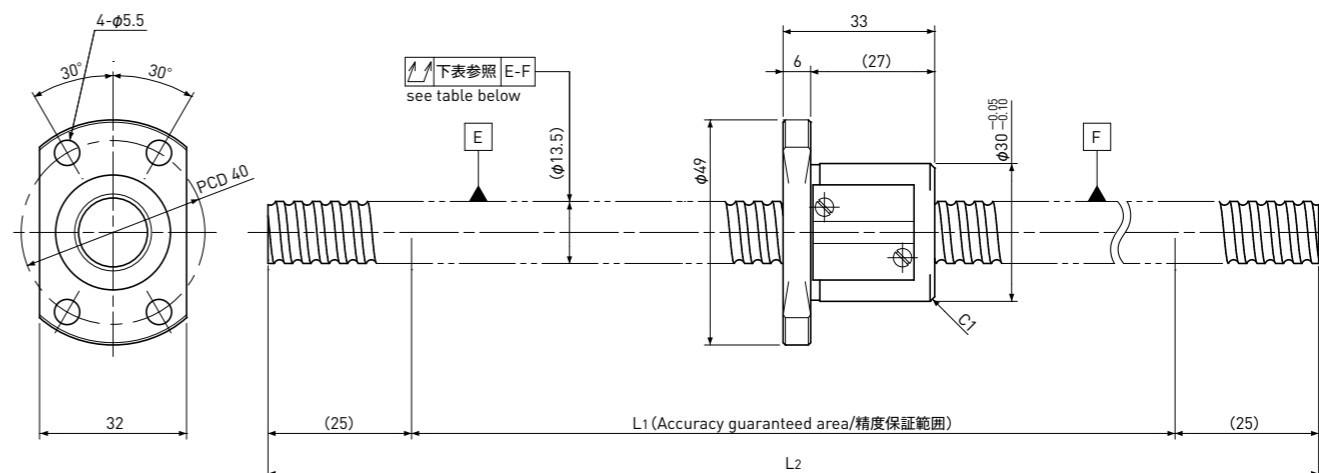
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 12.6$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1402-500R500C7	425	Ct7	450	500	± 0.07	0.05	0.080	~ 0.020	—	3200	7500
SR1402-500R500C10	425	Ct10	450	500	± 0.31	0.21	0.160	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1404 | Shaft dia.(軸径) $\phi 14$ Lead(リード) 4mm | Ct7&Ct10

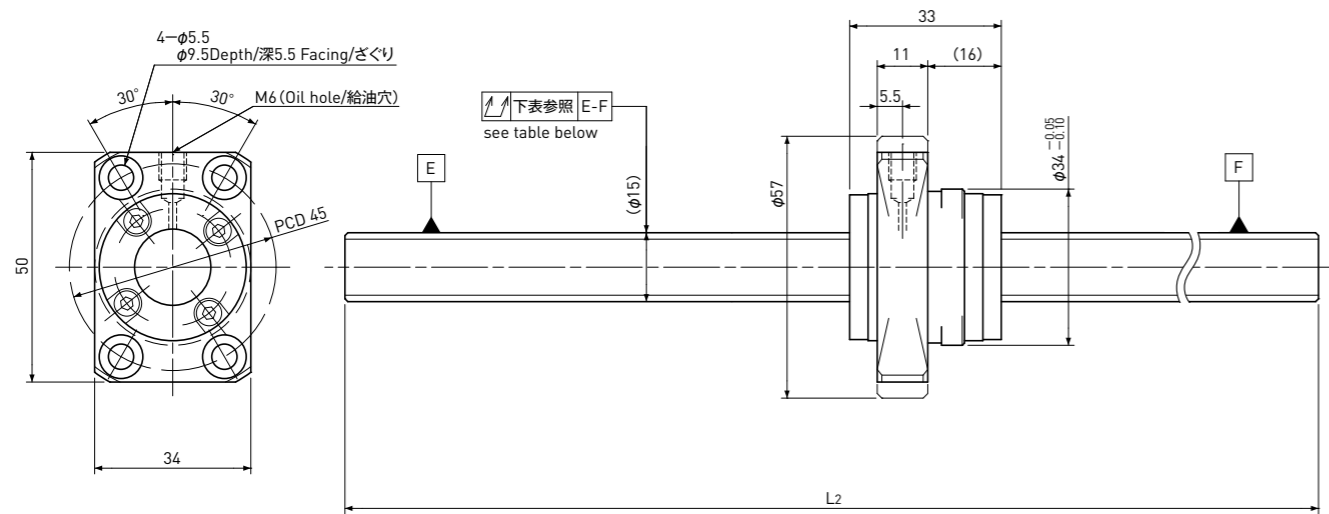
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 2.381$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 11.8$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1404-500R500C7	415	Ct7	450	500	± 0.07	0.05	0.080	~ 0.020	—	5700	11600
SR1404-500R500C10	415	Ct10	450	500	± 0.31	0.21	0.160	~ 0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR1505** | Shaft dia.(軸径) $\phi 15$ Lead(リード) 5mm | Ct7&Ct10

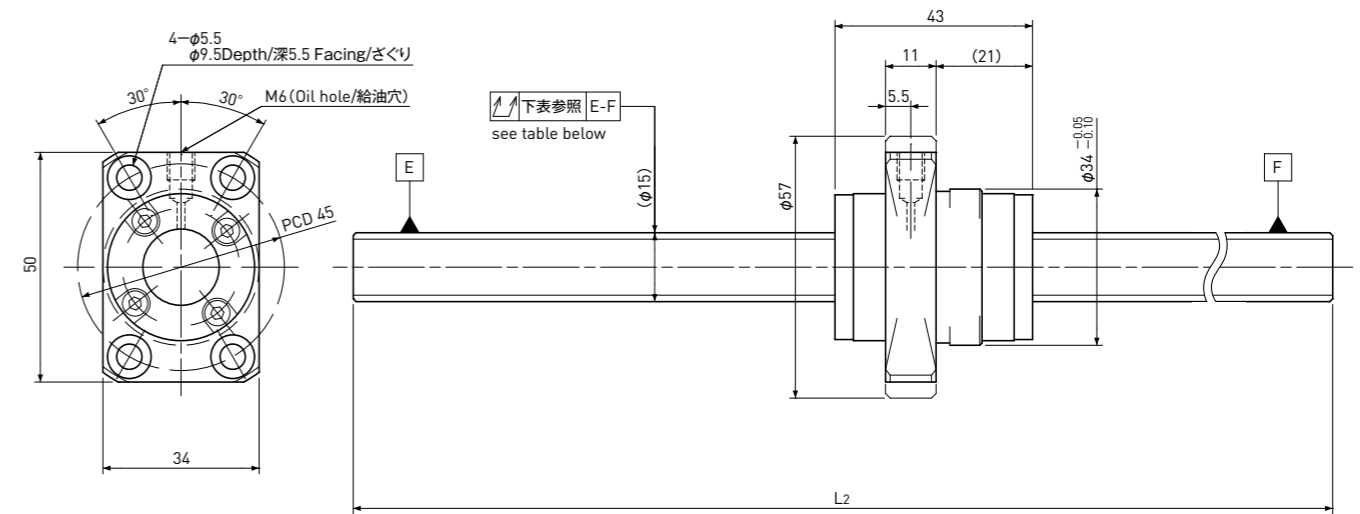
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 3.175$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 12.2$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Material 材質	Shaft 軸 SUJ2 Nut ナット SCM415
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ \nearrow	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1505-1000R1000C7	965	Ct7	—	1000	± 0.17	0.05	0.200	~ 0.020	—	8900	17000
SR1505-1000R1000C10	965	Ct10	—	1000	± 0.7	0.21	0.400	~ 0.050	—	8900	17000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズ**SR1510** | Shaft dia.(軸径) $\phi 15$ Lead(リード) 10mm | Ct7&Ct10

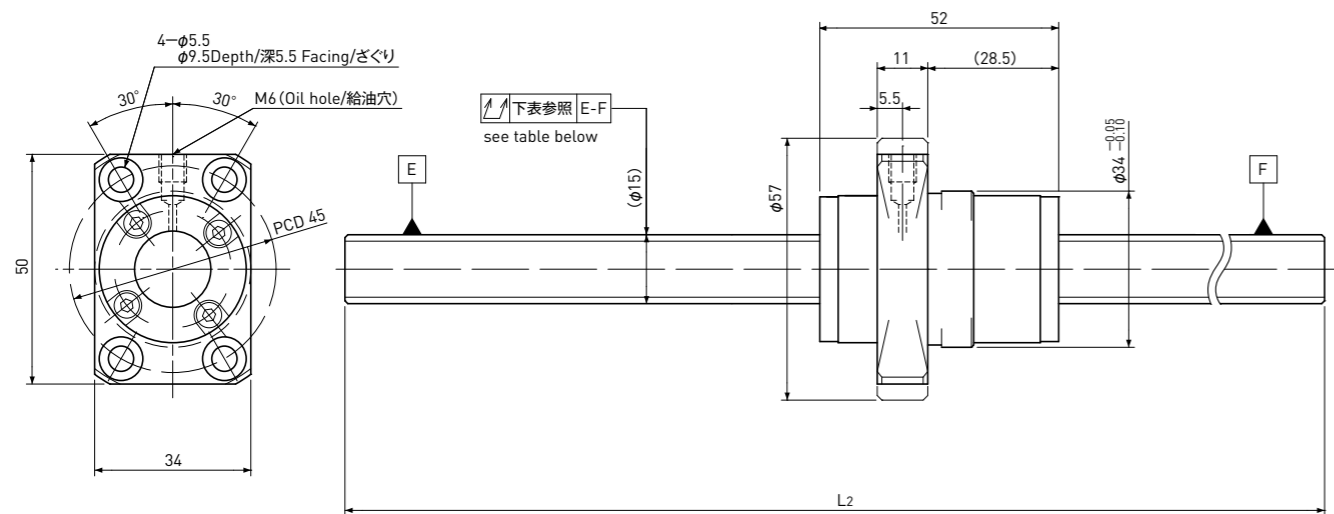
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 3.175$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 12.2$
Number of circuit 循環数	2.7×2
Material 材質	Shaft 軸 SUJ2 Nut ナット SCM415
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ \nearrow	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SR1510-1000R1000C7	955	Ct7	—	1000	± 0.17	0.05	0.200	~ 0.020	—	12000	25000
SR1510-1000R1000C10	955	Ct10	—	1000	± 0.7	0.21	0.400	~ 0.050	—	12000	25000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SR series
標準在庫品 SRシリーズSR1520 | Shaft dia.(軸径) $\phi 15$ Lead(リード) 20mm | Ct7&Ct10

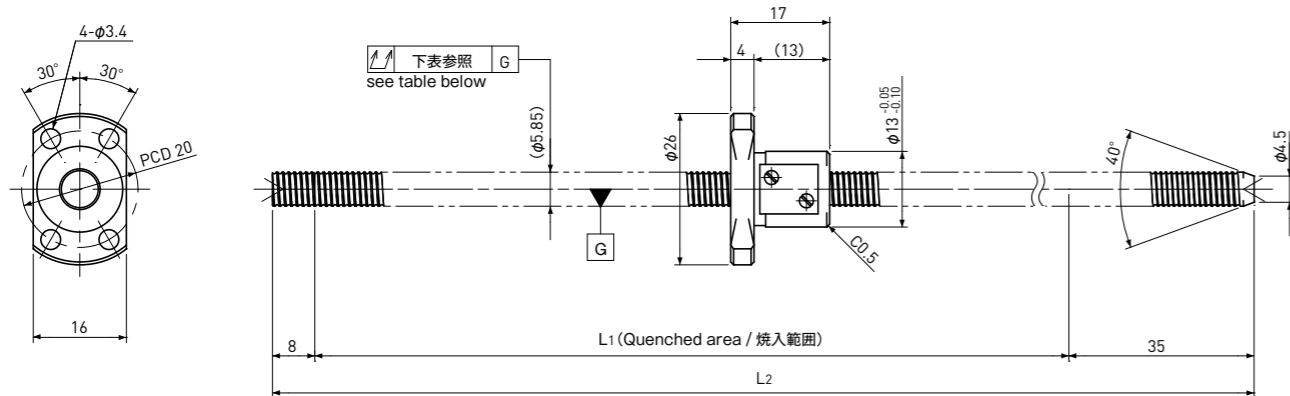
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 3.175$
Number of thread 条数	2
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 12.7$
Number of circuit 循環数	1.7×2
Material 材質	Shaft 軸 SUJ2 Nut ナット SCM415
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~62 (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SR1520-1000R1000C7	945	Ct7	—	1000	±0.17	0.05	0.200	~0.020	—	8000	16000
SR1520-1000R1000C10	945	Ct10	—	1000	±0.7	0.21	0.400	~0.050	—	8000	16000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SSR series
標準在庫品 SSRシリーズSSR0601 | Stainless ステンレス
Shaft dia. (軸径) $\phi 6$ Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10

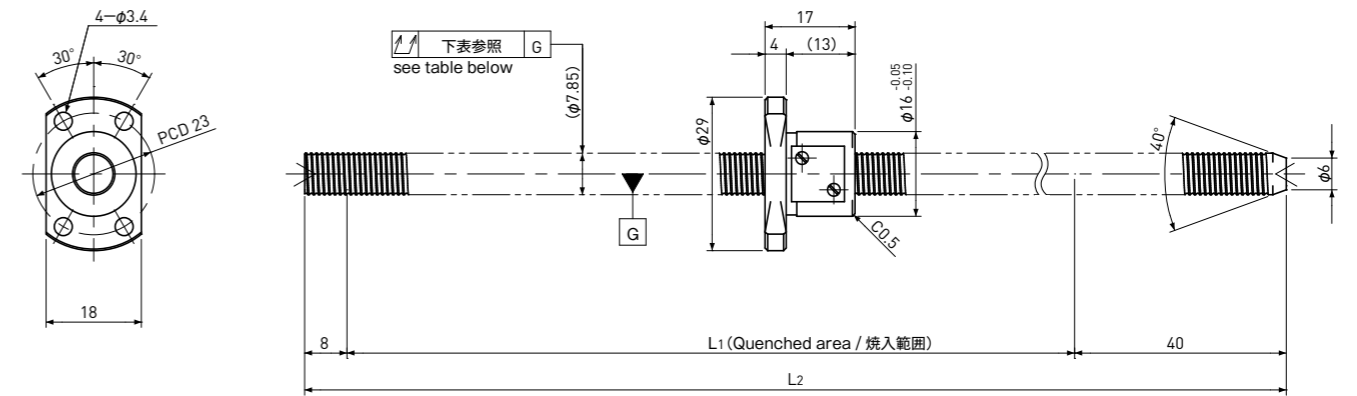
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SUS440C
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SSR0601-300C7	240	Ct7	257	300	±0.04	—	0.120	~0.020	—	560	900
SSR0601-300C10	240	Ct10	257	300	±0.17	—	0.240	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SSR series
標準在庫品 SSRシリーズSSR0801 | Stainless ステンレス
Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10

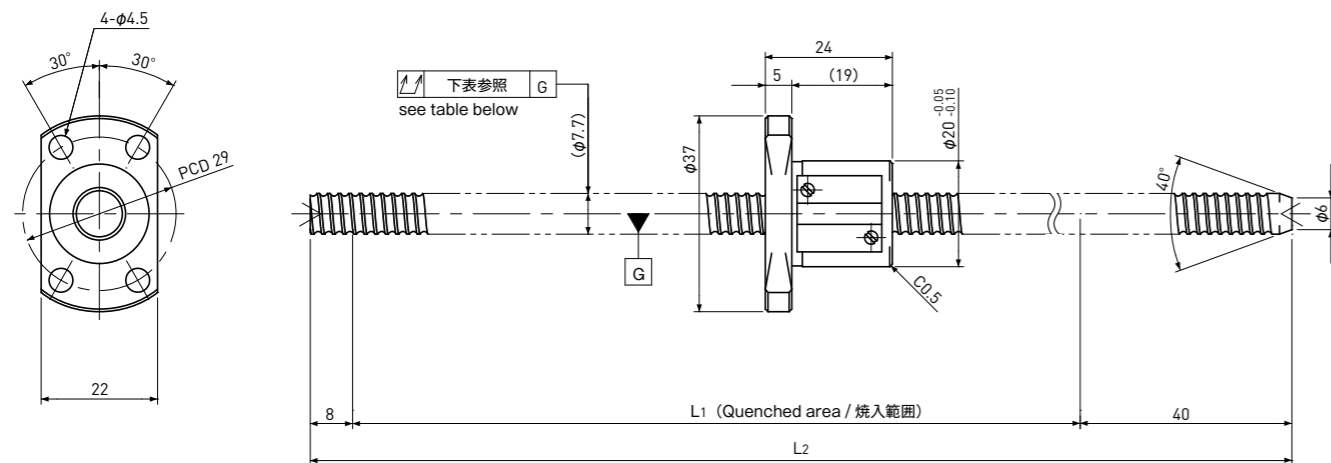
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.3$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SUS440C
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L ₁	L ₂	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SSR0801-400C7	335	Ct7	352	400	±0.06	0.05	0.120	~0.020	—	630	1250
SSR0801-400C10	335	Ct10	352	400	±0.24	0.21	0.240	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SSR series
標準在庫品 SSRシリーズ**SSR0802** | Stainless ステンレス
Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10

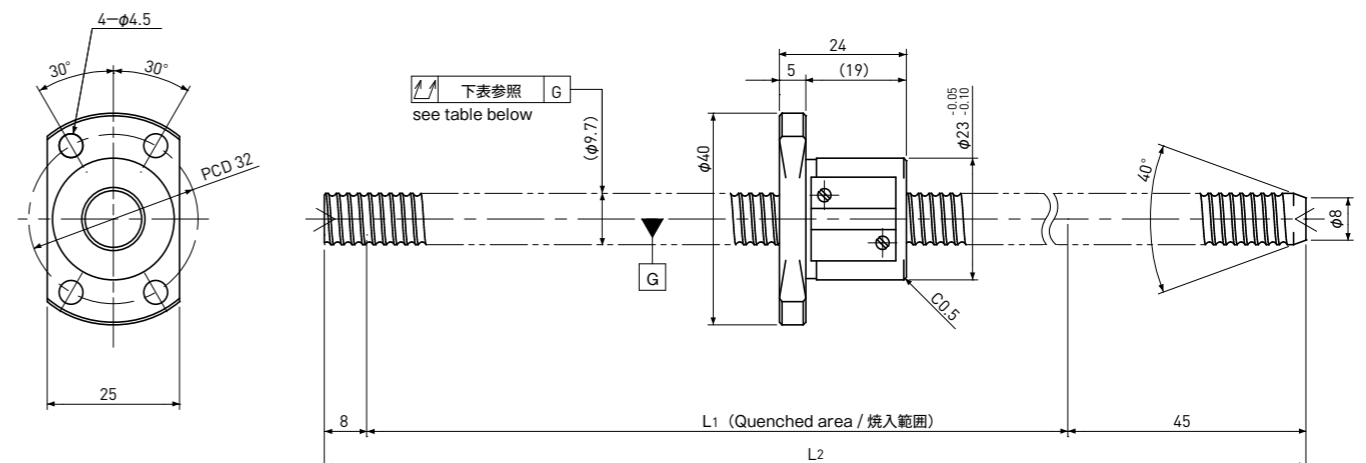
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.6$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SUS440C
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SSR0802-400C7	325	Ct7	352	400	± 0.06	0.05	0.120	~0.020	—	1950	3100
SSR0802-400C10	325	Ct10	352	400	± 0.24	0.21	0.240	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock SSR series
標準在庫品 SSRシリーズ**SSR1002** | Stainless ステンレス
Shaft dia. (軸径) $\phi 10$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10

Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.6$
Number of circuit 循環数	3.7×1
Shaft, Nut material 軸、ナット材質	SUS440C
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC55~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ		Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SSR1002-400C7	320	Ct7	347	400	± 0.06	0.05	0.080	~0.020	—	2200	4000
SSR1002-400C10	320	Ct10	347	400	± 0.24	0.21	0.160	~0.050			

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注) 軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

SRT/SSRT シリーズ つば付き転造ボールねじ標準在庫品

SRT/SSRT series

Standardized Rolled Ball Screws with Integrated end-journal

従来転造ボールねじは、加工の都合上、軸端径を細くする必要がありましたが、KSSの特殊技術採用により、削り出し品と同様に片側(固定側)をボールねじ部より大きく設定することが可能となりました。

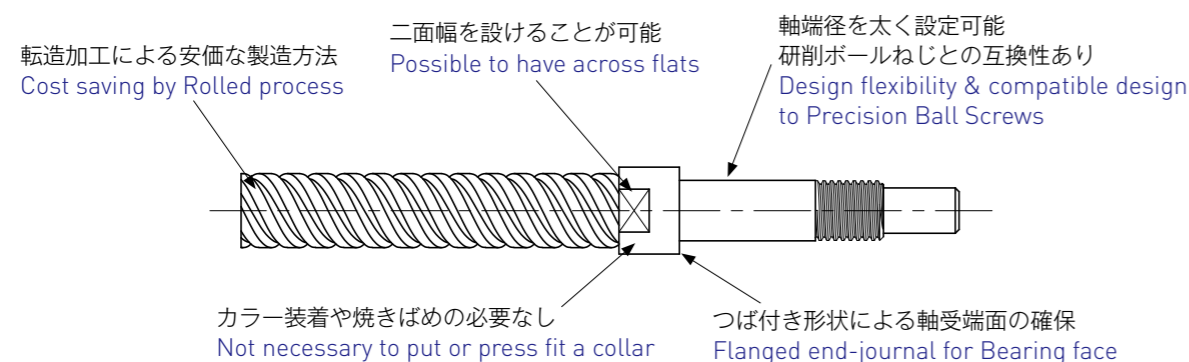
For production reason, Rolled Ball Screws are normally necessary to have smaller end-journal, but as KSS has adopted special technology, it enables fixed end-journal bigger than Shaft diameter alike solid Ball Screws. This technology enables stable and more flexible on end-journal design.

