

Q&A

**Q: Si-MoBo を工場出荷状態からパルス列入力で動かす事は出来ますか？
またその時の条件などありますか？**

Si-MoBo を工場出荷設定の状態では動かす事は可能ですが、パラメータの内容から多少の制限があります。
以下の点に十分にご理解とご注意をお願い致します。

- 使用するための条件 -

- A) 供給電源は必ず DC24V である事。
- B) 電子ギアの設定が 12,800 パルス / 回転であること（モータ 1 回転分可能 12,800 パルス）
通常のステッピングモータを動作させる場合は 1 回転 500 パルスや 1,000 パルスなど
分解能が低い事を想定していますので、Si-MoBo を動作させると異常に回転数が
低いという事になるかも知れません。
- C) パルス列指令は CW/CCW タイプの指令である事。
（各社コントローラのパルス出力タイプはこのタイプと思われるため問題ないかと思いますが、
Pulse+Sigh タイプ、A 相 / B 相 90° 位相信号タイプなどありますのでご注意ください）
- D) CW パルスを入力した場合、モータ側から見て時計方向への回転となります。
- E) パラメータ 58・機械端シーケンスが有効となっておりますので、上記の OUT0 (FIN+T) の
出力が ON になるまでは磁極検出動作が完了せず、外部からのパルス列指令は無視されます。
必ず OUT の ON 状態を確認してからパルス列を入力してください。
- F) 外部 I/O は下記の設定となります。
 - ① IN0 : RSEL (電子ギア切替)
 - ② IN1 : TSEL0 (トルク選択 0) 300%
 - ③ IN2 : TSEL1 (トルク選択 1) 300%
 - ④ IN3 : TSEL2 (トルク選択 2) 300%
 - ⑤ IN4 : ERST (アラームリセット、偏差クリア)
 - ⑥ OUT0 : FIN+T (位置決め完了 + トルク完了出力)
 - ⑦ OUT1 : ALM (アラーム出力)
 - ⑧ OUT2 : ZPLS (Z 相パルス出力)

※外部からのトルク選択指令はすべて 300% となっておりますので、
実質的にトルク制御は出来ません。

出荷時の設定では制限がかかっているのですね！