●特長

- 軸端径を太く設計できるため、つば付き形状や汎用性のある軸受の使用が可能です。
- 精密ボールねじ(削り出し品)の標準軸端形状と互換性があります。
- カラー挿入や焼きばめに比べて、安定性が向上します。
- 軸端未加工での在庫保有により、設計の自由度が広がります。
- 防錆のため、ステンレス製の対応も可能です。

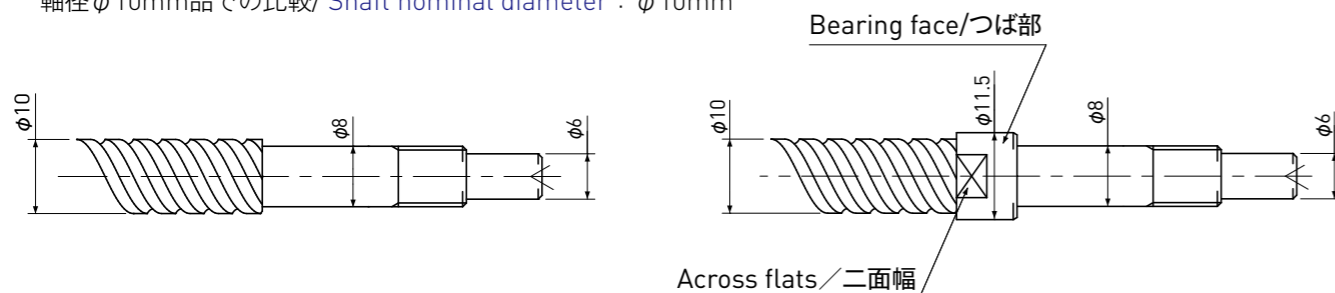
●Features

- Design flexibility and wide use of Bearings on end-journal.
- Compatible end-journal to Precision Ball Screws.
- No need to insert or press fit collar as Bearing shoulder.
- Quick delivery due to unfinished end-journal stock.
- Stainless Rolled Ball Screws are also available.



●従来品との比較 Comparison with current model

***軸径φ10mm品での比較/ Shaft nominal diameter : φ10mm



従来品の軸端形状/ Current model design

新製品の軸端形状/ New model design

●ねじ軸呼び外径とリードの組み合わせ Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit(単位):mm

Shaft dia. 呼び外径	Lead リード	1	2	2.5	4	5	6	8	10	12	15	20
4		A289 A290	A291									
5					A292							
6		A293 A294 A315	A295				A296		A297			
8		A298 A299 A316	A300 A301 A317	A302		A303		A304		A305		
10			A306 A307 A318			A308			A309		A310	A311
12			A312 A313						A314			

注1)黄色で示した型番はステンレス製の対応が可能です。
注2)表中の数字:掲載ページを表す

Note 1)Yellow cells are available for Stainless Shaft and Nut.
Note 2)The numbers in a table :showing a page in this catalogue

●精度等級と軸方向すきま

SRT/SSRTシリーズ(つば付き転造/ステンレスつば付き転造ボールねじ標準在庫品)の精度等級は、Ct7またはCt10(JIS B-1192)となります。
また軸方向すきまは、精度等級に応じて0.020mm以下(Ct7)および0.050mm以下(Ct10)を在庫しています。

●Accuracy Grade & Axial play

The grade of SRT/SSRT series (Standardized Rolled & Stainless Rolled Ball Screws with Integrated end-journal) are Ct7 or Ct10(JIS B-1192).
According to accuracy grade, Axial play 0.020mm or less (Ct7) and 0.050mm or less(Ct10) are in stock.

●材質と表面硬度

SRT/SSRTシリーズ(つば付き転造/ステンレスつば付き転造ボールねじ標準在庫品)の材質と表面硬度は、以下のとおりです。

●Material & Surface hardness

The material and hardness of SRT/SSRT series (Standardized Rolled & Stainless Rolled Ball Screws with Integrated end-journal) are as follows.

Products 製品種別	Material of thread area ボールねじ部材質	Heat treatment 熱処理	Surface hardness ボールねじ部の表面硬度
Rolled Ball Screws (SRT series) 一般転造 (SRTシリーズ)	Shaft / ねじ軸 : SCM415 S55C	Carburizing and Quenching 浸炭焼き入れ Induction hardening 高周波焼き入れ	HRC58 or more HRC58以上
	Nut / ナット : SCM415		
Stainless Rolled Ball Screws (SSRT series) ステンレス転造 (SSRTシリーズ)	Shaft / ねじ軸 : SUS440C	Induction hardening 高周波焼き入れ	HRC55 or more HRC55以上
	Nut / ナット : SUS440C	Vacuum hardening 真空焼き入れ	

●潤滑

SRT/SSRTシリーズ(つば付き転造/ステンレスつば付き転造ボールねじ標準在庫品)は、端末未加工状態では、防錆処置のため防錆油を塗布しています。
なお防錆油は潤滑機能がありませんので、ご使用に際しては別途潤滑剤を供給してください。特にご指定のない場合、KSSオリジナルグリース(MSG No.2)を推奨いたします。

●精密転造ボールねじ

転造ボールねじで高精度(JIS C5)を実現した転造ボールねじ(PSR/PSRTシリーズ)も製作可能です。
ページA319を参照ください。

●呼び番号の構成 Model number notation

SRT **04** **01** **K** — **086** **R** **126** **C7** **B** **1** **X**

① ② ③ ④ — ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪

- ①シリーズ記号
SRT : つば付き転造ボールねじ
SSRT : ステンレスつば付き転造ボールねじ
- ②ねじ軸呼び外径(mm)
- ③リード(mm)
- ④ナット形式
無記号 : 一般
K : コンパクトタイプ
- ⑤ねじ部長さ(mm)
(追加加工後は1mm単位で指定)
- ⑥巻方向(R=右ねじ)
- ⑦ねじ軸全長(mm)
(1mm単位で指定)
- ⑧精度等級(C7 or C10)
- ⑨端末加工タイプ
図 A-24参照 : A-type,B-type,C-type,
D-type(その他)
- ⑩塗布剤
0 : KSS推奨グリース(MSG No.2)
1 : 防錆油(Non Ruster PZ2)
2 : マルテンプレPS2
3 : その他
- ⑪ナットフランジ向き(図 A-25参照)

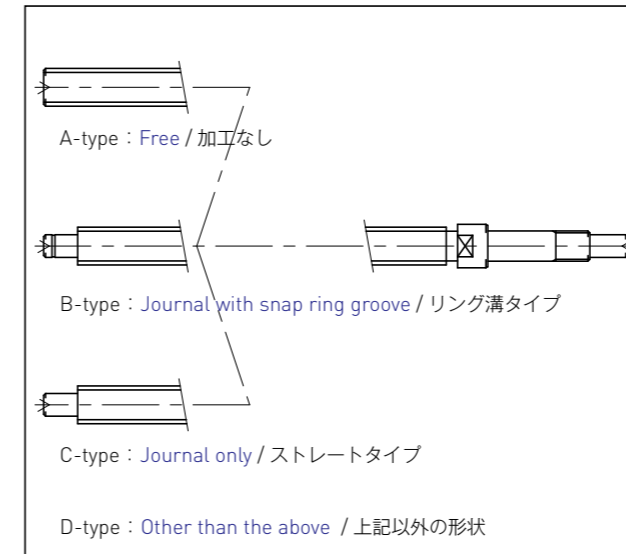
●Lubrication

SRT/SSRT series (Standardized Rolled & Stainless Rolled Ball Screws with Integrated end-journal) will be supplied with anti-rust oil.
This oil is not lubricant, when Ball Screw operates, lubricant should be applied.
If there is no specific instruction, KSS would recommend our original Grease (MSG No.2) as standard lubricant. Please feel free to contact us.

●Precision Rolled Ball Screws

High accuracy(JIS C5) can be produced by Rolled process, what we call Precision Rolled Ball Screws (PSR/PSRT series). Please see page -A319.

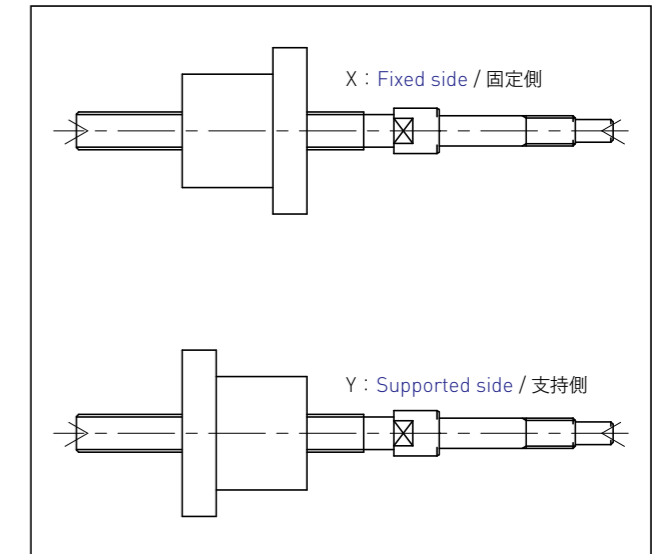
図 A-24 : 端末加工タイプ
Fig. A-24 : Shaft end-journal profile



●注記

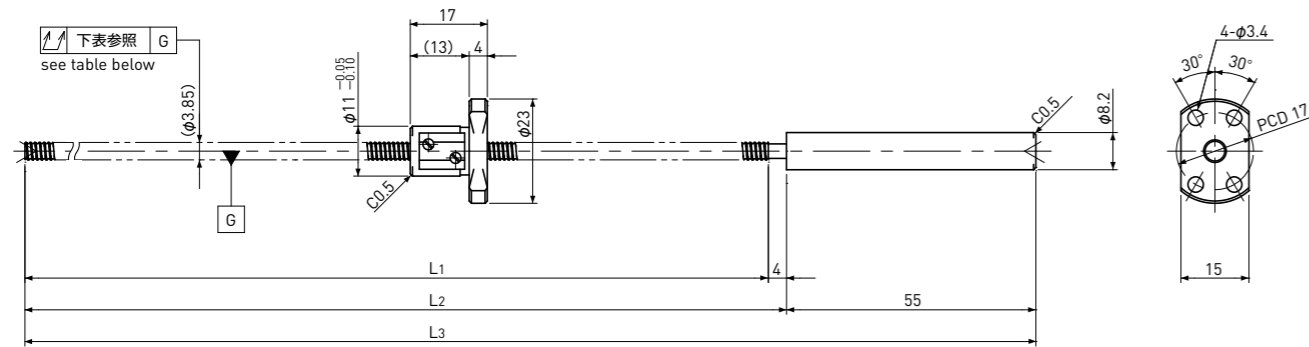
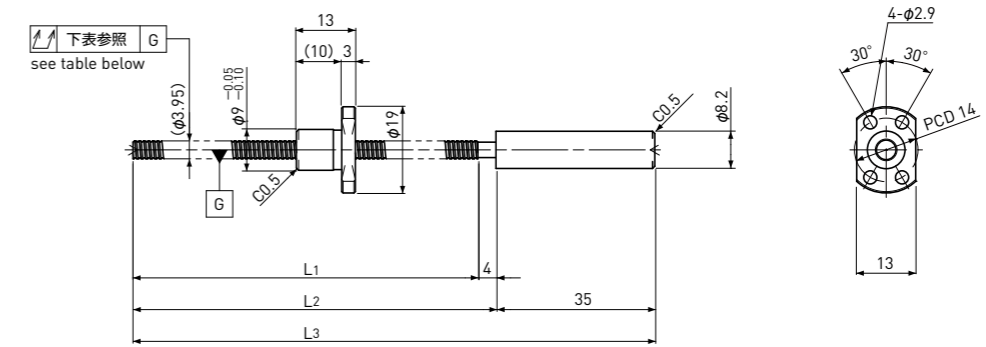
- 軸端の詳細寸法は、各ページを参照してください。
- KSSでは、ナットの追加加工は行いません。
- 仕様は予告なく変更する場合があります。
- 標準の軸端形状(A,B,C)以外の形状をご要望の場合は、KSSへ問い合わせください。

図 A-25 : ナットフランジ向き
Fig. A-25 : Nut Flange direction



●Note

- The detail of end-journal dimension for each size is shown from next page.
- KSS does not make additional Nut machining.
- The specification is subject to change without notice.
- If the other configuration except (A,B,C) is requested, please contact KSS.

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0401 | Shaft dia.(軸径) $\phi 4$ Lead(リード) 1mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0401K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia.(軸径) $\phi 4$ Lead(リード) 1mm | Ct7&Ct10

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側	
		A-type	B-type	C-type		
Ball size ボール径	$\phi 0.8$					
Number of thread 条数	1	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>	
Thread direction 巻方向	Right 右					
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.3$					
Number of circuit 循環数	3.7×1					
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H					
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)					
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油					
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット			Supported-side 支持側: MSU-4CS/4GS, SUP03-S Fixed-side 固定側: MSU-4C/4G, EK4	

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT0401-96R155C7	75	Ct7	96	100	155	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	560	790
SRT0401-216R275C7	195	Ct7	216	220	275	± 0.03	—	0.120				
SRT0401-96R155C10	75	Ct10	96	100	155	± 0.06	—	0.160	~0.050	—	560	790
SRT0401-216R275C10	195	Ct10	216	220	275	± 0.15	—	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Unit(単位): mm

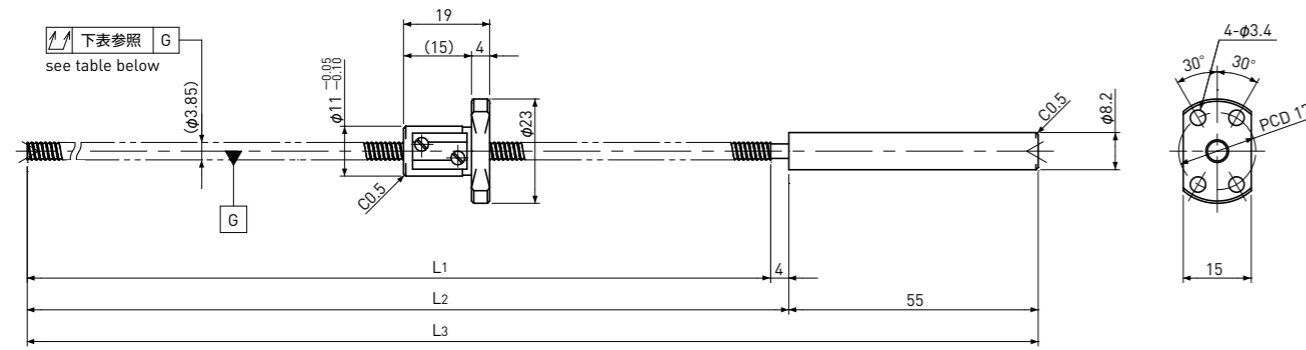
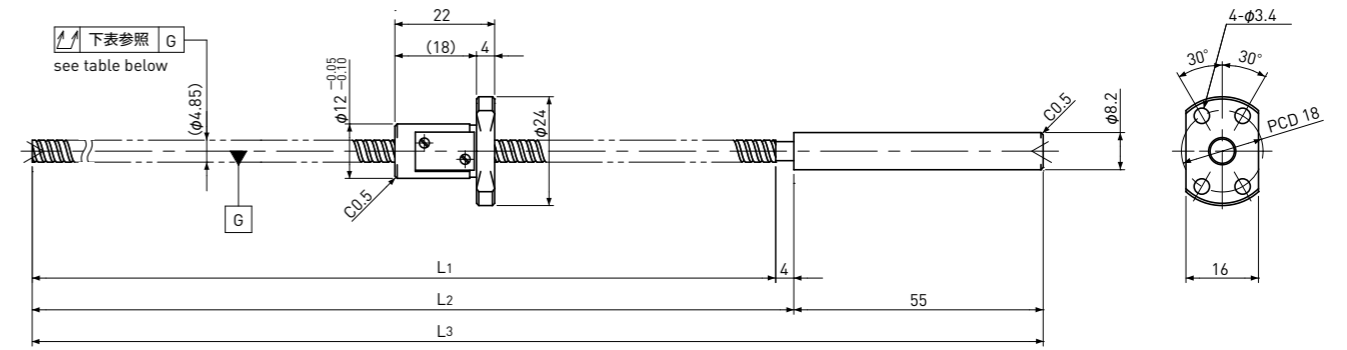
Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側	
		A-type	B-type	C-type		
Ball size ボール径	$\phi 0.6$					
Number of thread 条数	1	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>	
Thread direction 巻方向	Right 右					
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.4$					
Number of circuit 循環数	1×3					
Material 材質	Shaft 軸: S55C+SUS303 Nut ナット: SCM415H					
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)					
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油					
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット			Supported-side 支持側: MSU-4CS/4GS, SUP03-S Fixed-side 固定側: MSU-4C/4G, EK4	

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT0401K-76R115C7	60	Ct7	76	80	115	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	300	430
SRT0401K-76R115C10	60	Ct10	76	80	115	± 0.05	—	0.160				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズ**SRT0402** | Shaft dia.(軸径) $\phi 4$ Lead(リード) 2mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズ**SRT0504** | Shaft dia.(軸径) $\phi 5$ Lead(リード) 4mm | Ct7&Ct10

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 条数	1					
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 3.3$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-4CS/4GS, SUP03-S Fixed-side 固定側 : MSU-4C/4G, EK4</p>	
Number of circuit 循環数	2.7×1	D-type : Other than the above. 上記以外の形状				
Material 材質	Shaft 軸 : SCM415H+SUS303 Nut ナット : SCM415H					
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)					
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油					

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0402-96R155C7	75	Ct7	96	100	155	±0.02	—	0.080	~0.020	—	420	570
SRT0402-216R275C7	195	Ct7	216	220	275	±0.03	—					
SRT0402-96R155C10	75	Ct10	96	100	155	±0.06	—	0.160	~0.050	—	420	570
SRT0402-216R275C10	195	Ct10	216	220	275	±0.15	—					

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

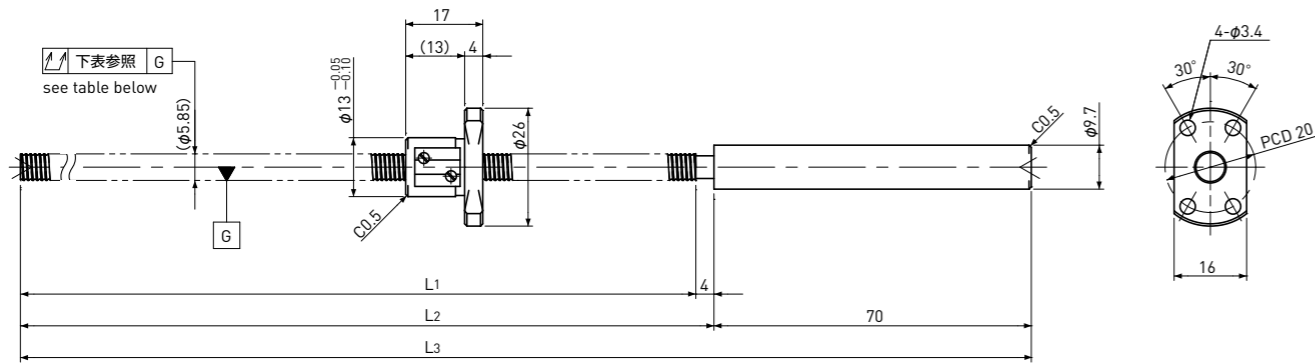
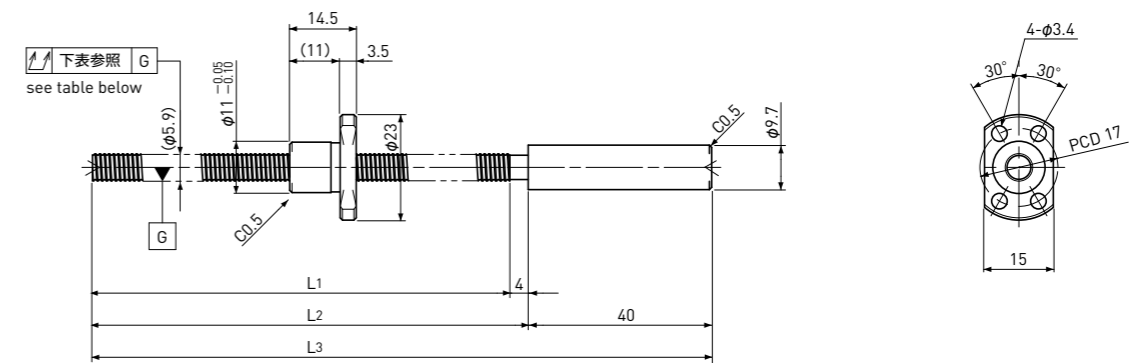
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 条数	1					
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 4.3$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-4CS/4GS, SUP03-S Fixed-side 固定側 : MSU-4C/4G, EK4</p>	
Number of circuit 循環数	2.7×1	D-type : Other than the above. 上記以外の形状				
Material 材質	Shaft 軸 : SCM415H+SUS303 Nut ナット : SCM415H					
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)					
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油					

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0504-96R155C7	70	Ct7	96	100	155	±0.02	—	0.080	~0.020	—	470	720
SRT0504-216R275C7	190	Ct7	216	220	275	±0.03	—					
SRT0504-96R155C10	70	Ct10	96	100	155	±0.06	—	0.160	~0.050	—	470	720
SRT0504-216R275C10	190	Ct10	216	220	275	±0.15	—					

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0601 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 1mm | Ct7&Ct10* Please refer to p-A315 for stainless steel type.
* ステンレスタイプはp-A315をご参照ください。Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0601K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 1mm | Ct7&Ct10

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
		A-type	B-type	C-type	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$				
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.3$				
Number of circuit 循環数	3.7×1				
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側: MSU-5C/5G, EK5			
		D-type: Other than the above. 上記以外の形状			

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
SRT0601-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	680	1200
SRT0601-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.04	—	0.120				
SRT0601-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.10	—	0.160	~0.050	—	680	1200
SRT0601-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.18	—	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

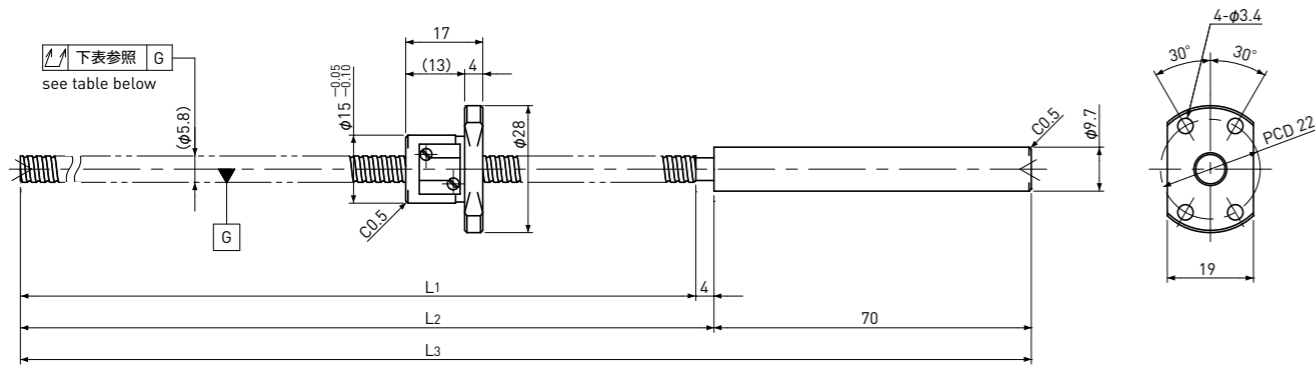
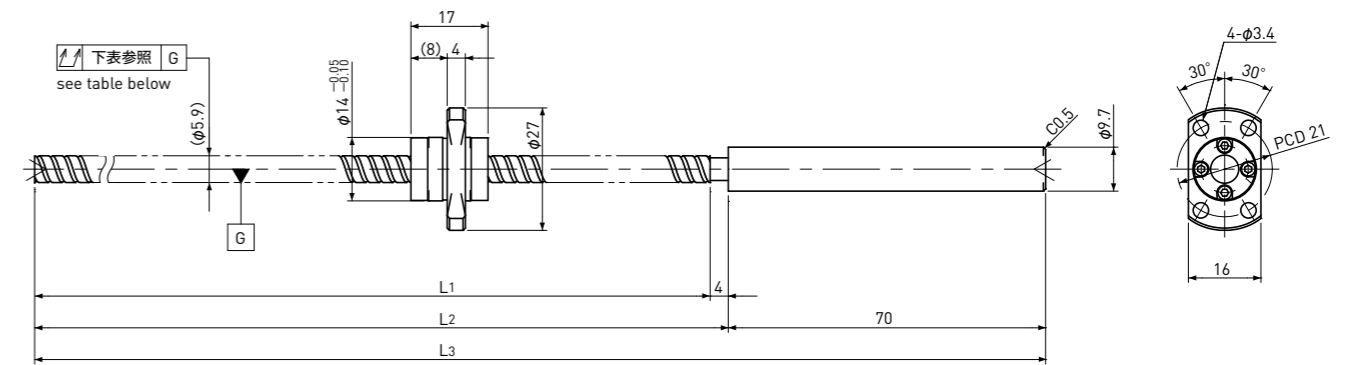
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
		A-type	B-type	C-type	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$				
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.3$				
Number of circuit 循環数	1×3				
Material 材質	Shaft 軸: S55C+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側: MSU-5C/5G, EK5			
		D-type: Other than the above. 上記以外の形状			

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
SRT0601K-91R135C7	70	Ct7	91	95	135	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	560	950
SRT0601K-91R135C10	70	Ct10	91	95	135	± 0.06	—	0.160				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0602 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 2mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0606 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 6mm | Ct7&Ct10

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側	
Ball size ボール径	$\phi 1.0$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 条数	1					
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.1$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5</p>	
Number of circuit 循環数	2.7×1	D-type: Other than the above. 上記以外の形状				
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H					
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)					
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油					

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0602-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	±0.02	—	0.080	~0.020	—	750	1200
SRT0602-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	±0.04	—	0.120				
SRT0602-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	±0.10	—	0.160	~0.050	—	750	1200
SRT0602-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	±0.18	—	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

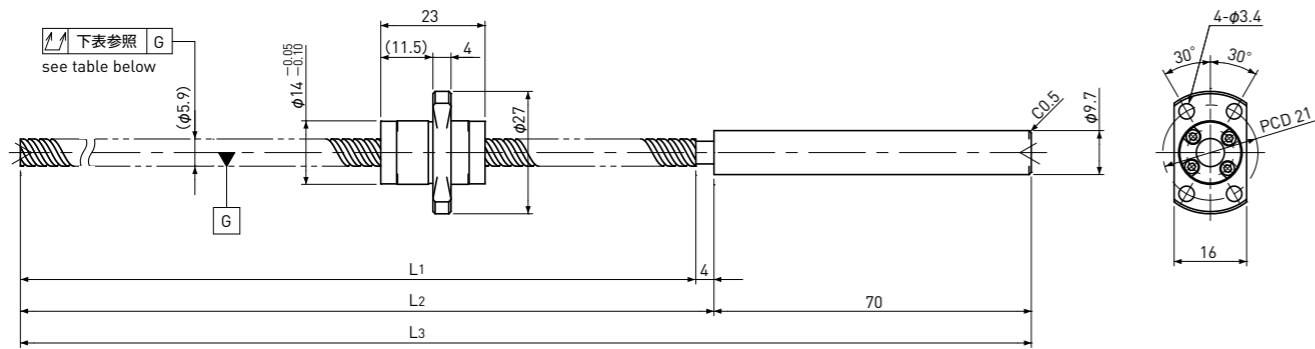
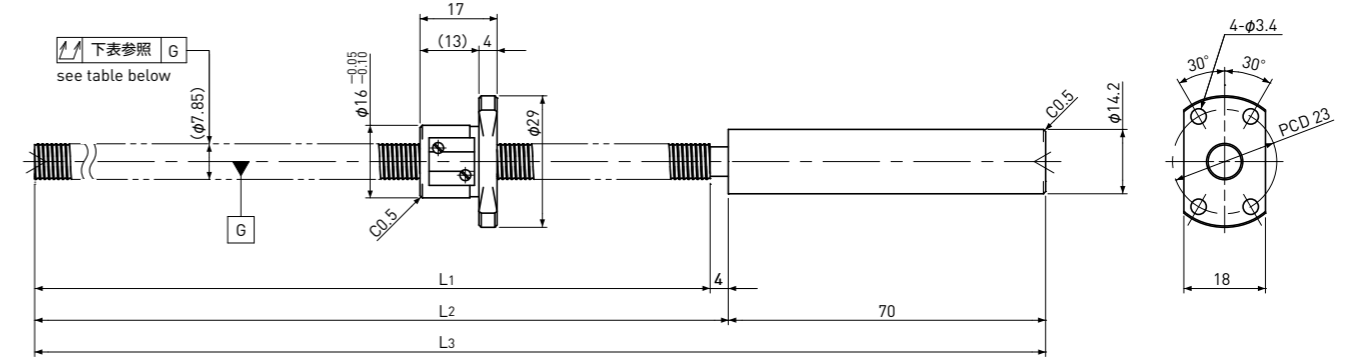
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側	
Ball size ボール径	$\phi 1.0$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 条数	2					
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.2$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5</p>	
Number of circuit 循環数	1.6×2	D-type: Other than the above. 上記以外の形状				
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H					
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)					
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油					

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0606-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	±0.02	—	0.080	~0.020	—	870	1450
SRT0606-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	±0.04	—	0.120				
SRT0606-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	±0.10	—	0.160	~0.050	—	870	1450
SRT0606-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	±0.18	—	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0610 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 10mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0801 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 1mm | Ct7&Ct10* Please refer to p-A316 for stainless steel type.
※ステンレスタイプはp-A316をご参照ください。

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 条数	2					
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.0$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5</p>	
Number of circuit 循環数	1.2×2	D-type: Other than the above. 上記以外の形状				
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H					
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)					
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油					

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0610-146R220C7	120	Ct7	146	150	220	±0.02	—	0.080	~0.020	—	950	1600
SRT0610-261R335C7	235	Ct7	261	265	335	±0.04	—					
SRT0610-146R220C10	120	Ct10	146	150	220	±0.10	—	0.160	~0.050	—	950	1600
SRT0610-261R335C10	235	Ct10	261	265	335	±0.18	—					

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

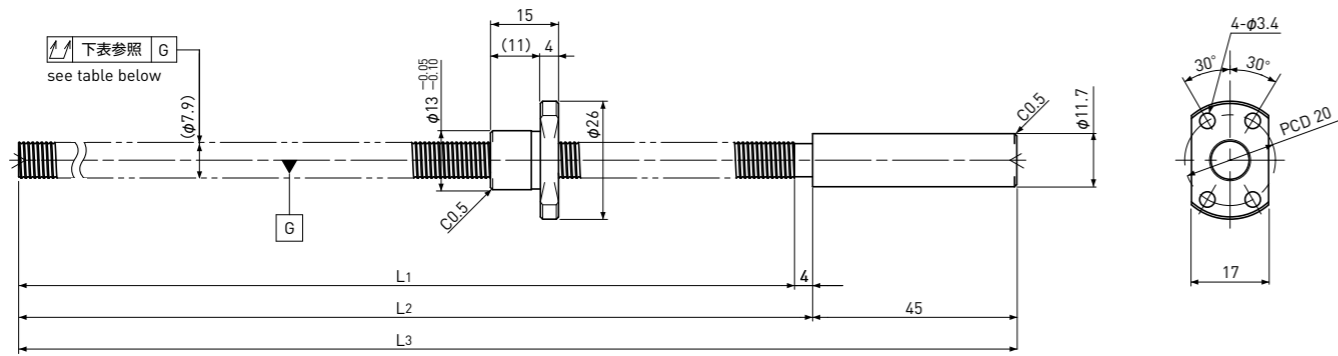
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$	A-type	B-type	C-type		
Number of thread 条数	1					
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.3$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6</p>	
Number of circuit 循環数	3.7×1	D-type: Other than the above. 上記以外の形状				
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H					
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)					
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油					

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0801-196R270C7	175	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	780	1650
SRT0801-356R430C7	335	Ct7	356	360	430	±0.06	0.05					
SRT0801-196R270C10	175	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	780	1650
SRT0801-356R430C10	335	Ct10	356	360	430	±0.24	0.21					

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0801K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10

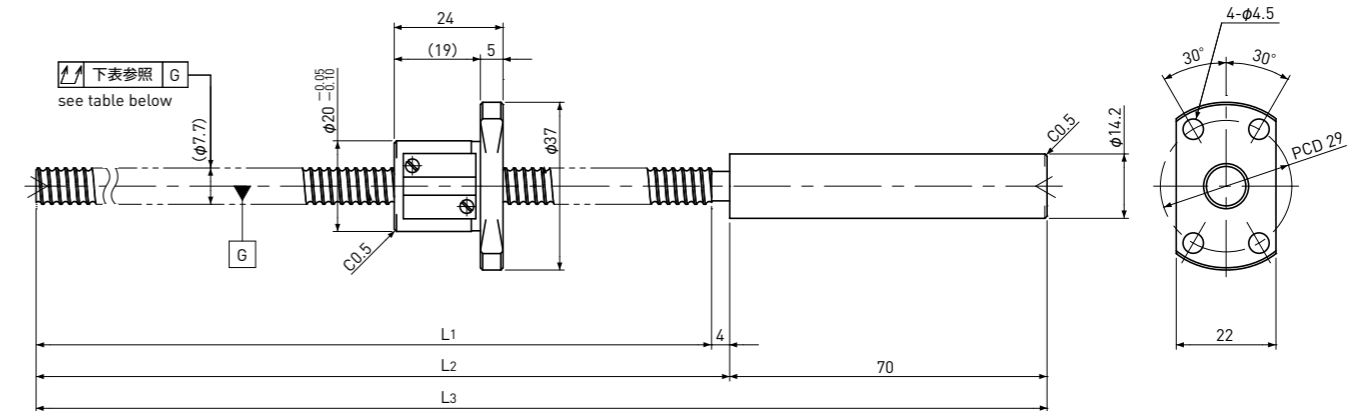
Ball Screw Specifications 諸元		Unit (単位): mm
Ball size ボール径	$\phi 0.8$	
Number of thread 条数	1	
Thread direction 巻方向	Right 右	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.3$	
Number of circuit 循環数	1×3	
Material 材質	Shaft 軸: S55C+SUS303 Nut ナット: SCM415H	
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油	

End-journal profile 端末加工形状	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
A-type	B-type	C-type
<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側: MSU-6C/6G, EK6 D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT0801K-171R220C7	150	Ct7	171	175	220	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	650	1300
SRT0801K-171R220C10	150	Ct10	171	175	220	± 0.11	—	0.160	~0.050	—	650	1300

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0802 | Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10* Please refer to p-A317 for stainless steel type.
※ステンレスタイプはp-A317をご参照ください。

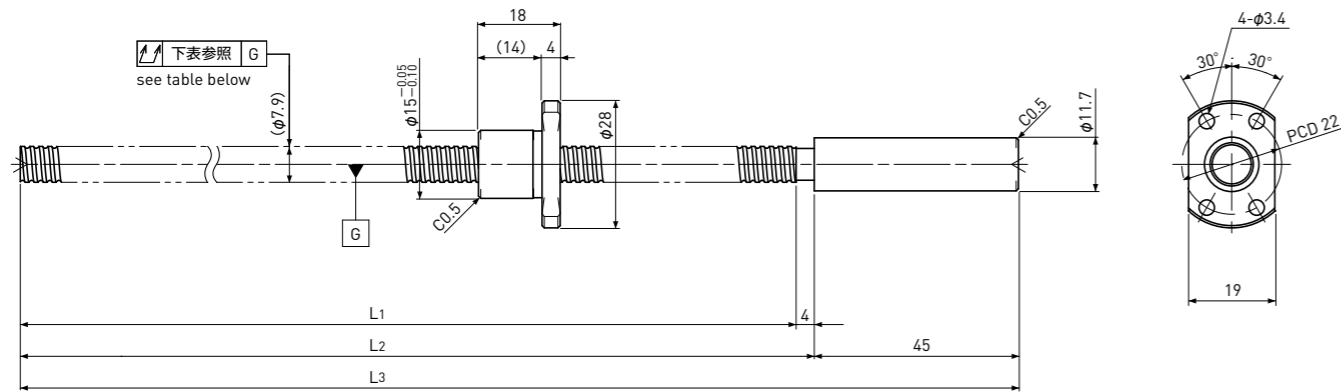
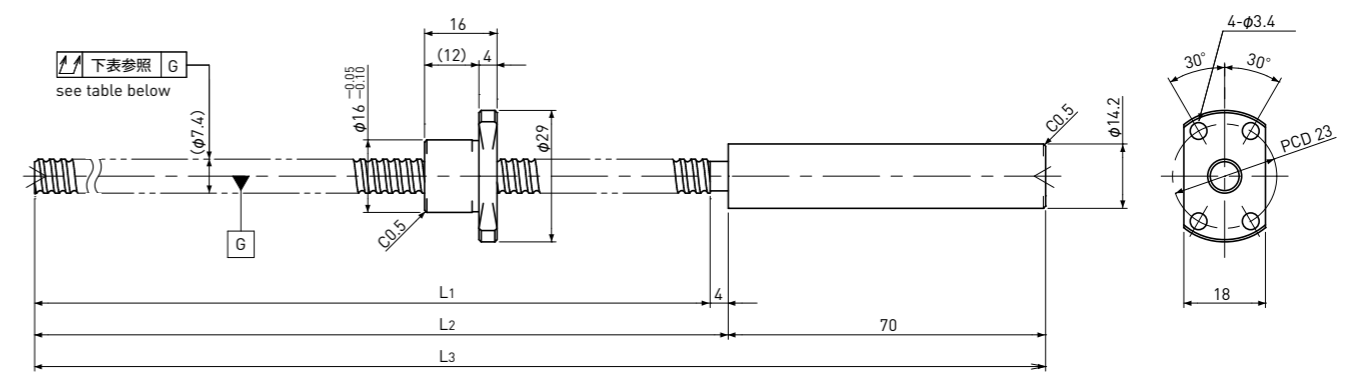
Ball Screw Specifications 諸元		Unit (単位): mm
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	
Number of thread 条数	1	
Thread direction 巻方向	Right 右	
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.6$	
Number of circuit 循環数	3.7×1	
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H	
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油	

End-journal profile 端末加工形状	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
A-type	B-type	C-type
<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側: MSU-6C/6G, EK6 D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT0802-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	2400	4100
SRT0802-356R430C7	330	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120	~0.020	—	2400	4100
SRT0802-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	2400	4100
SRT0802-356R430C10	330	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240	~0.050	—	2400	4100

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0802K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0802.5 | Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2.5mm | Ct7&Ct10

Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.2$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.0$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			
Number of circuit 循環数	1×3	Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6			
Material 材質	Shaft 軸: S55C+SUS303 Nut ナット: SCM415H	Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6			
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	D-type: Other than the above. 上記以外の形状			
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
SRT0802K-171R220C7	145	Ct7	171	175	220	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	1300	2300
SRT0802K-171R220C10	145	Ct10	171	175	220	± 0.11	—	0.160	~ 0.050	—	—	—

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.3$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			
Number of circuit 循環数	2.7×1	Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6			
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H	Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6			
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)	D-type: Other than the above. 上記以外の形状			
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

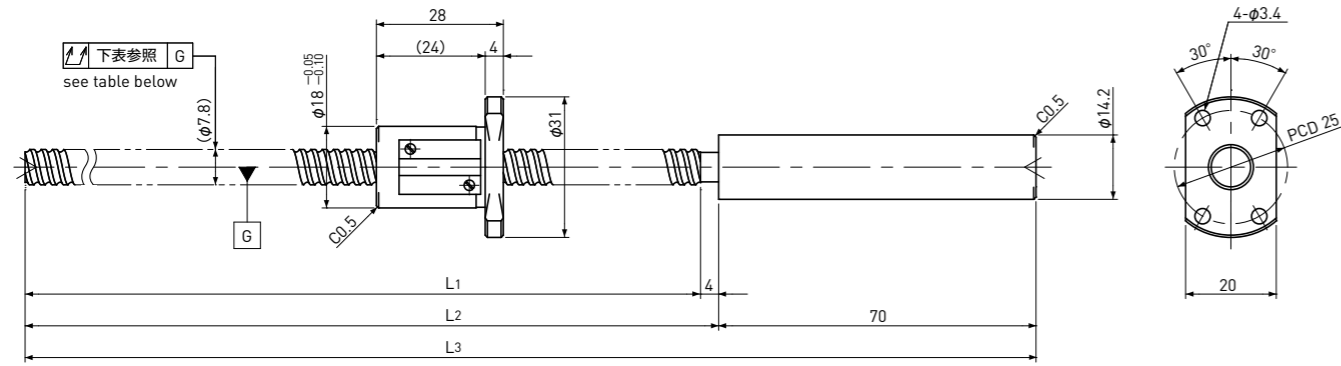
Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
SRT0802.5-196R270C7	180	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	1850	3000
SRT0802.5-356R430C7	340	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120	~ 0.020	—	—	—
SRT0802.5-196R270C10	180	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~ 0.050	—	—	—
SRT0802.5-356R430C10	340	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240	~ 0.050	—	—	—

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズ

SRT0805 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 5mm | Ct7&Ct10



Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.6$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6</p>
Number of circuit 循環数	2.7×1	<p>D-type : Other than the above. 上記以外の形状</p>			
Material 材質	Shaft 軸 : SCM415H+SUS303 Nut ナット : SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

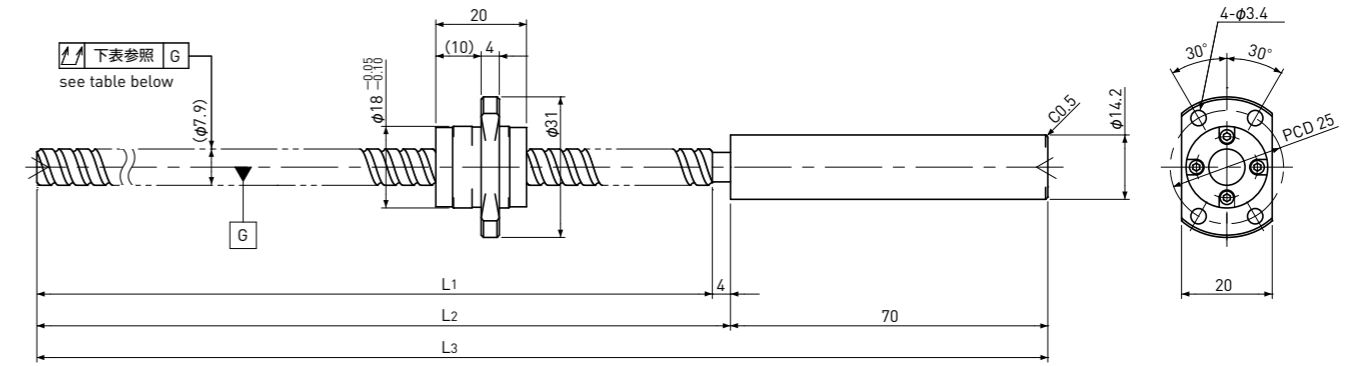
Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0805-196R270C7	165	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	1850	3000
SRT0805-356R430C7	325	Ct7	356	360	430	±0.06	0.05	0.120				
SRT0805-196R270C10	165	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	1850	3000
SRT0805-356R430C10	325	Ct10	356	360	430	±0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズ

SRT0808 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 8mm | Ct7&Ct10



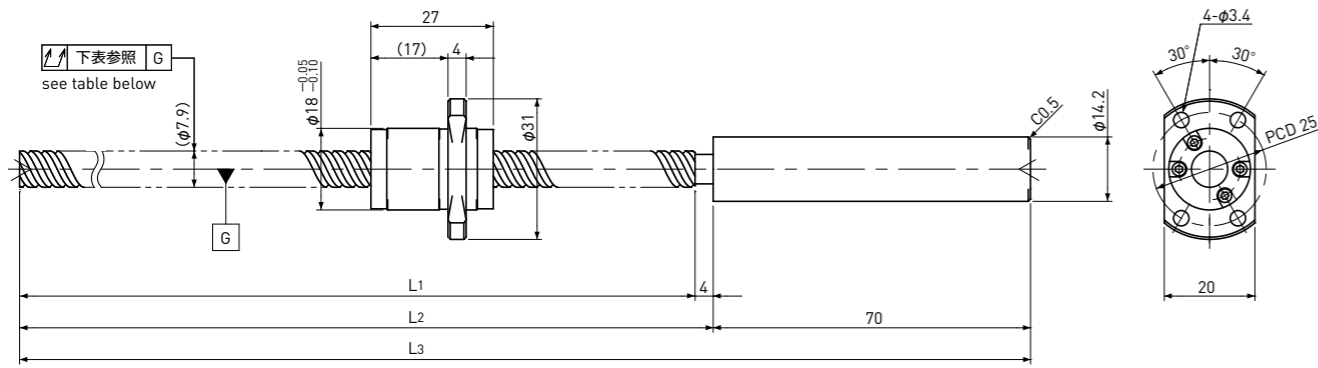
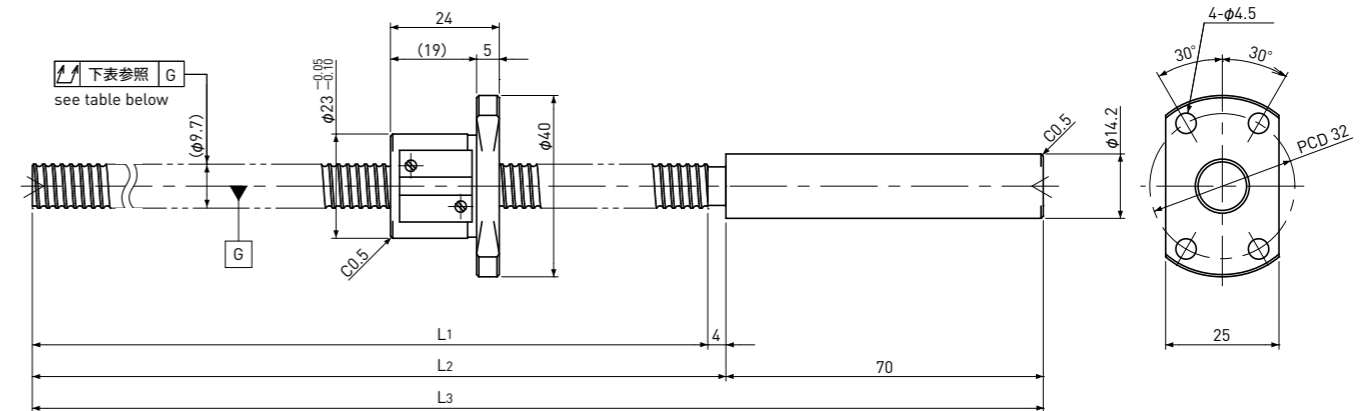
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	2				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.7$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6</p>
Number of circuit 循環数	1.6×2	<p>D-type : Other than the above. 上記以外の形状</p>			
Material 材質	Shaft 軸 : SCM415H+SUS303 Nut ナット : SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SRT0808-196R270C7	175	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	2200	3800
SRT0808-356R430C7	335	Ct7	356	360	430	±0.06	0.05	0.120				
SRT0808-196R270C10	175	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	2200	3800
SRT0808-356R430C10	335	Ct10	356	360	430	±0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT0812 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 12mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT1002 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 2mm | Ct7&Ct10* Please refer to p-A318 for stainless steel type.
※ステンレスタイプはp-A318をご参照ください。

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	2				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加工後全長</p>
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.7$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6</p>
Number of circuit 循環数	1.6×2	D-type: Other than the above. 上記以外の形状			
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT0812-196R270C7	165	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	2200	4000
SRT0812-356R430C7	325	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120				
SRT0812-196R270C10	165	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	2200	4000
SRT0812-356R430C10	325	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加工後全長</p>
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.6$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側 : MSU-8C/8G, EK8</p>
Number of circuit 循環数	3.7×1	D-type: Other than the above. 上記以外の形状			
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

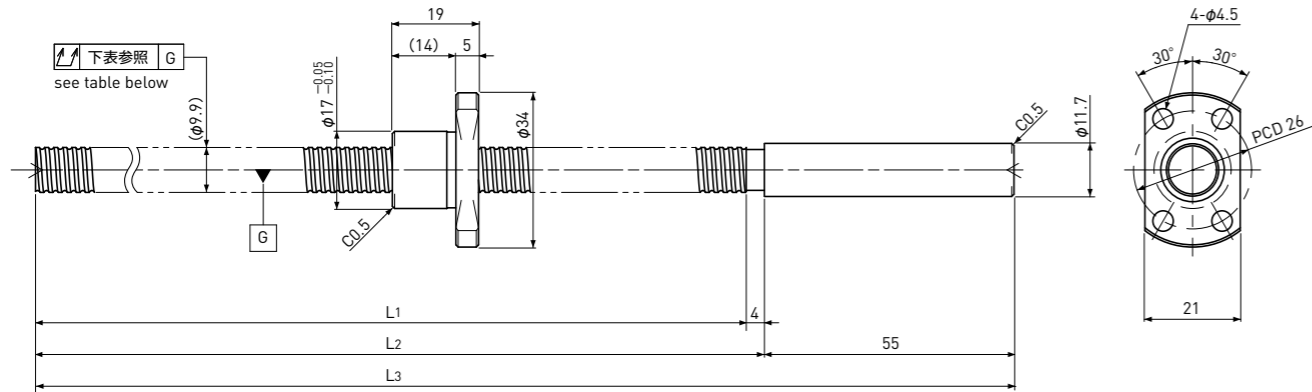
Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT1002-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	2700	5300
SRT1002-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.120				
SRT1002-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	2700	5300
SRT1002-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

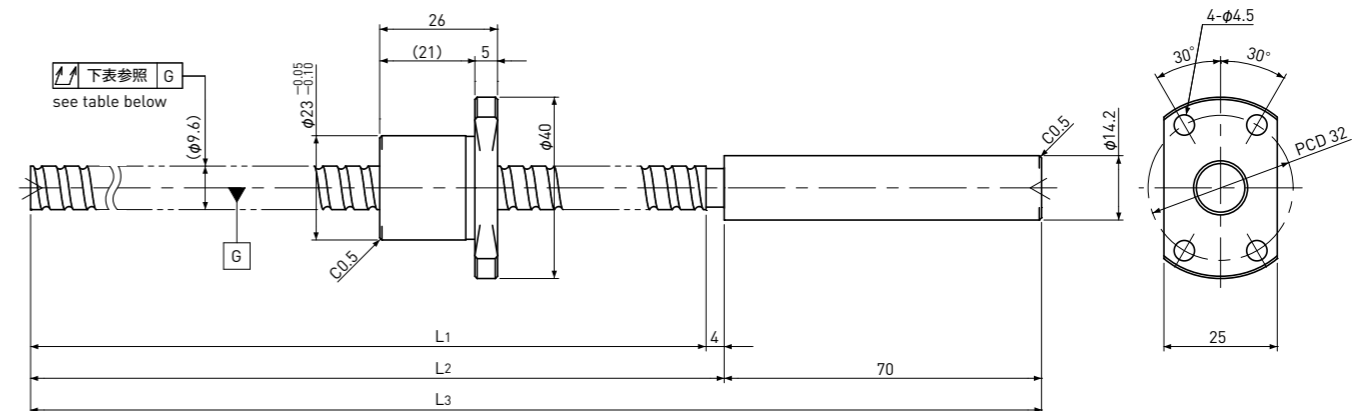
Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズ

SRT1002K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 10$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズ

SRT1005 | Shaft dia. (軸径) $\phi 10$ Lead (リード) 5mm | Ct7&Ct10



Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.2$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 9.0$				
Number of circuit 循環数	1×3				
Material 材質	Shaft 軸: S55C+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側: MSU-8C/8G, EK8			
		D-type: Other than the above. 上記以外の形状			

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT1002K-201R260C7	175	Ct7	201	205	260	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	1450	3000
SRT1002K-201R260C10	175	Ct10	201	205	260	± 0.14	—	0.160	~0.050	—	—	—

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

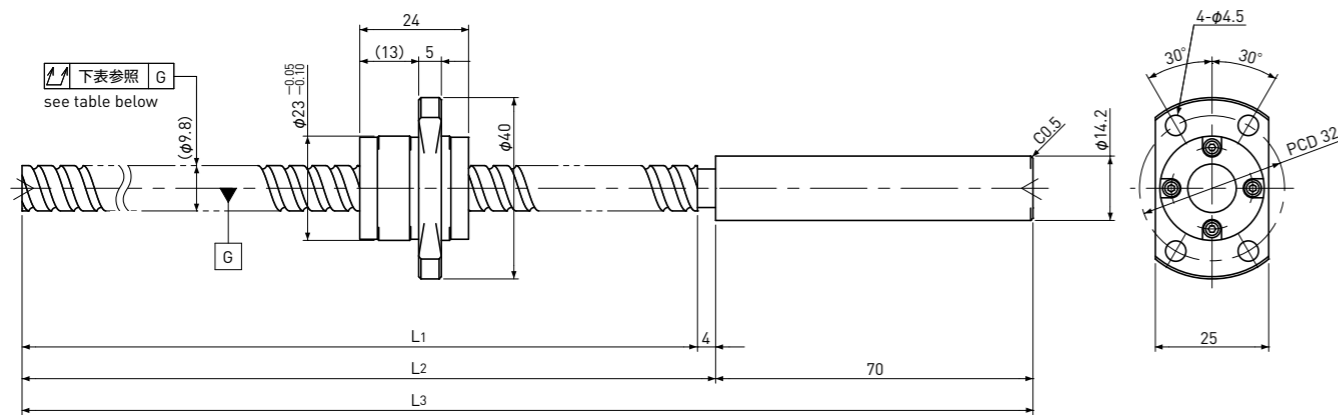
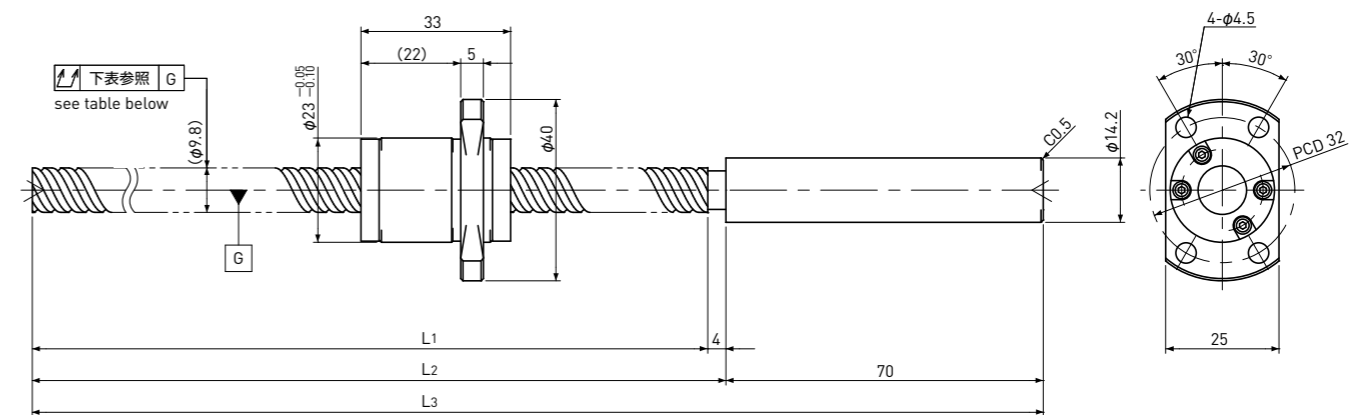
Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 2.0$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.2$				
Number of circuit 循環数	2.7×1				
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側: MSU-8C/8G, EK8			
		D-type: Other than the above. 上記以外の形状			

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT1005-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	—	—
SRT1005-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.120	—	—	3000	5200
SRT1005-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	—	—
SRT1005-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.240	—	—	—	—

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT1010 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 10mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT1015 | Shaft dia.(軸径) $\phi 10$ Lead(リード) 15mm | Ct7&Ct10

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 2.0$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	2				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.4$				
Number of circuit 循環数	1.6×2				
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側: MSU-8C/8G, EK8			

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT1010-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	3300	5900
SRT1010-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.120				
SRT1010-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	3300	5900
SRT1010-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Unit(単位): mm

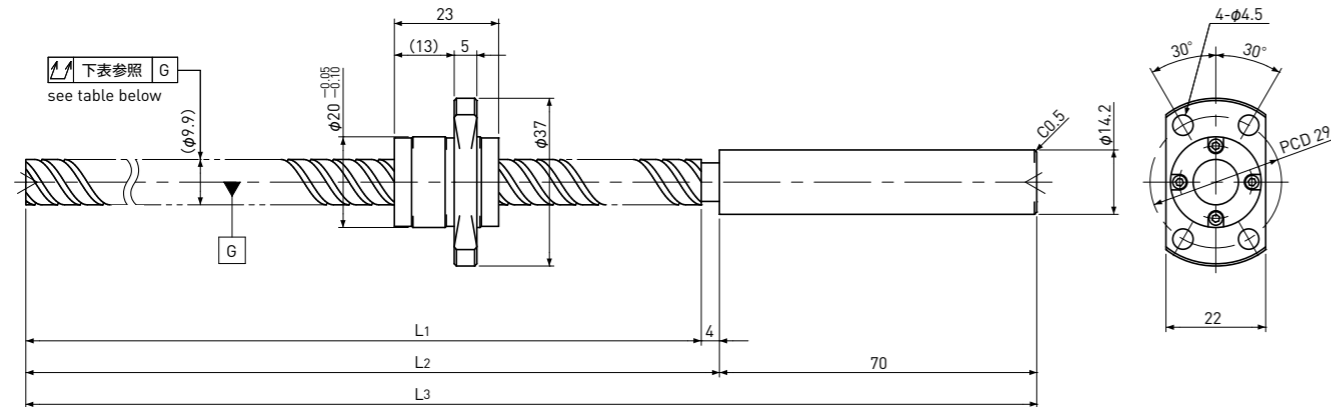
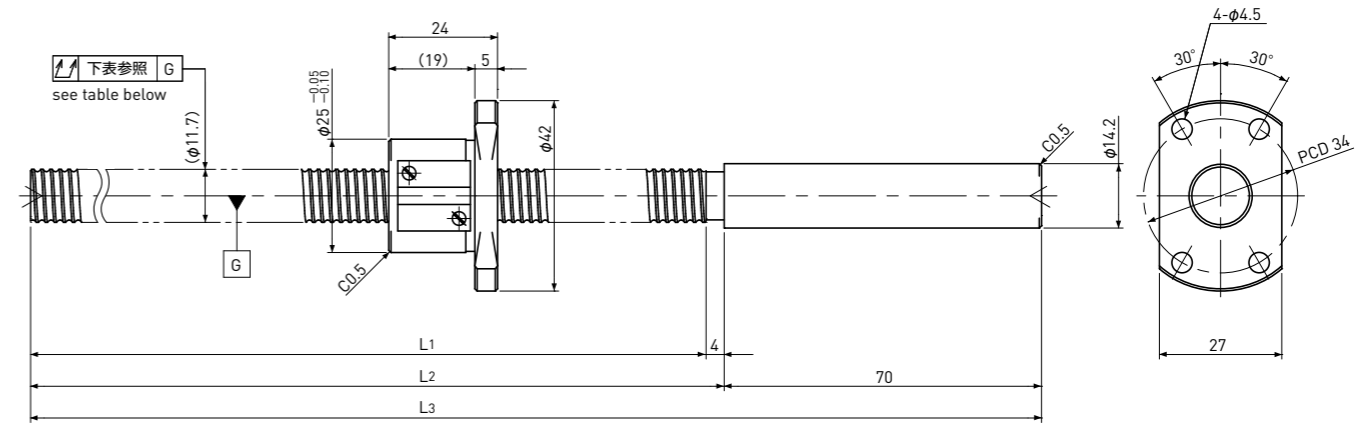
Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 2.0$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	2				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.4$				
Number of circuit 循環数	1.6×2				
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側: MSU-8C/8G, EK8			

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT1015-196R270C7	160	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	3300	6400
SRT1015-396R470C7	360	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.120				
SRT1015-196R270C10	160	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	3300	6400
SRT1015-396R470C10	360	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT1020 | Shaft dia. (軸径) $\phi 10$ Lead (リード) 20mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT1202 | Shaft dia. (軸径) $\phi 12$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10

Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	4				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.7$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側 : MSU-8C/8G, EK8</p>
Number of circuit 循環数	0.7×4	D-type : Other than the above. 上記以外の形状			
Material 材質	Shaft 軸 : SCM415H+SUS303 Nut ナット : SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT1020-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	2100	4000
SRT1020-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.120				
SRT1020-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	2100	4000
SRT1020-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

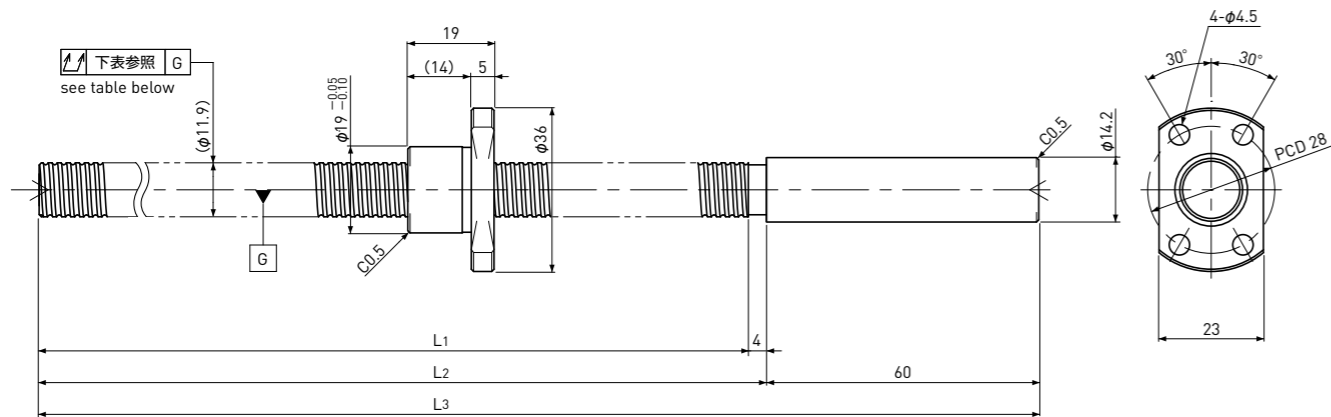
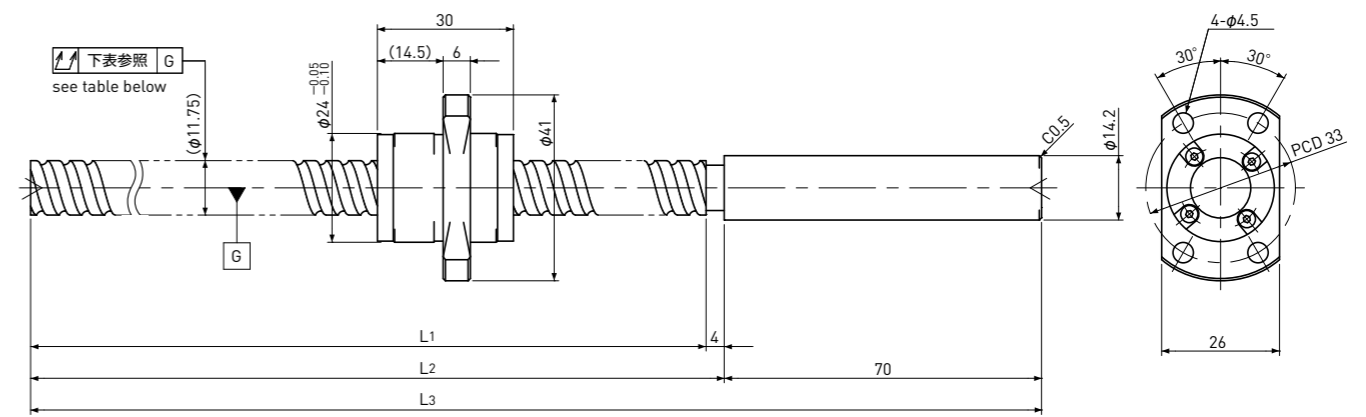
Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 10.6$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : EF10 Fixed-side 固定側 : EK10</p>
Number of circuit 循環数	3.7×1	D-type : Other than the above. 上記以外の形状			
Material 材質	Shaft 軸 : SCM415H+SUS303 Nut ナット : SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT1202-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	3000	6400
SRT1202-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.080				
SRT1202-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	3000	6400
SRT1202-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.160				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT1202K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 12$ Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10Standard products in stock SRT series
標準在庫品 SRTシリーズSRT1210 | Shaft dia. (軸径) $\phi 12$ Lead (リード) 10mm | Ct7&Ct10

Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
		A-type	B-type	C-type	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$				
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 11.0$				
Number of circuit 循環数	1×3				
Material 材質	Shaft 軸: S55C+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット			Supported-side 支持側: EF10 Fixed-side 固定側: EK10
		D-type: Other than the above. 上記以外の形状			

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT1202K-271R335C7	245	Ct7	271	275	335	± 0.04	—	0.080	~ 0.020	—	1600	3700
SRT1202K-271R335C10	245	Ct10	271	275	335	± 0.19	—	0.160	~ 0.050	—	—	—

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
		A-type	B-type	C-type	
Ball size ボール径	$\phi 2.381$				
Number of thread 条数	2				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 10.2$				
Number of circuit 循環数	1.7×2				
Material 材質	Shaft 軸: SCM415H+SUS303 Nut ナット: SCM415H				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット			Supported-side 支持側: EF10 Fixed-side 固定側: EK10
		D-type: Other than the above. 上記以外の形状			

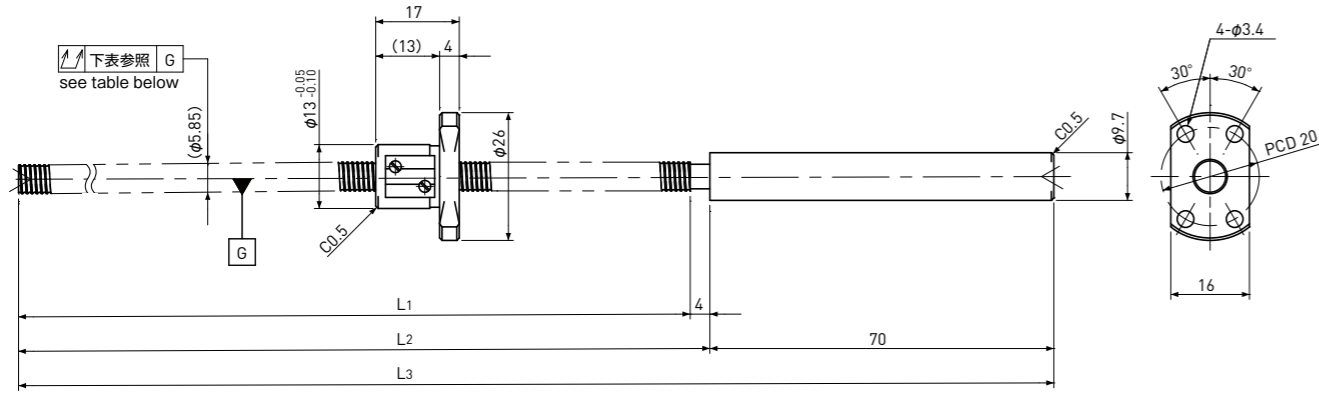
Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SRT1210-196R270C7	165	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~ 0.020	—	—	—
SRT1210-396R470C7	365	Ct7	396	400	470	± 0.06	0.05	0.080	—	—	5100	9800
SRT1210-196R270C10	165	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~ 0.050	—	—	—
SRT1210-396R470C10	365	Ct10	396	400	470	± 0.27	0.21	0.160	—	—	—	—

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

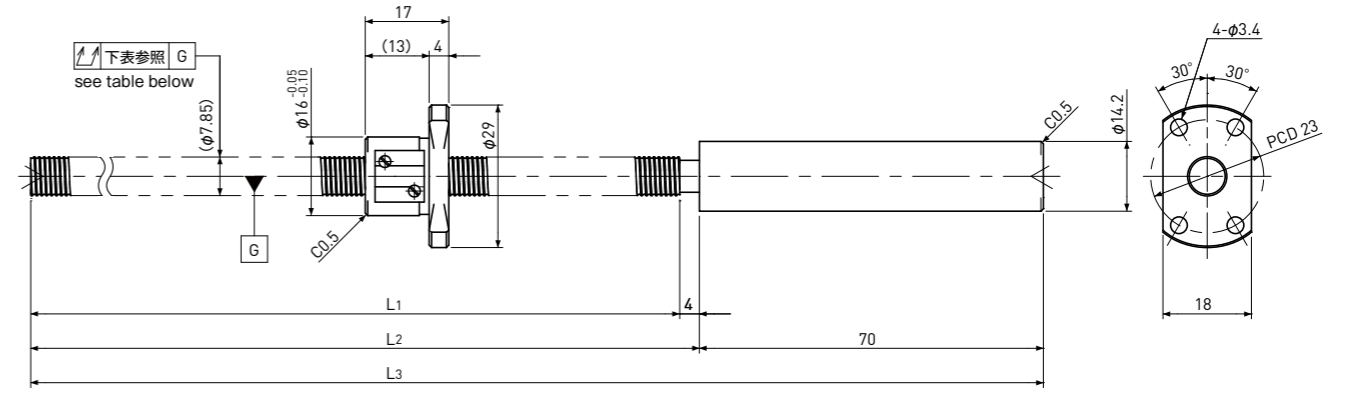
Standard products in stock SSRT series
標準在庫品 SSRTシリーズ

SSRT0601 | Stainless ステンレス | Shaft dia. (軸径) $\phi 6$ Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SSRT series
標準在庫品 SSRTシリーズ

SSRT0801 | Stainless ステンレス | Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 1mm | Ct7&Ct10



Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
		A-type	B-type	C-type	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$				
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 5.3$				
Number of circuit 循環数	3.7×1				
Material 材質	Shaft 軸: SUS440C+SUS303 Nut ナット: SUS440C				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC55~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側: MSU-5C/5G, EK5			
		D-type: Other than the above. 上記以外の形状			

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SSRT0601-146R220C7	125	Ct7	146	150	220	± 0.02	—	0.080	~0.020	—	560	900
SSRT0601-261R335C7	240	Ct7	261	265	335	± 0.04	—	0.120				
SSRT0601-146R220C10	125	Ct10	146	150	220	± 0.10	—	0.160	~0.050	—	560	900
SSRT0601-261R335C10	240	Ct10	261	265	335	± 0.18	—	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. (注)追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
		A-type	B-type	C-type	
Ball size ボール径	$\phi 0.8$				
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右				
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.3$				
Number of circuit 循環数	3.7×1				
Material 材質	Shaft 軸: SUS440C+SUS303 Nut ナット: SUS440C				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC55~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				
		L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長			
		Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット Supported-side 支持側: MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側: MSU-6C/6G, EK6			
		D-type: Other than the above. 上記以外の形状			

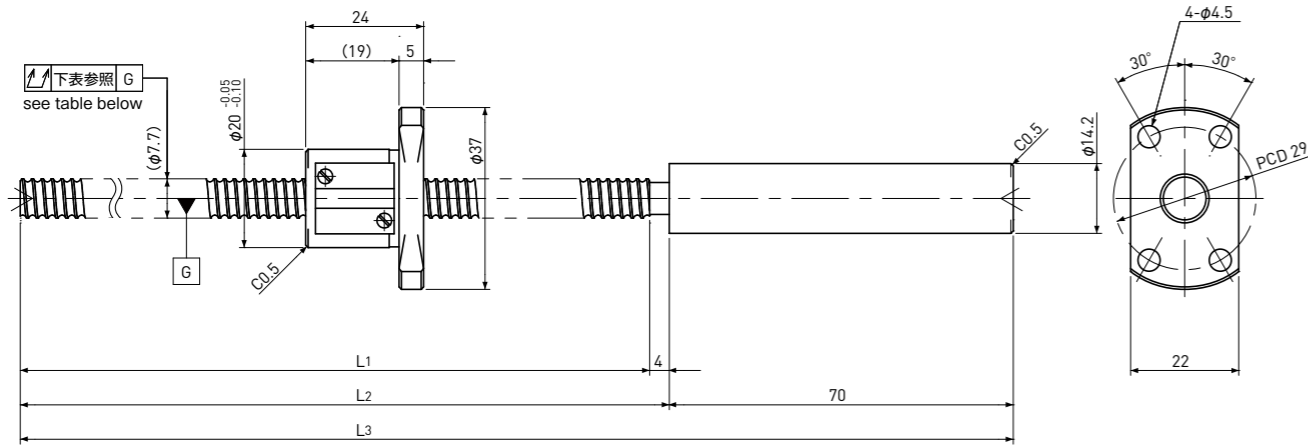
Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Variation 変動 V_{300}				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_oa
SSRT0801-196R270C7	175	Ct7	196	200	270	± 0.03	—	0.080	~0.020	—	630	1250
SSRT0801-356R430C7	335	Ct7	356	360	430	± 0.06	0.05	0.120				
SSRT0801-196R270C10	175	Ct10	196	200	270	± 0.13	—	0.160	~0.050	—	630	1250
SSRT0801-356R430C10	335	Ct10	356	360	430	± 0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. (注)追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

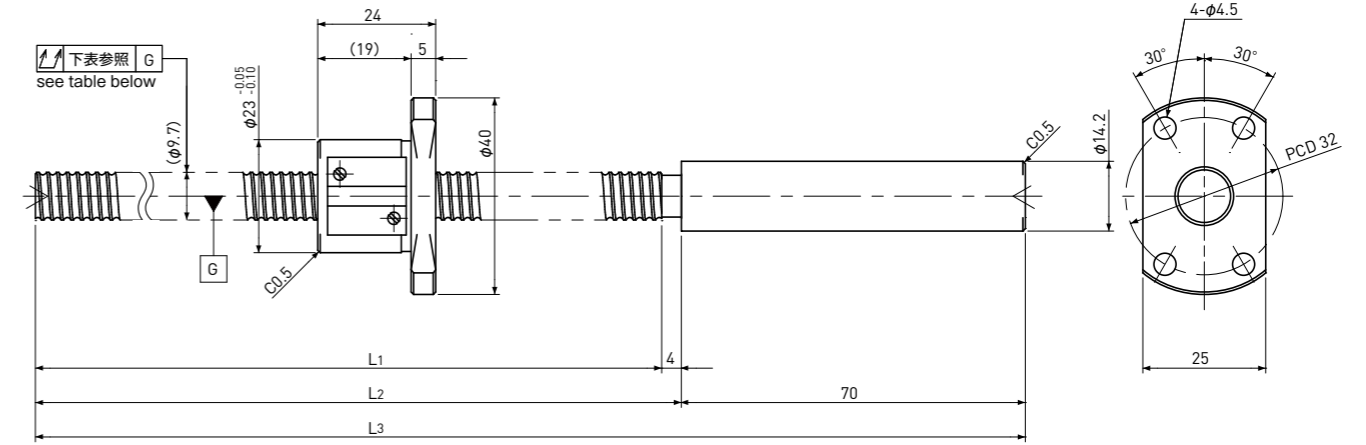
Standard products in stock SSRT series
標準在庫品 SSRTシリーズ

SSRT0802 | Stainless ステンレス | Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ | Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10



Standard products in stock SSRT series
標準在庫品 SSRTシリーズ

SSRT1002 | Stainless ステンレス | Shaft dia. (軸径) $\phi 10$ | Lead (リード) 2mm | Ct7&Ct10



Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 6.6$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-6CS/6GS, EF6 Fixed-side 固定側 : MSU-6C/6G, EK6</p>
Number of circuit 循環数	3.7×1	<p>D-type: Other than the above. 上記以外の形状</p>			
Material 材質	Shaft 軸: SUS440C+SUS303 Nut ナット: SUS440C				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC55~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SSRT0802-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	1950	3100
SSRT0802-356R430C7	330	Ct7	356	360	430	±0.06	0.05	0.120				
SSRT0802-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	1950	3100
SSRT0802-356R430C10	330	Ct10	356	360	430	±0.24	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

Unit (単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		End-journal profile 端末加工形状 Supported-side 支持側			Fixed-side 固定側
Ball size ボール径	$\phi 1.5875$	A-type	B-type	C-type	
Number of thread 条数	1				
Thread direction 巻方向	Right 右	<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>			<p>L4: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ L5: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長</p>
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 8.6$	<p>Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット</p>			<p>Supported-side 支持側 : MSU-8CS/8GS, EF8 Fixed-side 固定側 : MSU-8C/8G, EK8</p>
Number of circuit 循環数	3.7×1	<p>D-type: Other than the above. 上記以外の形状</p>			
Material 材質	Shaft 軸: SUS440C+SUS303 Nut ナット: SUS440C				
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC55~ (Thread area)				
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油				

Unit (単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Grade 精度	Shaft length ねじ軸長さ			Lead accuracy リード精度		Total Run-out 全振れ	Axial play 軸方向すきま	Preload Torque 予圧トルク Nm	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
			L1	L2	L3	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Variation 変動 V ₃₀₀				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
SSRT1002-196R270C7	170	Ct7	196	200	270	±0.03	—	0.080	~0.020	—	2200	4000
SSRT1002-396R470C7	370	Ct7	396	400	470	±0.06	0.05	0.120				
SSRT1002-196R270C10	170	Ct10	196	200	270	±0.13	—	0.160	~0.050	—	2200	4000
SSRT1002-396R470C10	370	Ct10	396	400	470	±0.27	0.21	0.240				

Note) Please refer to p-A287 for order code of end-journal machining. 注) 追加加工の呼び番号指定方法はp-A287をご参照ください。

PSR/PSRT シリーズ 精密転造ボールねじ標準在庫品

PSR/PSRT series Precision Rolled Ball Screws

転造加工したボールねじで、精密級(JIS C5)を実現しました。従来の転造ボールねじでは、精度不足と感じている装置にコストパフォーマンスに優れた製品を提供します。

High accuracy(JIS C5) has been achieved by Rolled Ball Screw. We provide Rolled Ball Screws with high precision & better cost performance, which can be replaced with conventional Ground Ball Screw with C5 grade.

●特長

- 従来、Ct7、Ct10の並級しかできなかった転造加工で、精密級(JIS C5)を実現しました。
- 軸端を太く設定したつば付きタイプと全ねじ未加工タイプの2種類を用意し、お客様に多くの設計の自由度を提供しています。
- つば付きタイプは、軸端径を太く設定しているため、カラーの挿入や焼ばめの必要がありません。
- 固定側軸端の形状、寸法が標準化されており、KSSサポートユニットがそのまま取り付けられる設計になっています。
- 支持側は、未加工状態となっており、お客様の仕様に合わせて長さを自由に調節できます。
- ご要望により、標準以外の軸端形状の対応が可能です。
- 全ねじ未加工タイプは、コストパフォーマンスに優れたタイプで、お客様のご要望に合わせて追加工が可能です。
- 軸方向すきまは5um以下と最小に設定していますが、ご要望により軸方向すきまを無くす(予圧)ことも可能です。

●種類

精密転造ボールねじは、軸端を太く設定したつば付きタイプ(PSRT)と全ねじ未加工タイプ(PSR)の2種類を用意しています。

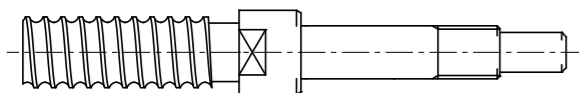
●Features

- The conventional type of Rolled Ball Screws can reach the Accuracy grade of Ct10 or Ct7. KSS newly developed the high grade accuracy of Rolled Ball Screw, which can achieve JIS C5 grade.
- We have 2 types of Precision Rolled Ball Screws, which are Integrated type with larger journal and whole threaded type. So it provides wide variety of design choices.
- For Integrated end-journal type, Fixed side end-journal can be set larger than nominal diameter of Screw Shaft, so there is no need to use Collar by press fit.
- Fixed side End-journal profile and dimension are standardized, so KSS Compact Support-Unit can be installed.
- Since supported-side end-journal is unfinished, it is possible to do additional end machining with your requested thread length.
- Special end-journal profile can be available as customized order.
- Whole threaded type is a high cost performance type and end-journal machining is available in accordance with your request.
- The Axial play is set at 5um or less, but Zero backlash is possible based on your request.

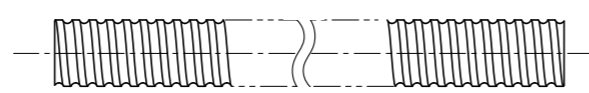
●Variation

We have 2 types of Precision Rolled Ball Screws, which are Integrated type with larger journal(PSRT) and whole threaded length type(PSR).

【つば付きタイプ/ Integrated journal type】



【全ねじ未加工/ whole threaded type】



●ねじ軸呼び外径とリードの組み合わせ Combination of Shaft nominal dia. & Lead

Unit(単位):mm

Shaft dia. 呼び外径	Lead リード	1	2	12
4		A323 A325 A324 A326		
6		A327 A329 A328 A330		
8		A331 A333 A332 A334	A335 A337 A336 A338	A339 A340
10			A341 A342	
12			A343 A344	

注1)表中の数字:掲載ページを表す

Note 1)The numbers in a table :showing a page in this catalogue

●精度等級と軸方向すきま

PSR/PSRTシリーズ(精密転造ボールねじ標準在庫品)の精度等級は、C5(JIS B-1192)となります。また軸方向すきまは0.005mm以下ですが、ご要望により軸方向すきまゼロ(予圧)も承ります。

●Accuracy Grade & Axial play

The grade of PSR/PSRT series(Standardized Precision Rolled Ball Screws) is C5(JIS B-1192). Axial play of this series is 0.005mm or less, but zero backlash(pre-load) type is available by your request.

●材質と表面硬度

PSR/PSRTシリーズ(精密転造ボールねじ標準在庫品)の材質と表面硬度は、以下のとおりです。

●Material & Surface hardness

The material and hardness of PSR/PSRT series(Standardized Precision Rolled Ball Screws) are as follows.

Products 製品種別	Material of thread area ボールねじ部材質	Heat treatment 熱処理	Surface hardness ボールねじ部の表面硬度
Precision Rolled Ball Screws (PSR series) 精密転造ボールねじ (PSRシリーズ)	Shaft / ねじ軸 : S55C	Induction hardening 高周波焼き入れ	HRC58 or more HRC58以上
	Nut / ナット : SCM415	Carburizing and Quenching 浸炭焼き入れ	
Precision Rolled Ball Screws with Integrated end-journal (PSRT series) つば付き精密転造ボールねじ (PSRTシリーズ)	Shaft / ねじ軸 : S55C	Induction hardening 高周波焼き入れ	HRC58 or more HRC58以上
	Nut / ナット : SCM415	Carburizing and Quenching 浸炭焼き入れ	

●潤滑

精密転造ボールねじ全ねじ未加工タイプ(PSRシリーズ)に関しては、在庫状態では、防錆処置のため防錆油を塗布しています。なお防錆油は潤滑機能がありませんので、ご使用に際しては別途潤滑剤を供給してください。特にご指定のない場合、KSSオリジナルグリース(MSG No.2)を推奨いたします。

●Lubrication

Standardized Precision Rolled Ball Screws whole threaded length type(PSR Series) will be supplied with anti-rust oil. This oil is not lubricant, when Ball Screw operates, lubricant should be applied. If there is no specific instruction, KSS would recommend our original grease(MSG No.2) as standard lubricant. Please feel free to contact us.

●その他

PSR/PSRTシリーズ(精密転造ボールねじ標準在庫品)は、標準タイプのナット(リターンプレート式及びエンドキャップ式)に加え、コンパクトタイプのナット(こま式)も用意しています。用途に応じて選択が可能です。

●Others

PSR/PSRT series(Standardized Precision Rolled Ball Screws) provide 3 types of Ball Nut profile. Return-plate style and End-cap style are our standard. In addition Internal-Deflector style as Compact Ball Nut is also in stock. So you can pick one of them based on your design.

●呼び番号の構成 Model number notation

【つば付きタイプ/ Integrated journal type】

つば付きタイプ(PSRT)の追加加工をご要望の場合は、以下の呼び番号で、長さ、軸端形状、潤滑剤、ナット向き(朱書き部分)をご指示ください。

In case of PSRT type(Integrated journal type), please designate length, end-journal profile, lubricant and Nut direction(in red ink below) according to the Model number notation below.

PSRT 08 01 K — 155 R 204 C5 B 0 X

① ② ③ ④ — ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪

①精密転造ボールねじシリーズ記号

PSRT : つば付タイプ

②ねじ軸呼び外径(mm)

③リード(mm)

④ナット形式

無記号 : 一般

K : コンパクトタイプ

⑤ねじ部長さ(mm)

(追加加工後は1mm単位で指定)

⑥巻方向(R=右ねじ)

⑦ねじ軸全長(mm)

(1mm単位で指定)

⑧精度等級(JIS C5級)

⑨端末加工タイプ

図 A-26参照 : A-type,B-type,C-type,
D-type(その他)

⑩塗布剤

0 : KSS推奨グリース(MSG No.2)

1 : 防錆油(Non Ruster PZ2)

2 : マルテンブPS2

3 : その他

⑪ナットフランジ向き(図 A-27参照)

①Precision Rolled Ball Screws Series No.

PSRT : Integrated journal type

②Screw Shaft nominal diameter(mm)

③Lead(mm)

④Ball Nut type

None : Standard

K : Compact type

⑤Screw thread length(mm)

(Specify in 1mm unit after end-journal machining)

⑥Thread direction(R=Right-hand)

⑦Screw Shaft total length(mm)

(Specify in 1mm unit)

⑧Accuracy grade(JIS C5)

⑨Shaft end-journal profile

Refer to Fig. A-26 below : A-type,B-type,C-type,
D-type(Othes)

⑩Anti-rust oil or Lubricant

0 : KSS grease(MSG No.2)

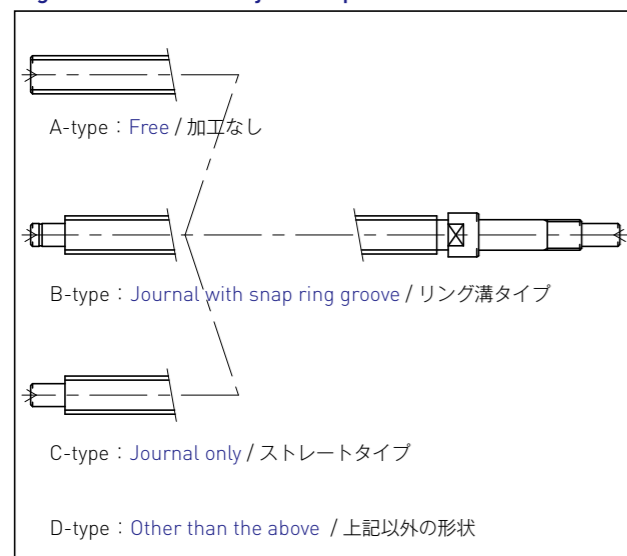
1 : Anti-rust oil(Non Ruster PZ2)

2 : Multemp PS2 grease

3 : Other

⑪Nut Flange direction(Refer to Fig. A-27 below)

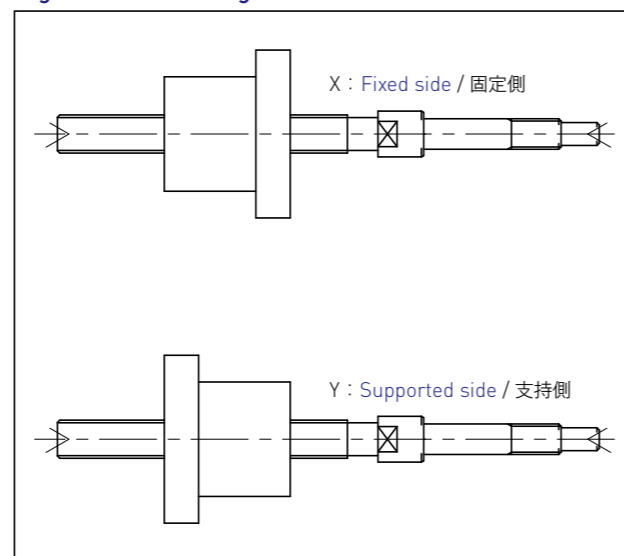
図 A-26 : 端末加工タイプ
Fig. A-26 : Shaft end-journal profile



●注記

- 軸端の詳細寸法は、各ページを参照してください。
- KSSでは、ナットの追加加工は行いません。
- 仕様は予告なく変更する場合があります。
- 標準の軸端形状(A,B,C)以外の形状をご要望の場合は、KSSへ問い合わせください。
- お客様で追加加工された場合は品質保証は致しかねます。

図 A-27 : ナットフランジ向き
Fig. A-27 : Nut Flange direction



●Note

- The detail of end-journal dimension for each size is shown from next page.
- KSS does not make additional Nut machining.
- The specification is subject to change without notice.
- If the other configuration except (A,B,C) is requested, please contact KSS.
- KSS will not be responsible for quality, in case re-work is done by other than KSS.

【全ねじ未加工タイプ/ Whole threaded type】

全ねじ未加工タイプ(PSRタイプ)の呼び番号の構成は以下のとおりです。

軸端の追加加工は、図面とともにご指示ください。

Model number notation of PSR type(whole threaded type) is as follows. Please designate end-journal profile with your simple sketch.

PSR 08 01 K — 230 R 230 C5

① ② ③ ④ — ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

①精密転造ボールねじシリーズ記号

PSR : 全ねじ未加工タイプ

②ねじ軸呼び外径(mm)

③リード(mm)

④ナット形式

無記号 : 一般

K : コンパクトタイプ

⑤ねじ部長さ(mm)

(追加加工後は1mm単位で指定)

⑥巻方向(R=右ねじ)

⑦ねじ軸全長(mm)

(1mm単位で指定)

⑧精度等級(JIS C5級)

①Precision Rolled Ball Screws Series No.

PSR : Whole threaded type

②Screw Shaft nominal diameter(mm)

③Lead(mm)

④Ball Nut type

None : Standard

K : Compact type

⑤Screw thread length(mm)

(Specify in 1mm unit after end-journal machining)

⑥Thread direction(R=Right-hand)

⑦Screw Shaft total length(mm)

(Specify in 1mm unit)

⑧Accuracy grade(Class JIS C5)

●特殊仕様品

以下のような特殊設計品については、受注生産品にて対応いたしますので、KSSまでご照会ください。

- ねじ軸端の形状、寸法が標準と異なるもの。
- ナットの形状、寸法が標準と異なるもの。
- 軸方向すきまがゼロ(予圧仕様)の製品。
- 標準長さより長い製品。

●Customized Design

It will be the customized if you need special specifications like below, please ask KSS representative.

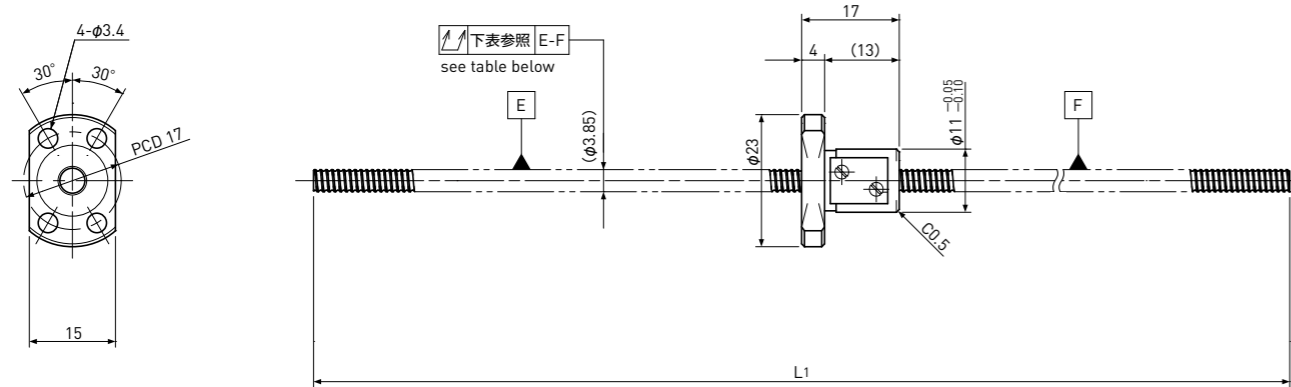
- Non-standard profile or dimension on Shaft end-journal.
- Non-standard profile or dimension on Ball Nut or Flange.
- Zero backlash (Pre-loaded) type Ball Screw.
- Longer length of Ball Screw Shaft than standard product.

●注記

- ご要望により軸方向すきまを無くす(予圧)こともできますので、KSSまでご照会ください。
- 軸端の追加加工はKSSで行うことをお奨めします。KSS以外で追加加工を行う場合は、追加加工後の精度保証はいたしかねますので、ご了承ください。
- 追加加工については、追加加工指示図(ポンチ絵)とともに、ご指示くださるようお願いいたします。
- ナットの追加加工は、行っておりませんので、フランジ形状等は、標準形状に合わせて設計するようにしてください。
- ボールねじを使用する上で、潤滑剤の供給は必ず行ってください。防錆油は潤滑剤ではありませんので、ご注意ください。

●Note

- Zero backlash is possible by your request, please ask KSS representative.
- We recommend additional end-journal machining is done by KSS. We do not guarantee accuracy after re-works done by other than KSS.
- Please send us drawing with end-journal profile when you request end-journal machining.
- Additional machining is not applied to the Nut. Please design flange configuration according to our standard dimension.
- In Ball Screws use, lubricant should be applied on them. Please note that anti-rust oil is not lubricant.

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR0401 | Shaft dia.(軸径) $\phi 4$ Lead(リード) 1mm | C5

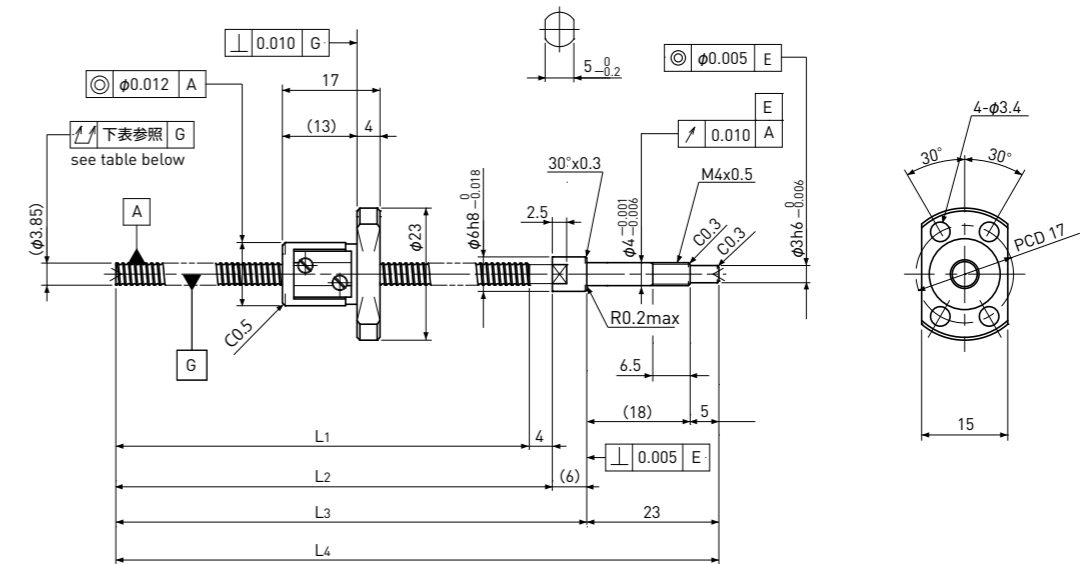
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循環数		3.7×1
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ		Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1					Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
PSR0401-100R100C5	75	100		± 0.018	0.035	~ 0.005	560	790

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT0401 | Shaft dia.(軸径) $\phi 4$ Lead(リード) 1mm | C5

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 3.3$
Number of circuit 循環数		3.7×1
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

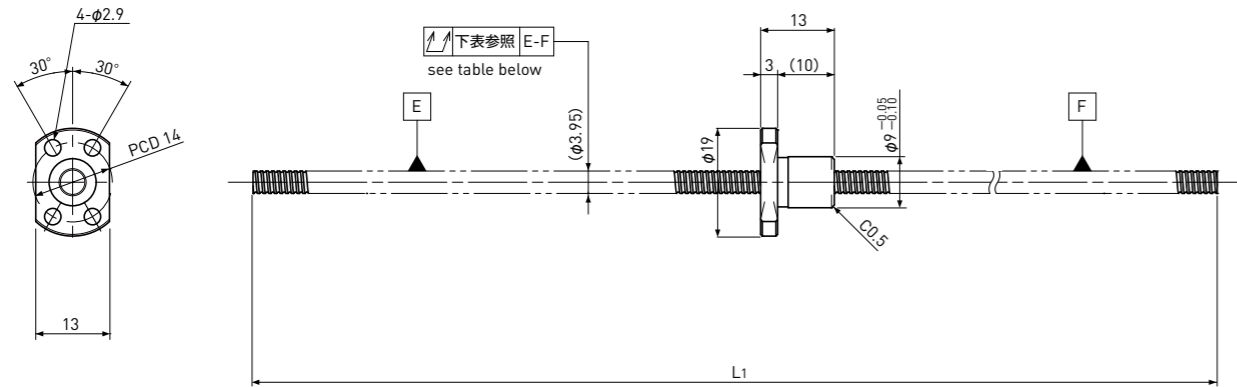
Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
$L_5=L_6-33$	$R0.15max$, $0.5^{+0.1}_0$, 4.35 ± 0.05 , $L_5=L_6-40$, 7	$R0.15max$, 7 , $L_5=L_6-40$
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-4CS/4GS, SUP03-S Fixed-side 固定側 : MSU-4C/4G, EK4
D-type : Other than the above. 上記以外の形状		

L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
PSRT0401-72R105C5	50	72	76	82	105	± 0.018	0.035	~ 0.005	560	790

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. 注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR0401K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 4$ Lead (リード) 1mm | C5

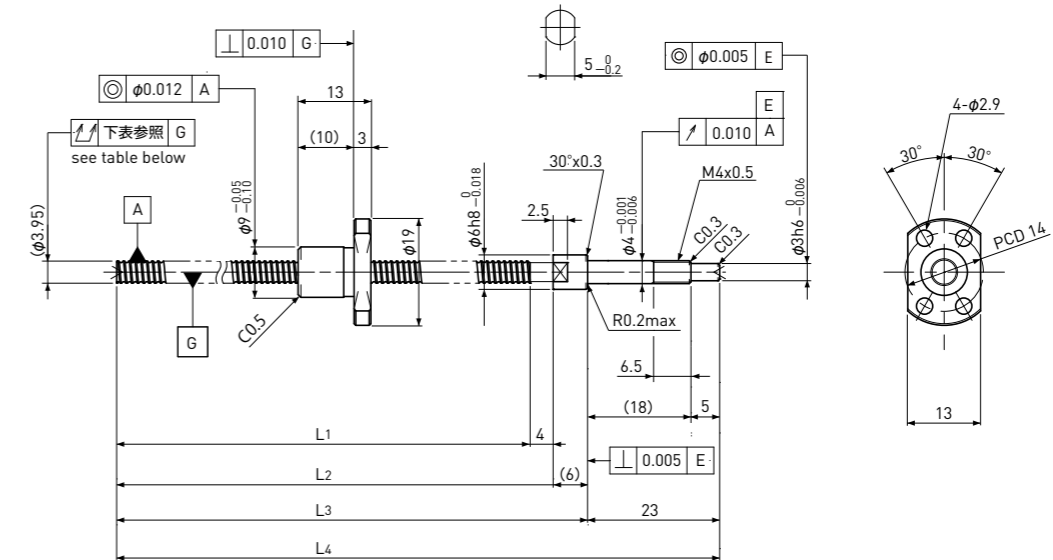
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.6$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 3.4$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ		Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
PSR0401K-100R100C5	80	100		± 0.018	0.035	~ 0.005	300	430

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. (注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT0401K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 4$ Lead (リード) 1mm | C5

Unit (単位) : mm

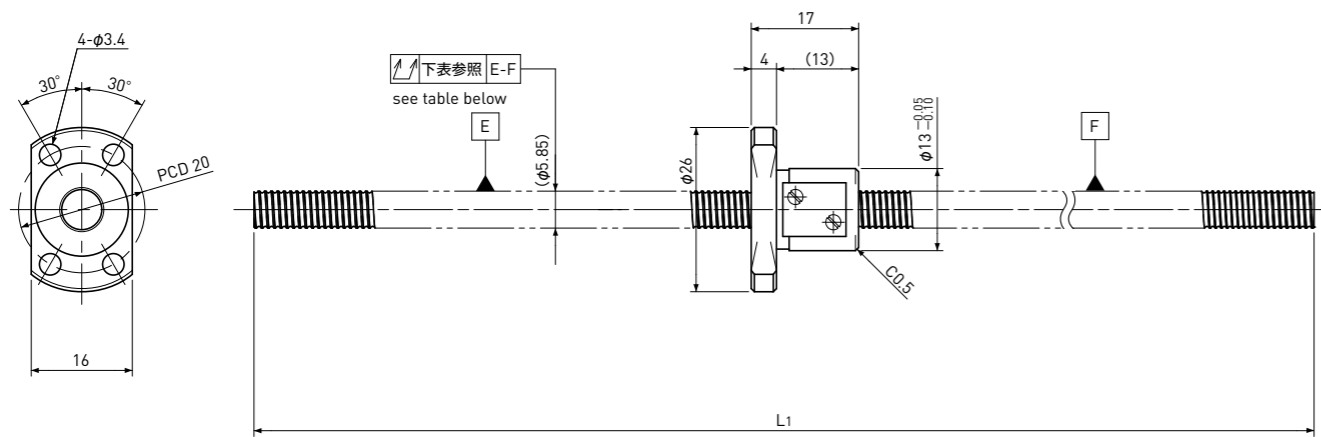
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.6$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 3.4$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L ₅ : Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L ₆ : Total length after end-journal machining. 追加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-4CS/4GS, SUP03-S Fixed-side 固定側 : MSU-4C/4G, EK4
D-type : Other than the above. 上記以外の形状		

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
PSRT0401K-72R105C5	50	72	76	82	105	± 0.018	0.035	~ 0.005	300	430

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. (注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR0601 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 1mm | C5

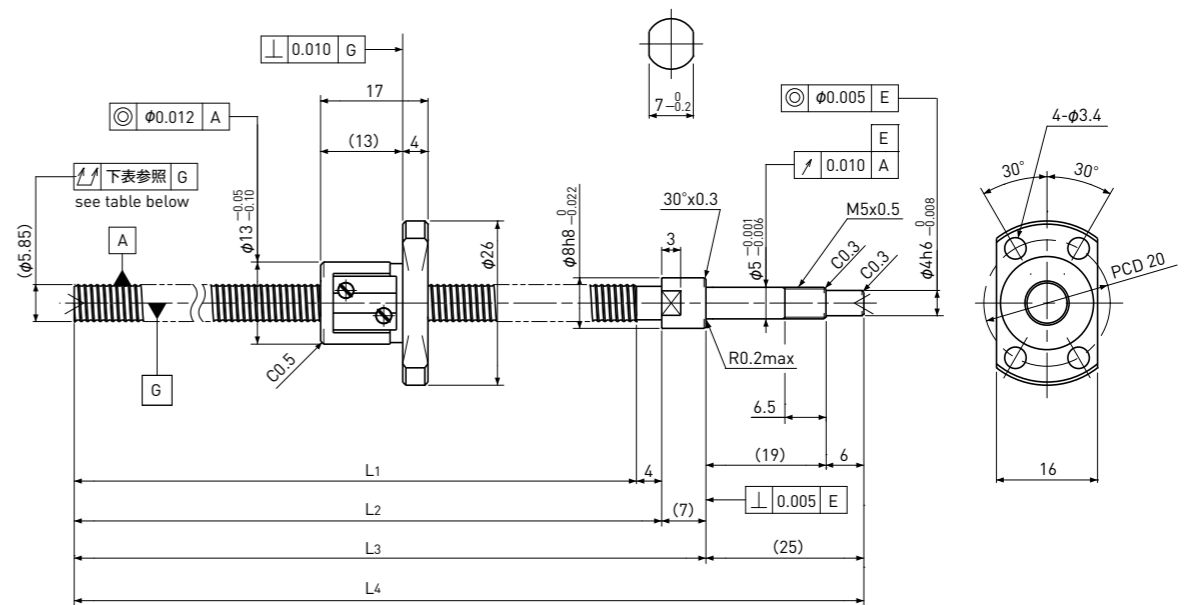
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数		3.7×1
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ		Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1					Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
PSR0601-200R200C5	175	200		± 0.020	0.050	~ 0.005	680	1200

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT0601 | Shaft dia.(軸径) $\phi 6$ Lead(リード) 1mm | C5

Unit(単位): mm

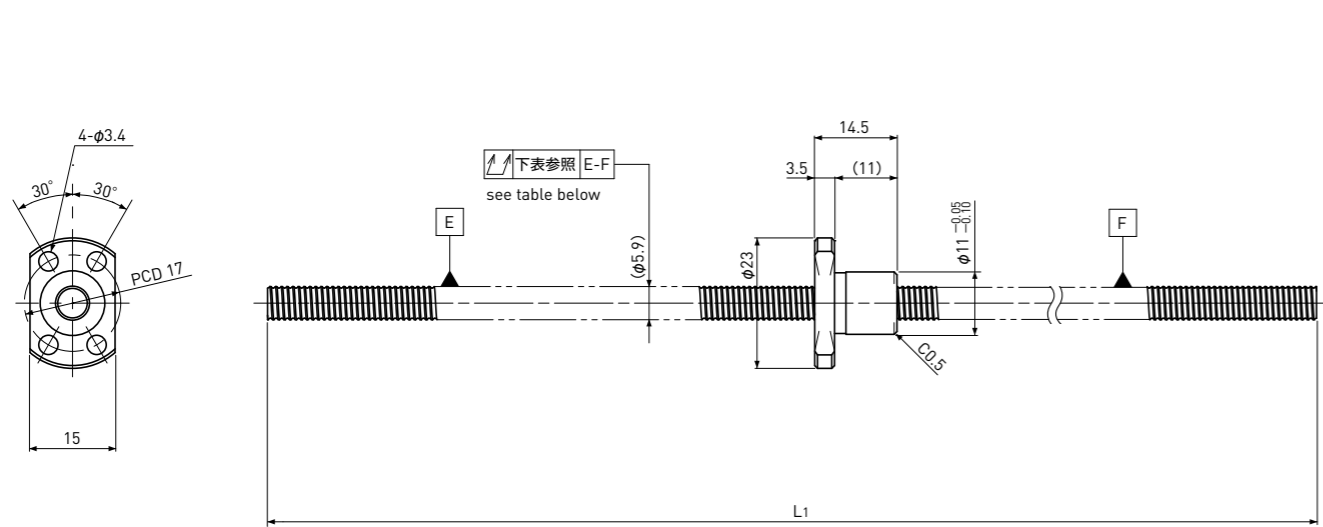
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数		3.7×1
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5
D-type: Other than the above. 上記以外の形状		

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
PSRT0601-89R125C5	65	89	93	100	125	± 0.018	0.035	~ 0.005	680	1200

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. 注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR0601K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 6$ Lead (リード) 1mm | C5

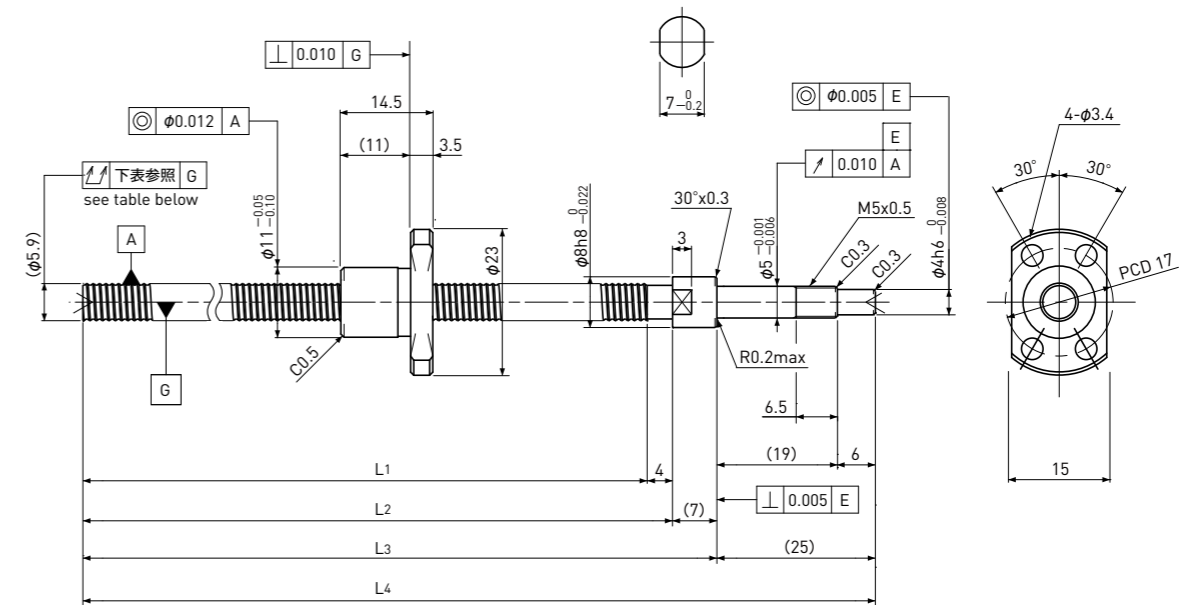
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ		Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1					Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
PSR0601K-200R2000C5	180	200		± 0.020	0.050	~ 0.005	560	950

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. (注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT0601K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 6$ Lead (リード) 1mm | C5

Unit (単位) : mm

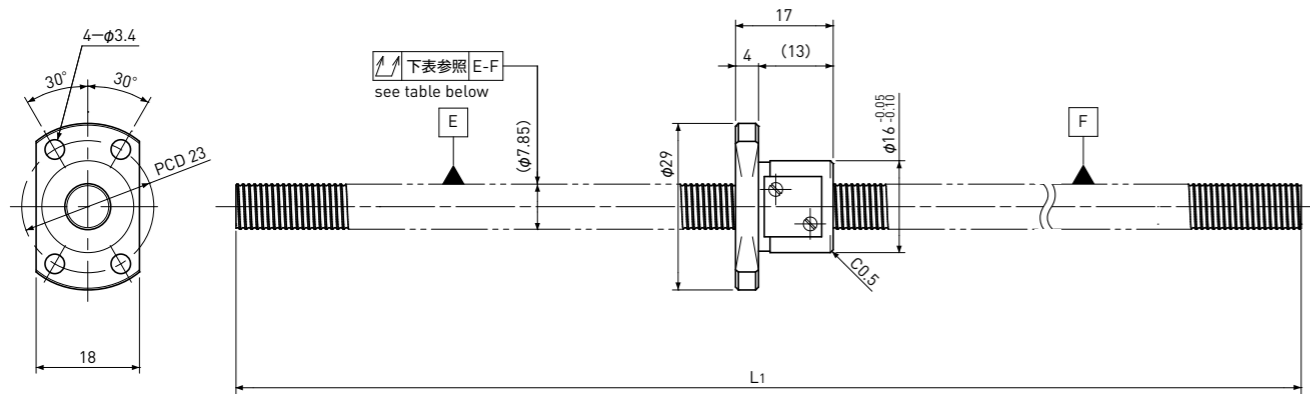
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 5.3$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状		
A-type	B-type	C-type
L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長		
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側 : MSU-5CS/5GS, SUP04-S Fixed-side 固定側 : MSU-5C/5G, EK5
D-type : Other than the above. 上記以外の形状		

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
PSRT0601K-89R125C5	65	89	93	100	125	± 0.018	0.035	~ 0.005	560	950

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. (注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR0801 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 1mm | C5

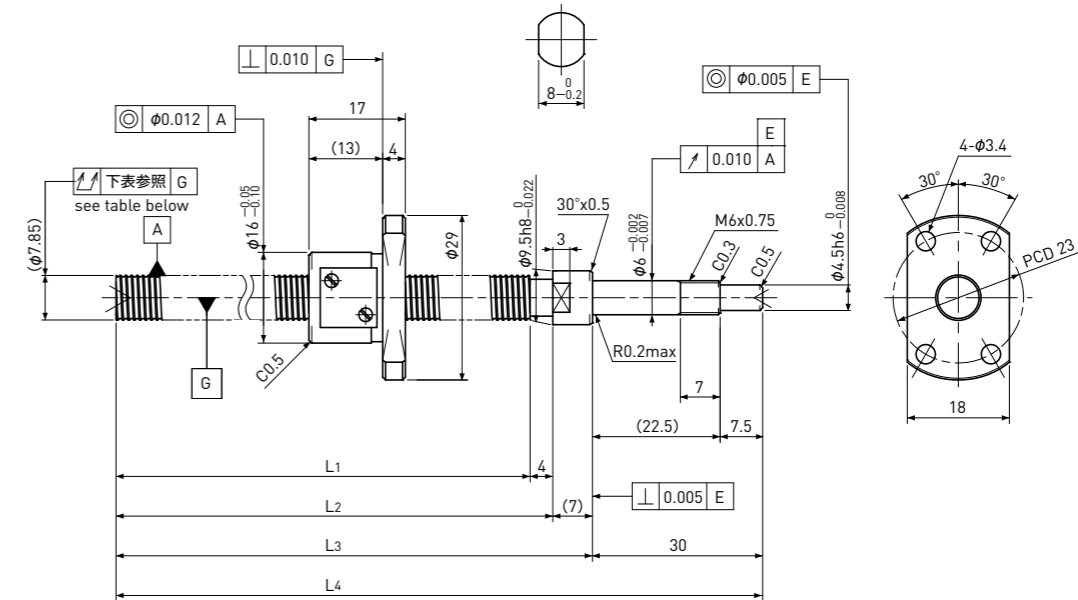
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循環数		3.7×1
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ		Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1					Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
PSR0801-230R230C5	205	230		± 0.023	0.065	~ 0.005	780	1650

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT0801 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 1mm | C5

Unit(単位): mm

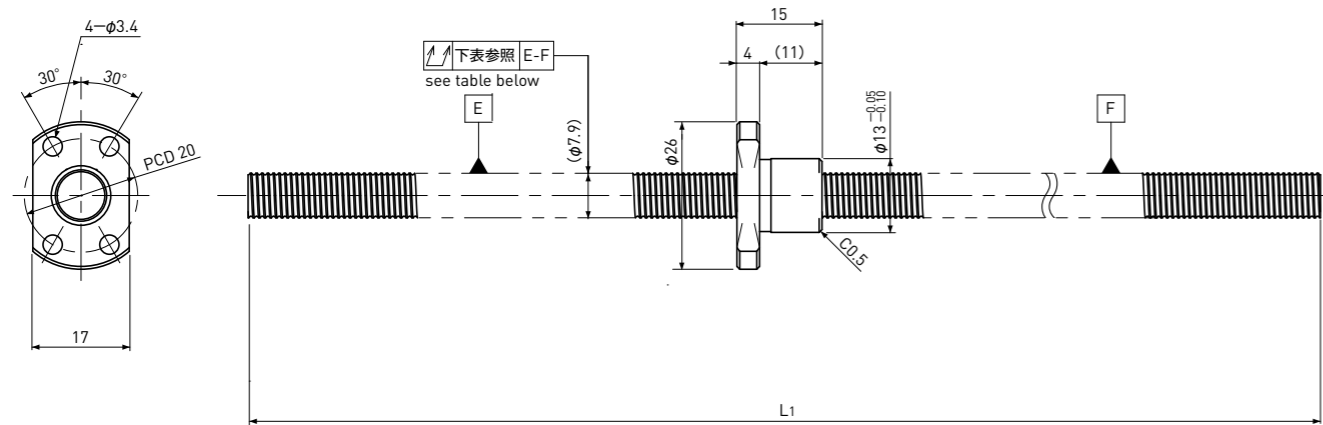
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循環数		3.7×1
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状			
A-type	B-type	C-type	
$L_5=L_6-41$	$L_5=L_6-50$	$L_5=L_6-50$	
L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長			
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側	MSU-6CS/6GS, EF6
		Fixed-side 固定側	MSU-6C/6G, EK6
D-type: Other than the above 上記以外の形状			

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
PSRT0801-169R210C5	145	169	173	180	210	± 0.020	0.065	~ 0.005	780	1650

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. 注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR0801K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 1mm | C5

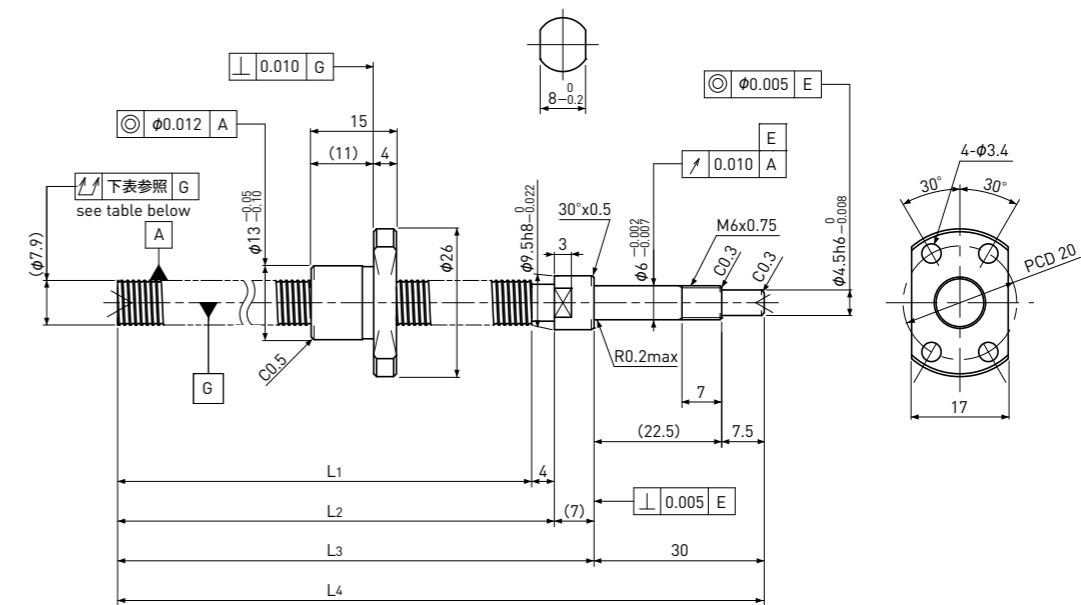
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ L ₁	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Total Run-out 全振れ ↗	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
						Dynamic 動定格荷重 C _a	Static 静定格荷重 C _{0a}
PSR0801K-230R230C5	210	230	±0.023	0.065	~0.005	650	1300

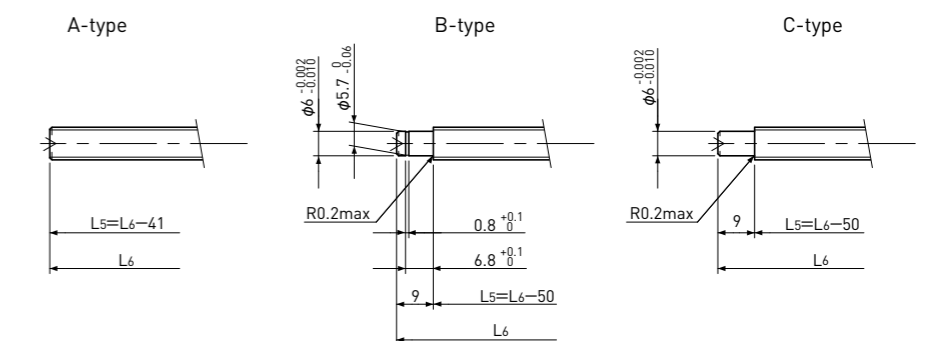
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. 注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT0801K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 1mm | C5

Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 0.8$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 7.3$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状

L₅: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ
L₆: Total length after end-journal machining. 追加工後全長

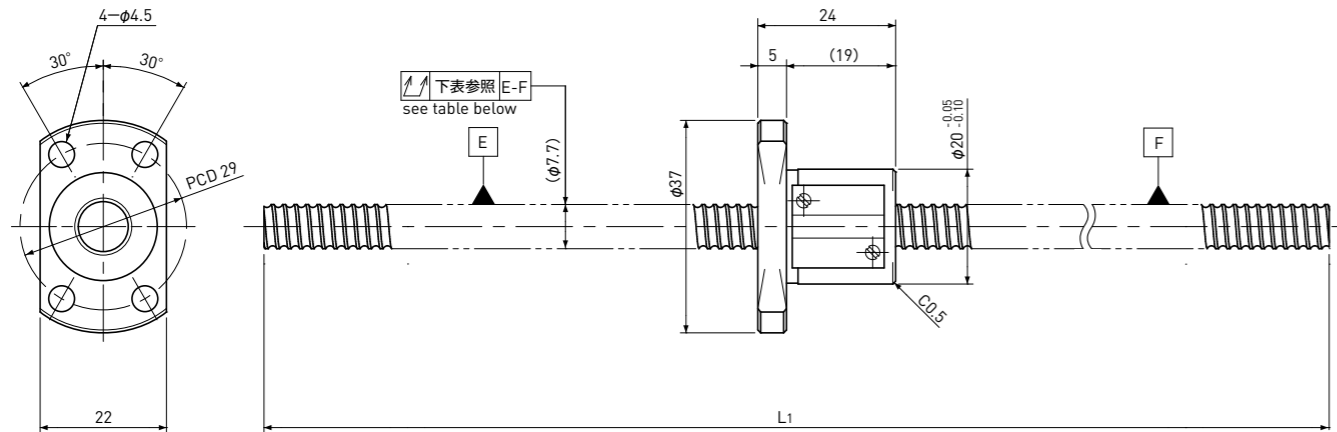
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-6CS/6GS, EF6	MSU-6C/6G, EK6

D-type : Other than the above 上記以外の形状

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Total Run-out 全振れ ↗	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L ₁	L ₂	L ₃	L ₄				Dynamic 動定格荷重 C _a	Static 静定格荷重 C _{0a}
PSRT0801K-169R210C5	145	169	173	180	210	±0.020	0.065	~0.005	650	1300

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. 注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR0802 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 2mm | C5

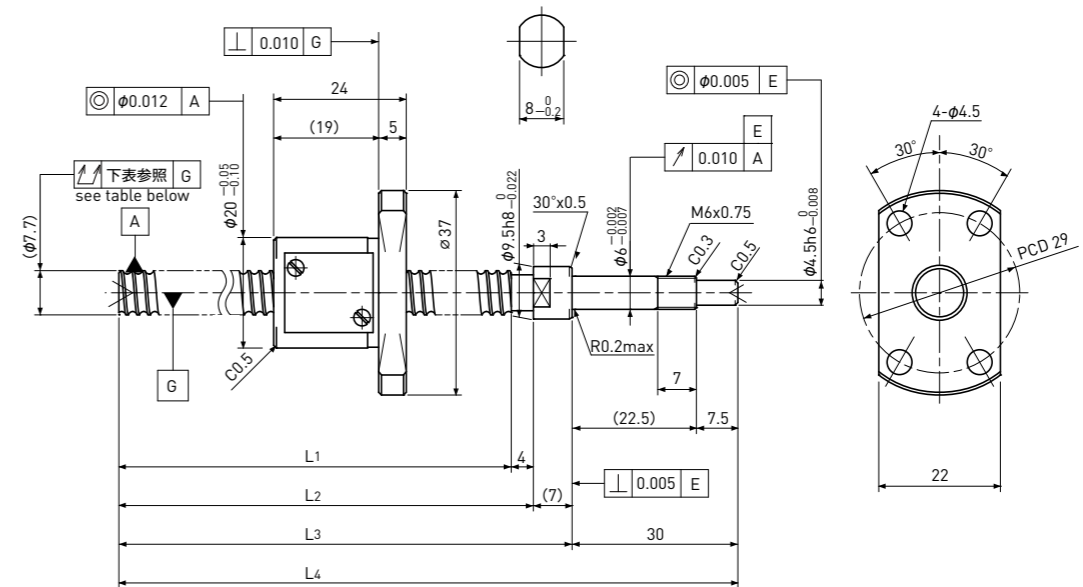
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.5875$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 6.6$
Number of circuit 循環数		3.7×1
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ L_1	Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
						Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
PSR0802-230R230C5	200	230	± 0.023	0.065	~ 0.005	2400	4100

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. (注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT0802 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 2mm | C5

Unit(単位): mm

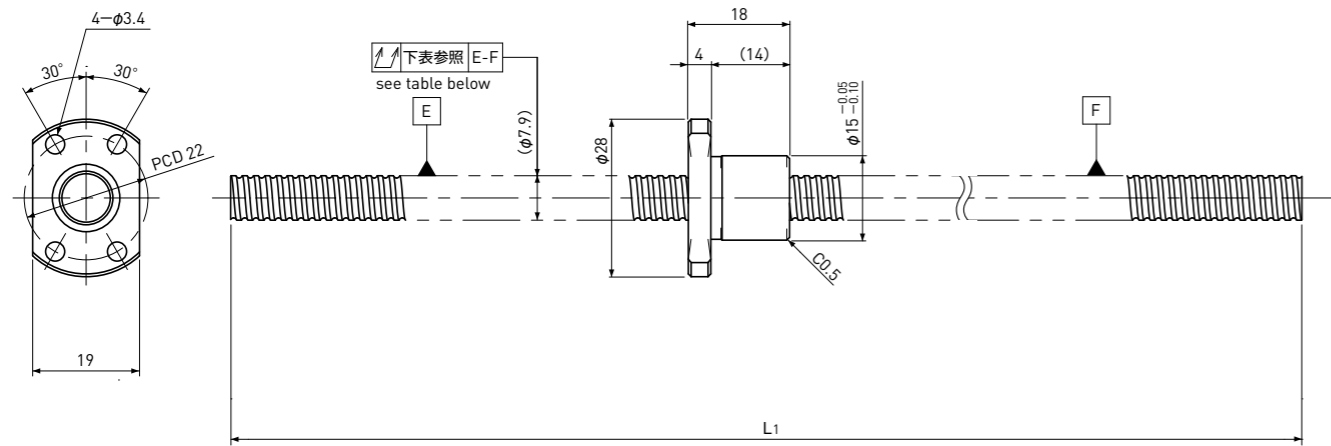
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.5875$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 6.6$
Number of circuit 循環数		3.7×1
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状			
A-type	B-type	C-type	
$L_5=L_6-41$	$L_5=L_6-50$	$L_5=L_6-50$	
L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長			
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側	MSU-6CS/6GS, EF6
		Fixed-side 固定側	MSU-6C/6G, EK6
D-type: Other than the above 上記以外の形状			

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
PSRT0802-169R210C5	140	169	173	180	210	± 0.020	0.065	~ 0.005	2400	4100

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. (注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR0802K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2mm | C5

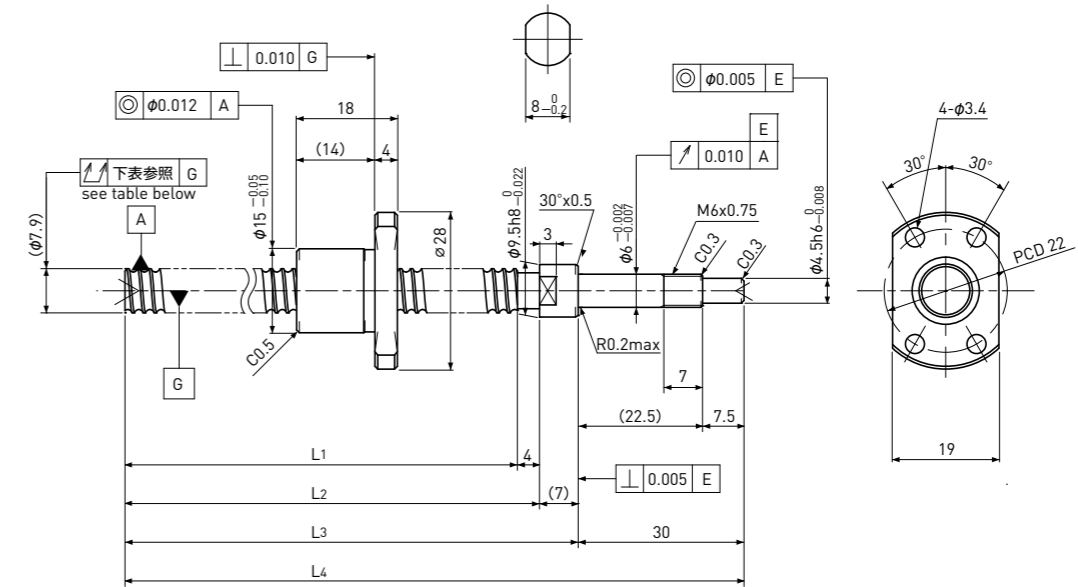
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.0$
Number of circuit 循環数	1×3
Material 材質	Shaft 軸 S55C Nut ナット SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理	Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ L ₁	Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Total Run-out 全振れ ↗	Axial play 軸方向すきま ~0.005	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
						Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
PSR0802K-230R230C5	205	230	±0.023	0.065	~0.005	1300	2300

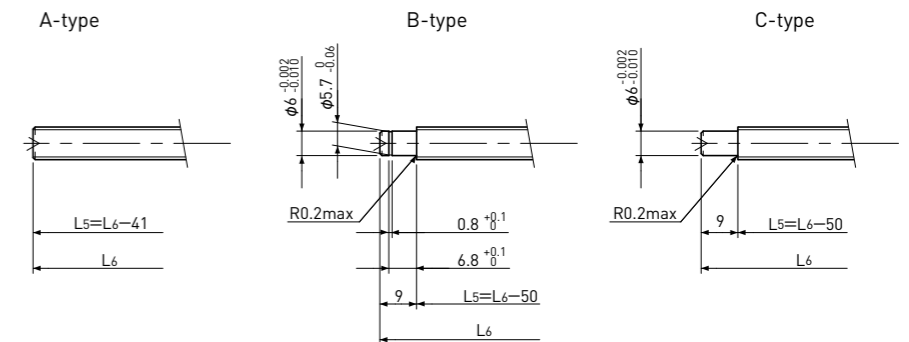
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. (注)軸端の追加加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT0802K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 8$ Lead (リード) 2mm | C5

Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元	
Ball size ボール径	$\phi 1.2$
Number of thread 条数	1
Thread direction 巻方向	Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径	$\phi 7.0$
Number of circuit 循環数	1×3
Material 材質	Shaft 軸 S55C+SUS303 Nut ナット SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度	HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤	KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状

L₅: Thread length after end-journal machining. 追加加工後のねじ部長さ
L₆: Total length after end-journal machining. 追加加工後全長

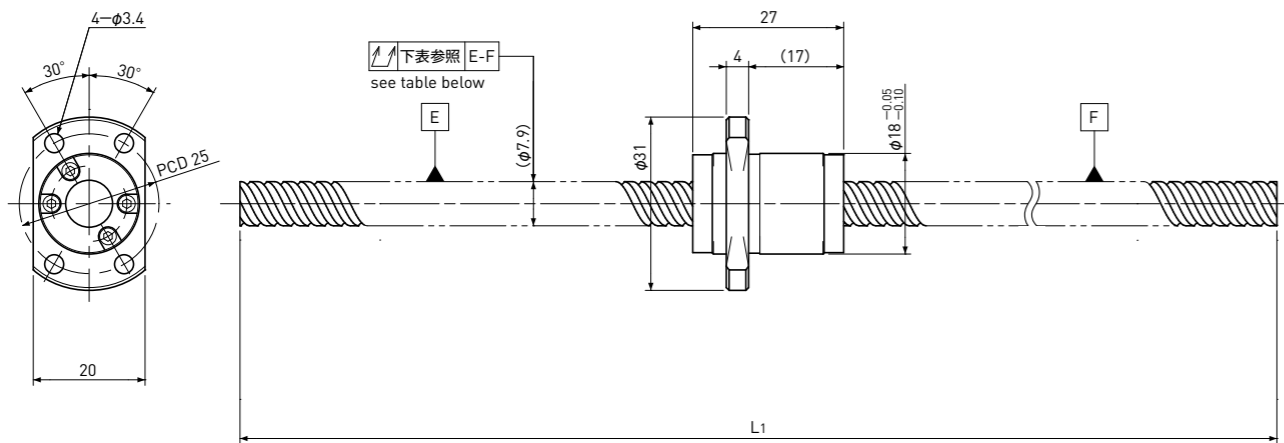
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-6CS/6GS, EF6	MSU-6C/6G, EK6

D-type : Other than the above 上記以外の形状

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e _p	Total Run-out 全振れ ↗	Axial play 軸方向すきま ~0.005	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L ₁	L ₂	L ₃	L ₄				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
PSRT0802K-169R210C5	145	169	173	180	210	±0.020	0.065	~0.005	1300	2300

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. (注)追加加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR0812 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 12mm | C5

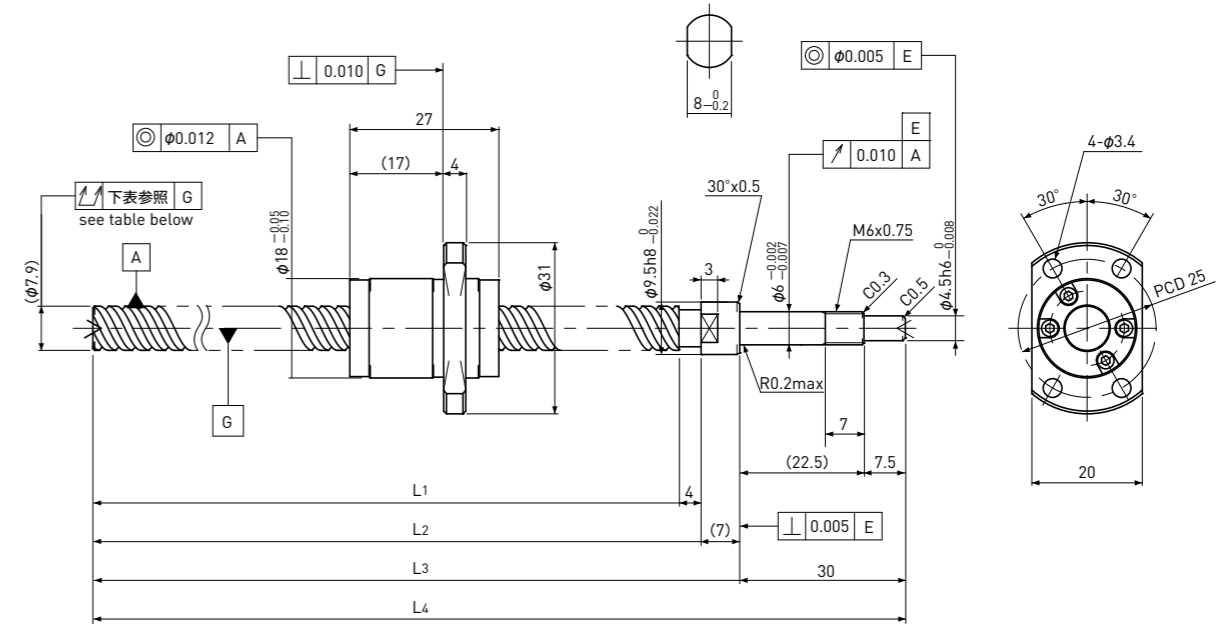
Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.5875$
Number of thread 条数		2
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 6.7$
Number of circuit 循環数		1.6×2
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ		Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
PSR0812-230R230C5	195	230		± 0.023	0.065	~ 0.005	2200	4000

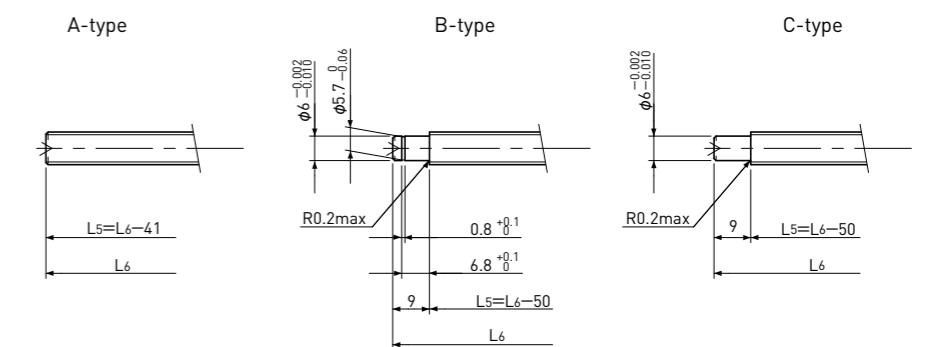
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. (注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT0812 | Shaft dia.(軸径) $\phi 8$ Lead(リード) 12mm | C5

Unit(単位): mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.5875$
Number of thread 条数		2
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 6.7$
Number of circuit 循環数		1.6×2
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状

L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ
L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長

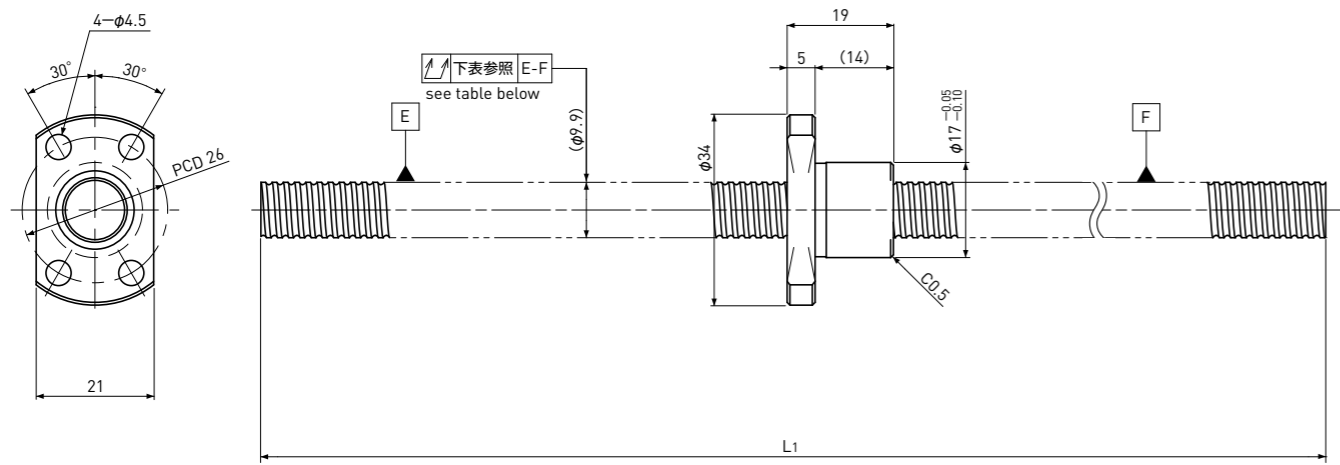
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット	Supported-side 支持側	Fixed-side 固定側
	MSU-6CS/6GS, EF6	MSU-6C/6G, EK6

D-type: Other than the above. 上記以外の形状

Unit(単位): mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{oa}
PSRT0812-169R210C5	135	169	173	180	210	± 0.020	0.065	~ 0.005	2200	4000

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. (注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR1002K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 10$ Lead (リード) 2mm | C5

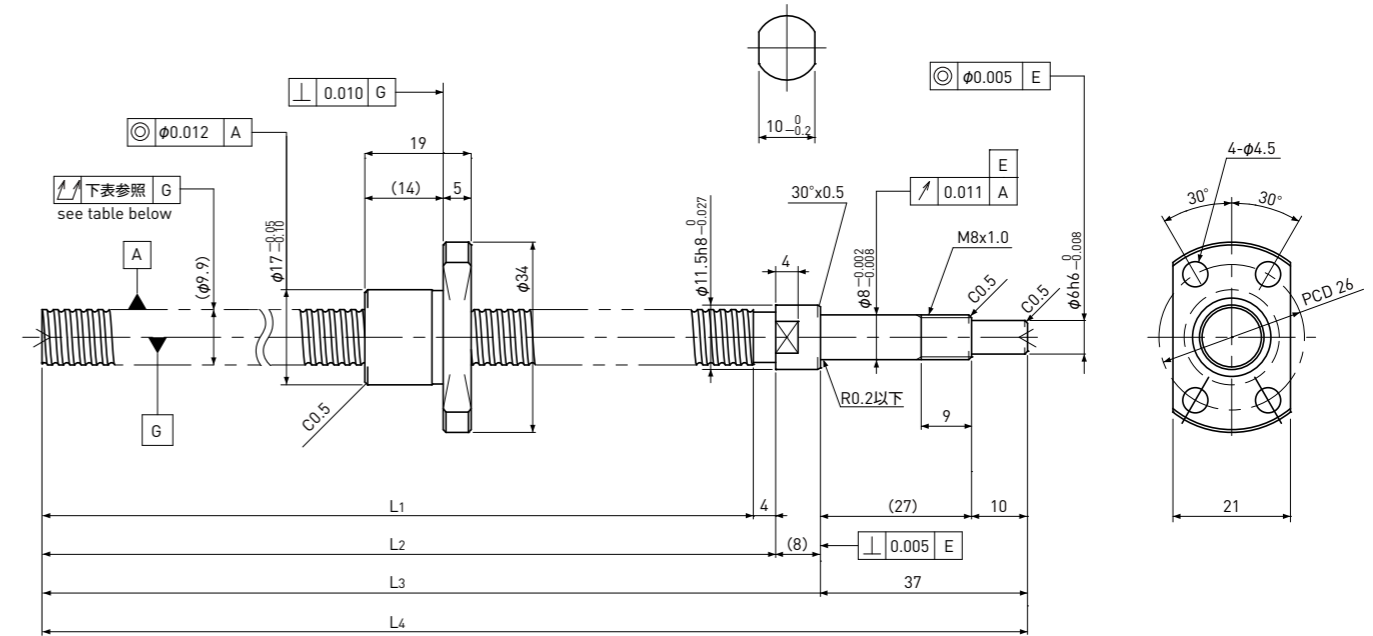
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.2$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 9.0$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ		Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1					Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
PSR1002K-230R230C5	205	230		± 0.023	0.055	~ 0.005	1450	3000

Note) Please designate end-journal profile with your sketch. (注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT1002K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 10$ Lead (リード) 2mm | C5

Unit (単位) : mm

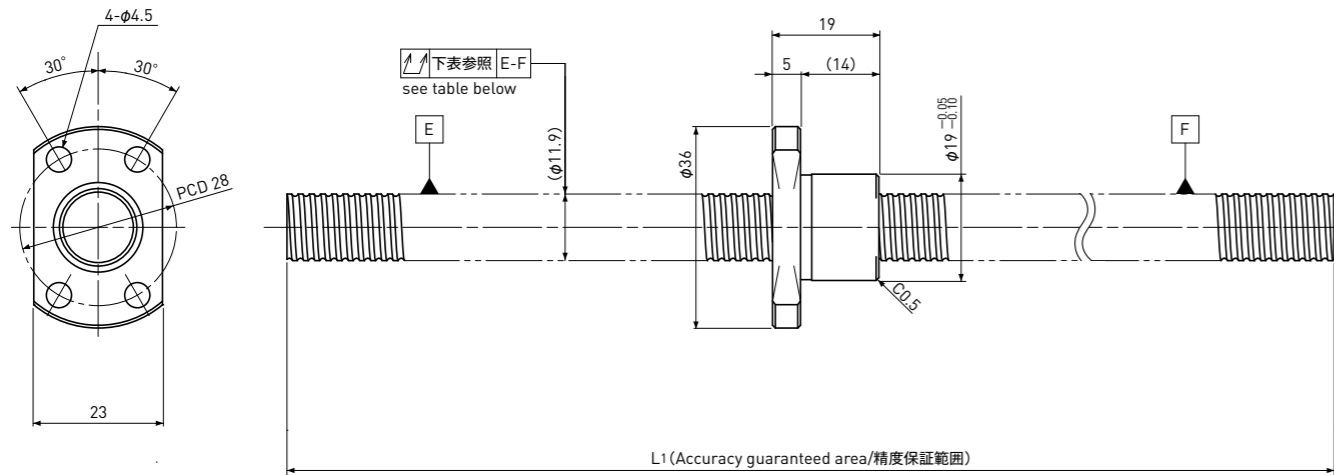
Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.2$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 9.0$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状			
A-type	B-type	C-type	
L5: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ L6: Total length after end-journal machining. 追加工後全長			
Support-unit Recommendation 推奨サポートユニット		Supported-side 支持側	MSU-8CS/8GS, EF8
		Fixed-side 固定側	MSU-8C/8G, EK8
D-type: Other than the above. 上記以外の形状			

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L_1	L_2	L_3	L_4				Dynamic 動定格荷重 C_a	Static 静定格荷重 C_{0a}
PSRT1002K-201R250C5	175	201	205	213	250	± 0.023	0.055	~ 0.005	1450	3000

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. (注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。

Standard products in stock PSR series
標準在庫品 PSRシリーズPSR1202K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 12$ Lead (リード) 2mm | C5

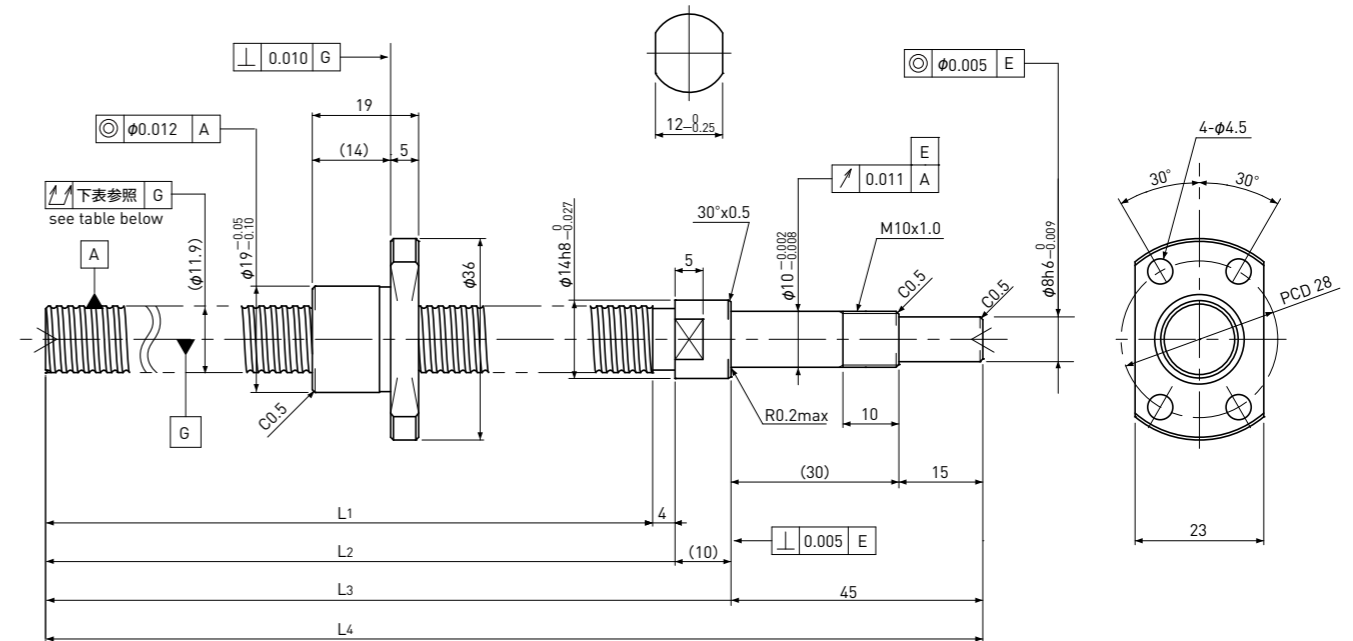
Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.2$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 11.0$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Anti-rust treatment 防錆処理		Anti-rust oil 防錆油

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ		Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L ₁					Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
PSR1202K-280R280C5	255	280		±0.023	0.055	~0.005	1600	3700

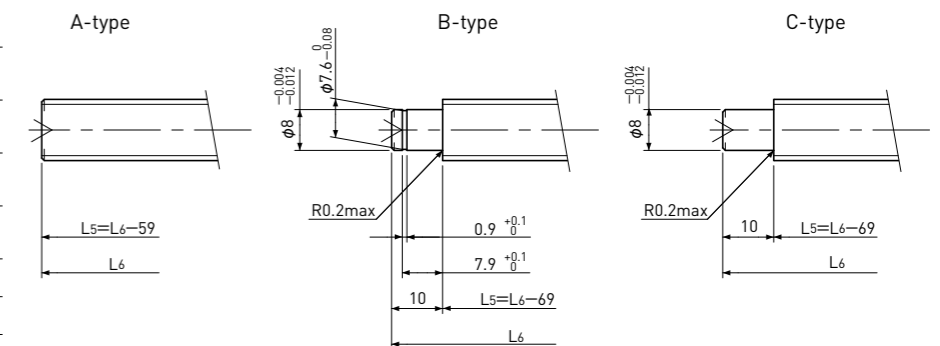
Note) Please designate end-journal profile with your sketch. (注)軸端の追加工は図面とともにご指示ください。

Standard products in stock PSRT series
標準在庫品 PSRTシリーズPSRT1202K | Compact Nut / コンパクトナット
Shaft dia. (軸径) $\phi 12$ Lead (リード) 2mm | C5

Unit (単位) : mm

Ball Screw Specifications 諸元		
Ball size ボール径		$\phi 1.2$
Number of thread 条数		1
Thread direction 巻方向		Right 右
Shaft root dia. ねじ軸谷径		$\phi 11.0$
Number of circuit 循環数		1×3
Material 材質	Shaft 軸	S55C+SUS303
	Nut ナット	SCM415H
Surface hardness ねじ部表面硬度		HRC58~ (Thread area)
Lubrication 出荷時封入剤		KSS Original Grease MSG No.2

Supported-side end-journal profile 支持側端末加工形状

L₅: Thread length after end-journal machining. 追加工後のねじ部長さ
L₆: Total length after end-journal machining. 追加工後全長Support-unit Recommendation
推奨サポートユニットSupported-side 支持側 : EF10
Fixed-side 固定側 : EK10

D-type : Other than the above. 上記以外の形状

Unit (単位) : mm

Ball Screw Model ボールねじ型番	Travel ストローク	Shaft length ねじ軸長さ				Travel deviation 代表移動量誤差 e_p	Total Run-out 全振れ \uparrow	Axial play 軸方向すきま	Basic Load Rating 基本定格荷重 N	
		L ₁	L ₂	L ₃	L ₄				Dynamic 動定格荷重 Ca	Static 静定格荷重 Coa
PSRT1202K-271R330C5	245	271	275	285	330	±0.023	0.065	~0.005	1600	3700

Note) Please refer to page A-321 for order code of end-journal machining. (注)追加工の呼び番号指定方法は、ページA-321をご参照ください。